

---

**JF-STOLL**

# Bugserede skiveslåmaskiner

GMT-serien · Arbejdsbredde 3,2 - 3,6 m







## Robust slåmaskine med høj arbejdshastighed

GMT er JF-STOLL's serie af robuste bugserede skiveslåmaskiner. Maskinerne er udviklet og konstrueret med særlig fokus på følgende egenskaber:

- Robusthed
- Stor kapacitet
- Gode køreegenskaber
- Effektiv crimpning

Denne kombination af egenskaber giver maskinen mulighed for at levere en god arbejds-kvalitet med en høj arbejdshastighed, og dermed sikre en øget kapacitet.

Den høje arbejdshastighed opnås dels ved at maskinen har en god vendeteknik så kørsel på forager minimeres. Dels er maskinen udstyret med sikkerhedssystemet Top Safe, der sikrer maskinen mod kollision ved ujævnheder i terrænet. Dette betyder at maskinen kan have en høj arbejdshastighed, uden at det hverken går ud over arbejds-kvalitet eller maskinen.

### Kombinér med frontmaskine og få større arbejdsbredde

Hvis man har behov for at optimere sin græshøst yderligere, kan dette ske med en større arbejdsbredde.

GMT-maskinen kan ideelt kombineres med en GXF-frontslåmaskine og dermed har man en arbejdsbredde på op til 7 m. GXF har lige som GMT-maskinerne en god terrænfølgningsevne, da maskinen er ophængt i det unikke konturophæng Contour Float.

Med GMT har man også mulighed for at optimere maskinkæden med skårsammenlægningsudstyret Collector. Derved minimerer man arbejdet med rive, samtidig med at man optimerer udnyttelsen af de efterfølgende maskiner.



Der kan opnås en arbejdsbredde på ca. 6 m. ved maskinkombinationen GMT 3205 L og GXF 3205.



# Bugserede skiveslåmaskiner med sidetræk

## Bugserede skiveslåmaskiner med sidetræk

### GMT 3205 L

Arbejdsbredde:	3,15 m
Transportbredde:	3,0 m
Crimpertype:	PE-fingre Valser Slagler



# Bugserede skiveslåmaskiner med centertræk

## Bugserede skiveslåmaskiner med centertræk

### GMT 3205 Flex

Arbejdsbredde:	3,15 m
Transportbredde:	3,0 m
Crimpertype:	PE-fingre Valser Slagler

### GMT 3605 Flex

Arbejdsbredde:	3,55 m
Transportbredde:	3,4 m
Crimpertype:	PE-fingre Valser Slagler







Top Safe består af 4 sidefjedre, 2 topfjedre og en justerbar trækstangsforlænger.

# Top Safe giver sikkerhed og høj arbejdshastighed

Top Safe er JF-STOLL's unikke anti-crash system. Systemet beskytter effektivt maskinen ved påkørsel af sten og lignende forhindringer. Det sikrer lave serviceomkostninger og lang levetid på maskinerne.

## Høj arbejdshastighed

Top Safe systemet giver en unik kombination af effektivitet og sikring af maskinen. Man kan arbejde ca. dobbelt så hurtigt med en Top Safe slåmaskine, uden at stødkræfter ved kollision bliver forøget.

## Effektiv stensikring

Hvis maskinen under arbejdet påkører en jordfast sten eller lignende aktiveres Top Safe systemet. Skæreenheden "løftes" dermed hen over forhindringen, og kol-

lisionen bliver dermed delvist afværget. Dette minimerer skader med påkørsel og giver maskinen en længere levetid.

## God terrænfølgning

Top Safe får desuden maskinen til at køre uhindret hen over ujævne marker, og giver maskinen en perfekt terræntilpasning selv ved meget høje arbejdshastigheder. Man opnår dermed en meget ensartet stubhøjde og en hurtigere genvækst. Man minimerer desuden risikoen for jord i afgrøden, og optimerer dermed foderkvaliteten.

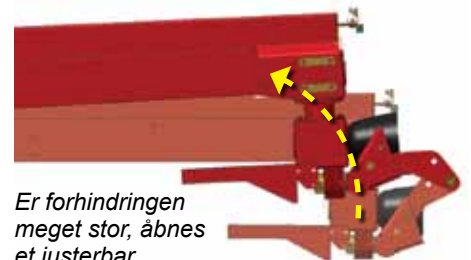


## Let indstilling af Top Safe - uafhængigt af marktrykket

Indstilling af Top Safe sker ved at justere topfjedrene med det medleverede værktøj. Indstillingen af Top Safe påvirker ikke marktrykket, da de to faktorer indstilles uafhængigt af hinanden.



Rammer skivebjælken en sten, trykkes topfjederen automatisk sammen, og maskinen løftes, så den kan glide uskadt hen over forhindringen.



Er forhindringen meget stor, åbnes et justerbar forlængerled i trækstangen, og maskinen bliver løftet endnu højere op, så forhindringen lettere kan passeres. Udløsningskraften kan justeres.



# Glat knivbjælke giver rent snit og hurtigere genvækst

GMT-maskinerne er udstyret med den glatte JF-STOLL-knivbjælke. JF-STOLL knivbjælken er kendetegnet ved:

## Helt glat underside

JF-STOLL knivbjælken har en helt glat underside. Den store bæreflade giver et lille marktryk, hvilket skåner mark og afgrøde under skårlægning, og giver hurtigere genvækst.

## Lav knivbjælke

Med JF-STOLL knivbjælken er det muligt at sætte en lav jævn stub helt ned til 25 mm, da det er muligt at indstille knivbjælken til en lav skærevinkel. Der opnås et fladere snit og dermed opnås en ensartet stubhøjde og bedre flow i maskinen.

## Integreret stenbeskytter

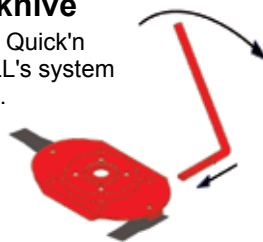
Stenbeskytter og slæbesko er integreret i hele knivbjælkens bredde. Dette giver en optimal beskyttelse af knivbjælkens gear og sikrer knivbjælkens levetid.



Underside er 100% glat, hvilket giver et rent snit, skåner mark og sikrer hurtigere genvækst.

## Quick'n Safe - hurtigskift af knive

GMT er udstyret med Quick'n Safe, der er JF-STOLL's system for hurtigskift af knive. Blot et enkelt tryk nedefter, med det medleverede specialværktøj, og kniven bliver frigjort fra den unikke sikringstap, uden at man skal løsne bolte og møtrikker.



Den integrerede stenbeskytter sikrer at JF-STOLL knivbjælken ikke har nogle svage punkter, ved påkørsel af jordfaste sten.



De yderste skiver har en cylindrisk transportrotor, som sikrer ren kant til udlået græs.



Det er muligt at tjekke og udskifte tandhjul og lejer ved en enkel skive uden specialværktøj.



Ved montering af høje slæbesko kan stubhøjden øges med ca. 30 mm.

De vredne Quick'n Safe knive er vendbare og har lang holdbarhed. Formen betyder at de sikrer et rent snit.



Modskær er fremstillet i højstyrkestål (S 500), og sikrer et rent snit.



Formen på modskæret giver størst muligt overlap mellem knivene. Dette sikrer et rent snit.



Der er let adgang til knivskifte og anden service af knivbjælken.



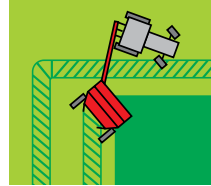
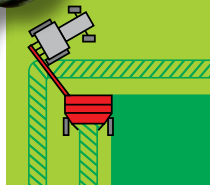
# Effektiv vendeteknik og gode køreegenskaber



Alle GMT-maskiner er monteret med drejegang ved trækstangen. Dette gør maskinerne meget lette at manøvrere med.



Alle GMT maskiner har drejegang på trækstangen, hvilket gør dem lette at arbejde og manøvrere med. Det gælder både maskiner med sidemonteret trækstang og Flex-maskinerne med den længere centermonterede trækstang. Man kan dermed dreje 90° uden at der opstår vibrationer i transmissionen.



## Let til- og frakobling

GMT er udstyret med en solid støttefod, der sikrer at maskinen står solidt under parkering. Træklaskerne er fikserede så til- og frakobling af maskinen er let.



## God frihøjde

To cylindre løfter skæreenheden under transport og kørsel på forager. Maskinen får derved en god frihøjde, så man let kan passere allerede skårlagt materiale.



## Stabil kørsel

GMT er konstrueret til at køre på store hjul. Hjulene er placeret så deres yderkant er sammenfaldende med maskinens bredeste punkt. Dette sikrer stor stabilitet, og mulighed for høje vende-hastigheder.



## Hydraulisk transportomstilling

Omstilling til transport sker hydraulisk. Man aktiverer den hydrauliske svingcylinder, og maskinen svinger ind bag ved traktoren.







Flex-maskinerne er udstyret med en lang, kraftig, centerplaceret trækstang.

## Flex minimerer tid på forager

Med GMT Flex-maskinerne kan man optimere arbejdet ved at minimere kørsel på forager ved vending. Flex-maskinerne er udstyret med en centerplaceret trækstang og to sæt drejegear. Det betyder, at man kan arbejde med maskinen på både højre og venstre side af traktoren. Drejegearerne sidder i hver ende af trækstangen, hvilket betyder at man let kan vende på forager og let kan skifte arbejds-side.

Fordelene er at marken kan høstes fra én side, man undgår kiler, man kan altid tage et fuldt skår og man opnår en kapacitetsforøgelse på omkring 15%, da kørsel på forager minimeres.



### Indbygget svingcylinder

Den indbyggede svingcylinder er tilpasset således at cylinderens hastighed passer sammen med traktorens vending på forager. Maskinen har derfor en rolig og stabil kørsel ved vending.

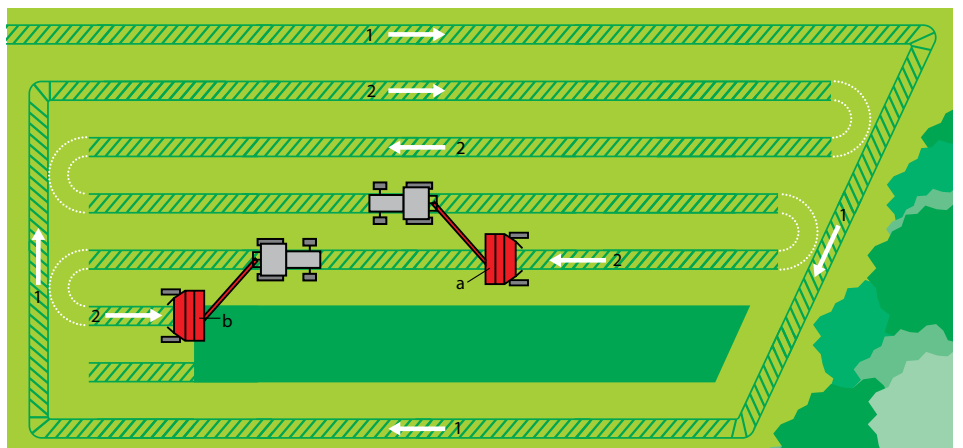


### Ekstra drejegear

Et drejegear er placeret mellem trækstang og skæreenheden. Kraftoverføringsakslen drejes dermed ikke i en uheldig vinkel. Vibrationer undgås og det er let at veksle mellem arbejde på højre og venstre side af traktoren.

### Sådan fungerer Flex-systemet

1. Man starter med at køre rundt 4-5 gange for at skaffe tilstrækkelig vendeplads på foragerne.
2. Derefter kan man starte Flex-kørslen – med maskinen skiftevis på venstre (a) og højre (b) side af traktoren.



Flex-kørsel med GMT med centertræk





### PE-crimper

PE-fingre er til alle forhold, hvor der ønskes en fleksibel og effektiv crimpning. Crimper har en lille egenvægt og kræver minimal vedligeholdelse.



### Slaglecrimper

Stålslagler kan bruges i områder, hvor der kan forekomme mange store sten og ekstremt slid på grund af f.eks. sand i afgrøden.



### Valsecrimper

Valsecrimper er til de mere delikate afgrøder, som skal crimpes skånsomt, for ikke at miste foderværdien f.eks. lucerne og kløver.



Valsecrimperen kan udstyres med JF-STOLL's patenterede Auto Synchro System. Det er et ekstraudstyr, som sikrer at crimpervalsernes indgreb også er korrekt ved høst af en stor afgrøde.



## Effektiv crimpning reducerer tørretiden

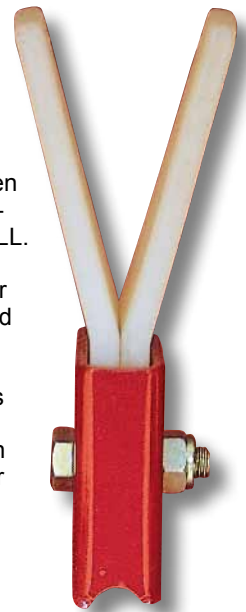
GMT findes med flere forskellige effektive crimpertyper. De sikrer en intensiv behandling af afgrøden og dermed en hurtigere tørring, samtidig med at afgrødens foderværdi bevares.

### Bedre flow

JF-STOLL's crimpere dækker 85% af arbejdsbredden, hvilket giver mulighed for stor fremkørselshastighed og dermed stor kapacitet. I de fleste tilfælde vil højere hastighed indebære både bedre flow og bedre skårdannelse. Dette vil igen betyde bedre flow for den efterfølgende finsnitte eller presser, færre stop, og dermed en optimering af hele maskinkæden.

### Lang levetid

PE-Crimperne er den mest udbredte crimpertype fra JF-STOLL. De er fremstillet af polyethylen, har stor slidstyrke og dermed lang levetid. Hvis en crimperfinger uheldigvis tabes i afgrøden, gør den hverken skade i den efterfølgende snitner eller i en komave.



### Trinløs indstilling af crimpergraden

Crimpergraden kan indstilles trinløst med det medleverede værktøj. Derved kan crimpningsgraden altid indstilles efter lokale markforhold og vejrforhold.

### Remtræk giver let vedligeholdelse

Crimperen drives med remtræk, hvilket giver let vedligeholdelse. Remtrækket virker også chokabsorberende. Transmissionen skånes og effekttab minimeres.





# Hurtig omstilling til bredspreddning med Top Dry

Top Dry er navnet på JF-STOLL's enkle, men effektive system for bredspreddning. Når Top Dry aktiveres, bredspreddes græsset til 80% af arbejdsbredden, samtidig med at crimpringen øges.

Dette giver et bredt, men luftigt skår, hvilket giver en hurtigere tørring, der forkorter tørretiden.

## Hurtig omstilling med et håndtag

Top Dry aktiveres hurtigt med et praktisk håndtag og uden brug af værktøj. Med håndtaget nedklappes en Top Dry-plade bag crimperen, som derved bredspredder afgrøden.

## Ekstra effektiv crimprning

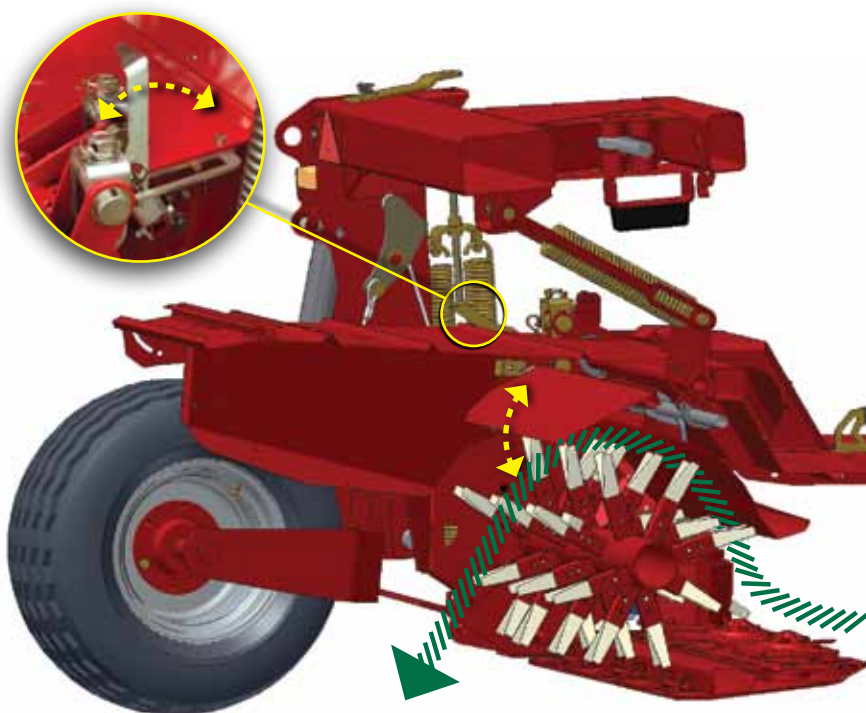
Top Dry-pladen er placeret i forlængelse af crimperpladen, og dette betyder at afgrøden presses yderligere imod crimperen, når Top Dry er aktiveret. Dette giver en ekstra crimprning af afgrøden og bidrager dermed også til den hurtigere tørring.



Almindeligt skår



Top Dry - bredspreddning



GMT har indbygget Top Dry for effektiv bredspreddning



# Let og central indstilling af maskinen

Udover at maskinen yder en god arbejds-kvalitet har JF-STOLL lagt stor vægt på let og brugervenlig indstilling af maskinen. JF-STOLL har derfor valgt at placere maskinens centrale indstillinger let tilgængelig i venstre side af maskinen.



*Praktisk håndtag til indstilling af maskinen medleveres. Almindelig skrueøgle kan også bruges.*



## Indstilling af Top Safe

Indstilling af Top Safe sker ved justering af topfjederne. Indstillingen af Top Safe påvirker ikke marktrykket, da de to faktorer indstilles uafhængigt af hinanden.



## Indstilling af marktryk

Indstilling af marktryk sker ved at justere de store kraftige sidefjeder med det medleverede værktøj. Et beslag fastholder fjederen i den ønskede indstilling.



## Aktivering af Top Dry

Top Dry aktiveres hurtigt med et praktisk håndtag. Håndtaget nedklapper en Top Dry-plade bag crimperen, som derved breddespreder afgrøden.



## Indstilling af stubhøjden

Stubhøjden kan indstilles trinløst til mellem ca. 25-100 mm. Indstillingen ændrer skærevinklen på knivbjælken, og dermed ændres stubhøjde også. Skærevinklen markeres på en indikator. Ved montering af høje slæbesko, kan stubhøjden øges med 30 mm.



## Indstilling af crimpergraden

Crimpergraden kan indstilles trinløst. Indstillingen ændrer afstanden mellem crimperplade og crimper hvorimellem afgrøden løber.







GMT 3205 Flex udstyret med Collector

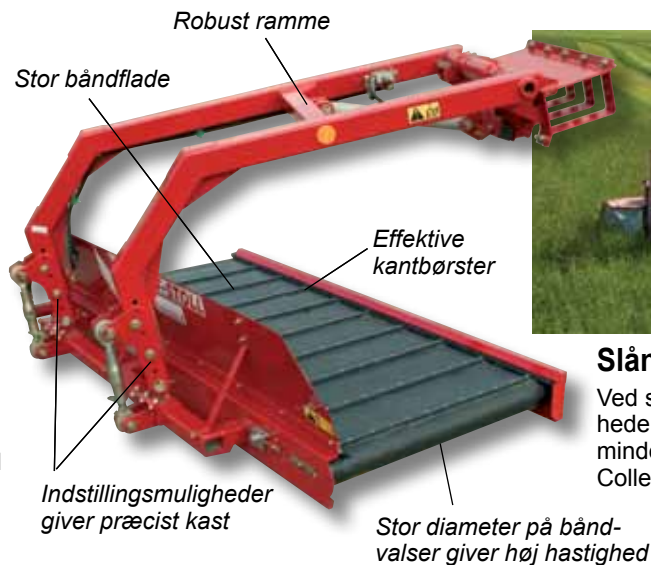
# Skårsammenlægning optimerer maskinkæden

## Skårsammenlægningsbåndet Collector

Med skårsammenlægningsbåndet Collector kan man lægge dobbeltskår for den efterfølgende maskine, og dermed optimere maskinkæden. Collector er effektiv uanset om man arbejder med GMT alene, eller i kombination med en frontslåmaskine.

Collector har en god kasteevne pga. den store båndflade og den høje båndhastighed. Båndet er smørefrit, og har effektive stive kantbørster, så man undgår at afgrøderester kommer ind under båndet.

Det er stadigvæk muligt at lægge almindelige skår eller bredspredte afgrøden med Top Dry selv om Collector er påmonteret maskinen.



### Slåning af 1. skår

Ved slåning af 1. skår løftes båndheden og maskinen lægger et almindeligt skår. Ved 2. skår aktiveres Collector til skårsammenlægning.

Når skårsammenlægningsbåndet Collector lægger dobbeltskår behøver man ikke sammenrive afgrøden. Snitter, opsamlervogn eller ballepresser kan direkte opsamle dobbeltskåret, og dermed effektiveres man græshøsten.





## Tekniske data

	GMT 3205 L P	GMT 3205 L S	GMT 3205 L R
Type	Sidetræk	Sidetræk	Sidetræk
Arbejdsbredde	3,15 m	3,15 m	3,15 m
Crimpertype	PE-fingre	Slagler	Valser
Top Safe	Ja	Ja	Ja
Skivetype	Quick'n Safe	Quick'n Safe	Quick'n Safe
Antal skiver/vredne knive	8/16	8/16	8/16
Antal drejgear	1	1	1
Traktor, min	70 kW/95 HK	70 kW/95 HK	70 kW/95 HK
Kraftudtag, standard	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines
PTO m/frikionskobling og friløb	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm
Olieudtag	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D
Liftkategori	II	II	II
Transportbredde	3,0 m	3,0 m	3,0 m
Dæk, standard	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Vægt	2440 kg	2500 kg	2500 kg

	GMT 3205 Flex P	GMT 3205 Flex S	GMT 3205 Flex R	GMT 3605 Flex P	GMT 3605 Flex S	GMT 3605 Flex R
Type	Centertræk	Centertræk	Centertræk	Centertræk	Centertræk	Centertræk
Arbejdsbredde	3,15 m	3,15 m	3,15 m	3,55 m	3,55 m	3,55 m
Crimpertype	PE-fingre	Slagler	Valser	PE-fingre	Slagler	Valser
Top Safe	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Skivetype	Quick'n Safe	Quick'n Safe	Quick'n Safe	Quick'n Safe	Quick'n Safe	Quick'n Safe
Antal skiver/vredne knive	8/16	8/16	8/16	9/18	9/18	9/18
Antal drejgear	2	2	2	2	2	2
Traktor, min	70 kW/92 HK	70 kW/92 HK	70 kW/92 HK	70 kW/102 HK	70 kW/102 HK	70 kW/102 HK
Kraftudtag, standard	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines
PTO m/frikionskobling og friløb	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm
Olieudtag	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D
Liftkategori	II	II	II	II	II	II
Transportbredde	3,0 m	3,0 m	3,0 m	3,4 m	3,4 m	3,4 m
Dæk, standard	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Vægt	2600 kg	2600 kg	2700 kg	2620 kg	2620 kg	2720 kg

Nogle produkter kan være vist med ekstraudstyr. Se prislister for aktuelt standard- og ekstraudstyr.  
Ret til konstruktions- og specifikationsændringer forbeholdes. Der tages forbehold for trykfejl.



## Specialist i græsmaskiner og fuldodervogne

Når det gælder grøntfoderteknik har JF-STOLL skabt sig et ry som en af verdens førende udbydere og specialister. 60 års erfaring som leverandør til landmænd og maskinstationer i hele verden har lært os utroligt meget – også at tage højde for individuelle specialbehov lande og regioner imellem.

En anden vigtig inspiration i vores udviklingsarbejde får vi gennem en tæt og vedvarende dialog med kunder, forhandlere, landbrugsteknikere og landbrugsforskere.

Uanset hvilken JF-STOLL-maskine du vælger, er du sikker på at få et topudbytte – i form af høj ydelse og driftssikkerhed, minimal vedligeholdelse, fleksible arbejdsmuligheder og optimal driftsøkonomi.

Forhandler

# JF-STOLL

JF-Fabriken · J. Freudendahl A/S  
Linde Allé 7 · Postbox 180  
DK-6400 Sønderborg · Danmark  
Tlf. +45 74 12 52 52 · Fax +45 74 42 58 08  
www.jf-stoll.com