

---

**JF-STOLL**

# Bugserede skiveslåmaskiner

GMS/GCS-serien · Arbejdsbredde 2,8 - 3,6 m





GMS 3202

## Øget kapacitet med højere arbejdshastighed

GMS/GCS-maskinerne er JF-STOLL's serie af bugserede skiveslåmaskiner. Maskinerne er udviklet og konstrueret i samarbejde med landmænd verden over. Modellerne er derfor stabile og gennemprøvede maskiner med fokus på følgende egenskaber:

- Stor kapacitet
- Optimal maskinsikkerhed
- God vendeteknik
- Effektiv crimpning

Med disse fordele sikrer GMS/GCS en problemfri drift og stor kapacitet.

### God arbejds-kvalitet er en selvfølge-lighed

For JF-STOLL er det en selvfølge-lighed at slåmaskinerne leverer en god arbejds-kvalitet. Maskinerne kan derfor altid

indstilles og leveres med den kniv- og skivetype som afgrøden og andre lokale forhold kræver.

### Større arbejdshastighed med unikt sikkerhedssystem

En af de væsentligste ting, der gør JF-STOLL's GMS/GCS maskiner effektive, er at de leveres med sikkerhedssystemet Top Safe. Det giver mulighed for, at man kan arbejde med en øget arbejdshastighed, og dermed få en øget kapacitet. Top Safe systemet sikrer maskinen mod vibrationer og ujævnheder i terrænet, således at det er muligt at have en høj arbejdshastighed, uden at det går ud over arbejds-kvaliteten og maskinen.



### Nem betjening

GMS/GCS-maskinerne har en god betjening-svenlighed. Skift mellem funktioner foregår hurtigt og effektivt, og man har altid et godt overblik over hele maskinen fra traktoren.



### Kombiner med frontmaskine og få større arbejdsbrede

Hvis man har behov for at optimere sin græshøst yderligere, kan dette ske med en større arbejdsbrede.

GMS-maskinen kan kombineres med en GD-frontslåmaskine. GD-frontslåmaskinen er ophængt i et unikt konturophæng, der sikrer at knivbjælken følger terrænet.

Med GMS har man også mulighed for at optimere maskinkæden med skårsammenlægningsudstyr som f.eks. Collector II.

Arbejdsbredder over 6 m opnås med JF-STOLL's GX-tripelsæt (se særskilte brochurer eller [www.jf-stoll.com](http://www.jf-stoll.com)).

*Der kan opnås en arbejdsbrede på ca. 6 m. ved front-hæk kombinationen GD 3205 FM og GMS 3202. Se særskilte brochurer eller [www.jf-stoll.com](http://www.jf-stoll.com).*

# Bugserede skiveslåmaskiner

## Bugserede skiveslåmaskiner

### GMS 280

Arbejdsbredde: 2,80 m  
Crimper type: PE-fingre

### GMS 320

Arbejdsbredde: 3,15 m  
Crimper type: PE-fingre



## Bugserede skiveslåmaskiner

### GMS 3202

Arbejdsbredde: 3,15 m  
Crimper type: PE-fingre

### GCS 3200

Arbejdsbredde: 3,15 m  
Crimper type: Valser



## Bugserede skiveslåmaskiner med centertræk

### GMS 3202 Flex

Arbejdsbredde: 3,15 m  
Crimper type: PE-fingre

### GCS 3200 Flex

Arbejdsbredde: 3,15 m  
Crimper type: Valser

### GMS 3600 Flex

Arbejdsbredde: 3,60 m  
Crimper type: PE-fingre





GMS 280

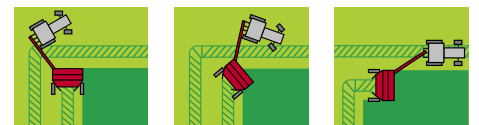
## Bugserede skiveslåmaskiner med effektiv vendeteknik



Alle maskiner er monteret med drejegang ved trækket. Dette gør maskinerne meget lette at manøvrere med.

### Let at køre og vende

Da alle GMS/GCS maskinerne har drejegang på trækstangen, er de utrolig lette at arbejde og manøvrere med. Det gælder både modellerne med sidemonteret - og modellerne med den længere centermonterede trækstang (Flex). Man kan dreje 90° - uden at der opstår vibrationer i transmissionen.



### God frihøjde

To cylindre løfter skæreenheden under transport og kørsel på forager. Maskinen får derved en god frihøjde, så man let kan passere allerede skårlagt materiale.



### Let transportomstilling

Omstilling til transport er meget let. Man skal blot aktivere svingcylinderen og stoppe når maskinen er lige bag ved traktoren.



### Let til- og frakobling

GMS/GCS maskinen er udstyret med en solid støttefod, som sikrer at maskinen står solidt under parkering. Den er derfor også let at til- og frakoble.

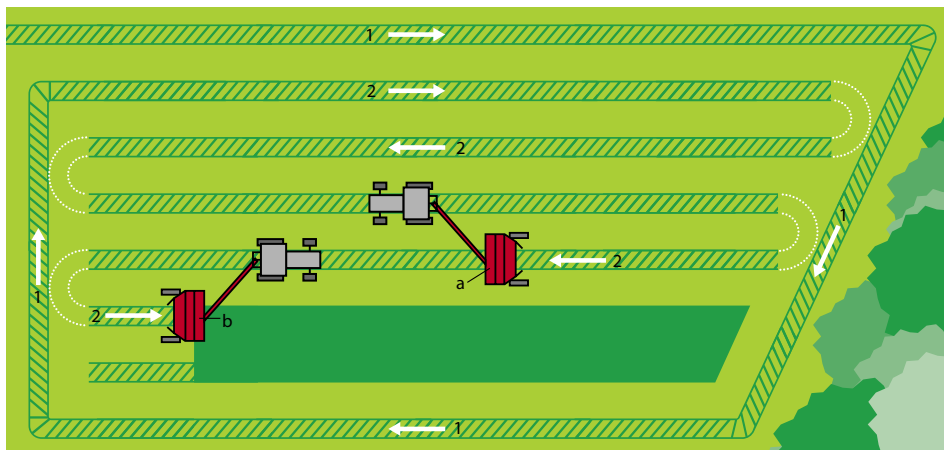
# Flex sparer tid i begge ender

Med Flex-maskinerne kan man optimere arbejdet ved at minimere kørsel på forager ved vending. Flex-maskinerne er udstyret med en centerplaceret trækstang og to sæt drejeger. Det betyder, at man kan arbejde med maskinen på både højre og venstre side af traktoren. Drejegerne sidder i hver ende af trækstangen, hvilket betyder at man let kan vende på forager og let kan skifte arbejds-side.

Fordelene er at marken kan høstes fra én side, man undgår kiler, man kan altid tage et fuldt skår og man opnår en kapacitetsforøgelse på omkring 15%.

## Sådan fungerer Flex-systemet

1. Man starter med at køre rundt 4-5 gange for at skaffe tilstrækkelig vendeplads på foragerne.
2. Derefter kan man starte Flex-kørslen – med maskinen skiftevis på venstre (a) og højre (b) side af traktoren.



Flex-kørsel



## Centerophænget

På Flex-maskinerne er trækstangen centerplaceret, så arbejde på begge sider af traktoren er muligt. GMS 3202 Flex har svingcylinderen integreret i trækstangen.

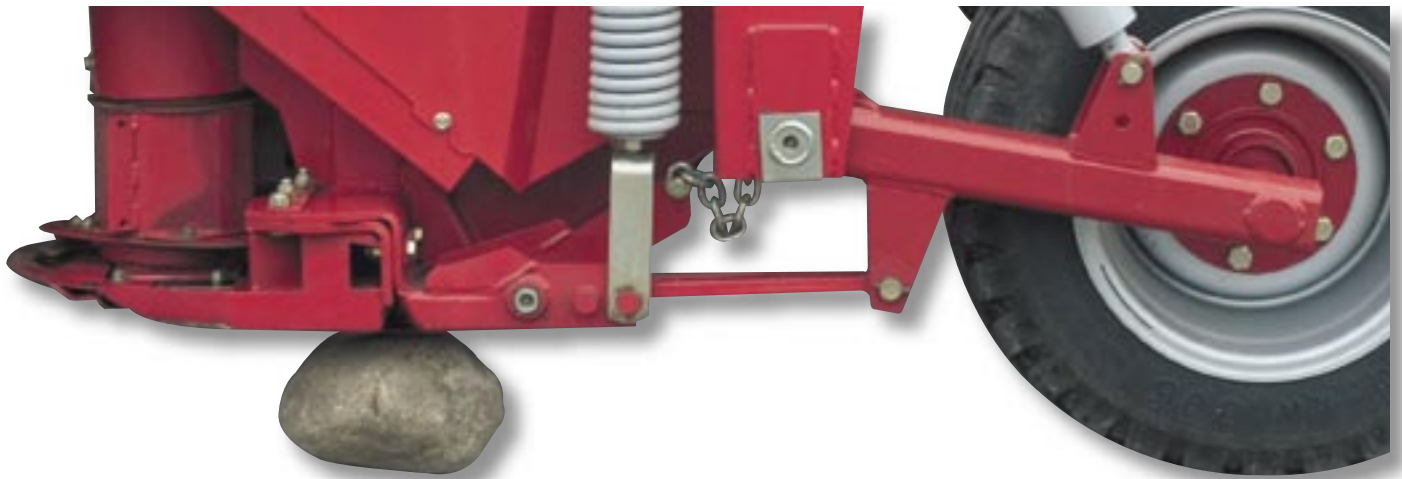


## Ingen vibrationer

Et drejeger er placeret mellem trækstang og skæreenheden. Kraftoverføringsakslen drejes dermed ikke i en uhensigtsmæssig vinkel. Vibrationer undgås og det er let at veksle mellem arbejde på højre og venstre side af traktoren.

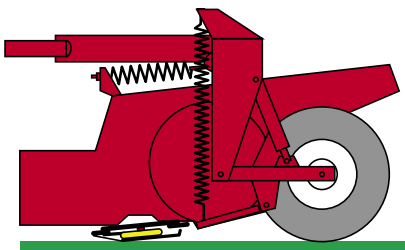
*Flex-maskinerne er udstyret med en lang, kraftig, centerplaceret trækstang. Her ses GMS 3202 Flex.*



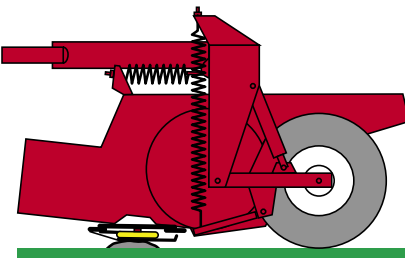


# Indbygget Top Safe sikkerhed

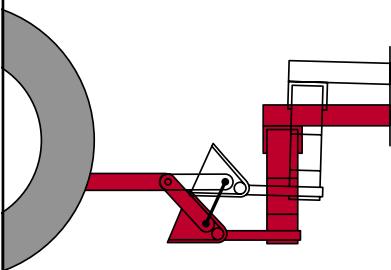
## Sådan fungerer Top Safe:



I jævnt terræn er topfjederen udstrakt og skivebjælken i normal position.



Rammer skivebjælken en sten, trykkes topfjederen automatisk sammen, og maskinen løftes, så den kan glide uskadt hen over forhindringen.



Er forhindringen meget stor, åbnes et forlængerled i trækstangen, og maskinen bliver løftet endnu højere op, så forhindringen lettere kan passeres.

GMS 280/320 er ikke udstyret med Top Safe, men har trækstangsforlænger.

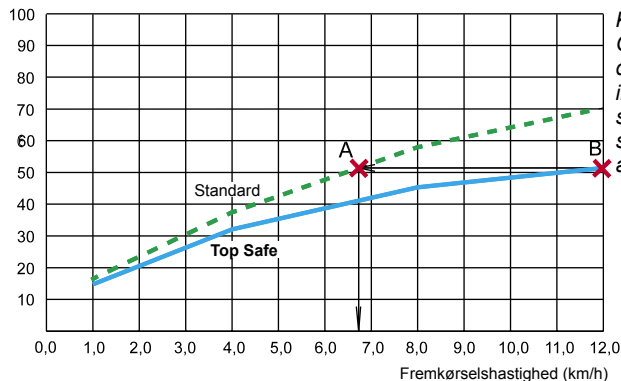
## Et stensikkert valg

JF-STOLL har udviklet et unikt anti-crash system som kaldes Top Safe. Systemet beskytter maskinerne effektivt ved påkørsel af sten og lignende forhindringer, og sikrer samtidig lave serviceomkostninger og lang levetid. GMS 280/320 er ikke udstyret med Top Safe, men har trækstangsforlænger.

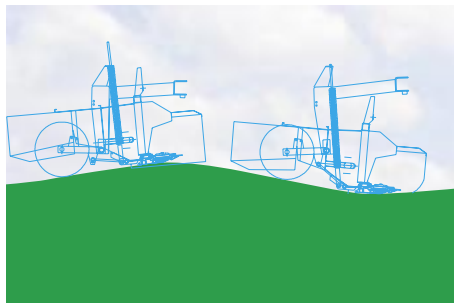
## Dobbelt arbejdshastighed – uden sikkerhedsrisiko

Top Safe systemet giver en unik kombination af effektivitet og sikring af maskinen. Man kan arbejde ca. dobbelt så hurtigt med en Top Safe slåmaskine, uden at stødkræfter fra sten og lignende bliver forøget (se skema for sammenligning mellem maskine med og uden Top Safe).

Indeks for stødkraften ved kollision



Kører man 12 km/h med en GMS/GCS-maskine, er stødkraften pga. det indbyggede Top Safe system index 51(B). Man udsætter en standardmaskine for de samme stødkræfter allerede ved en arbejdshastighed på 6,7 km/h.



## Perfekt terrænfølgning og lavt marktryk øger udbytte

Top Safe systemets evne til at få maskinen til at glide uhindret hen over jorden giver maskinerne en perfekt terræntilpasning selv ved meget høje arbejdshastigheder. Man får dermed en meget ensartet stubhøjde og en hurtigere genvækst.



Man undgår at få jord i afgrøden og opnår dermed en forbedret foderkvalitet. Indstilling af Top Safe og marktryk sker ved hjælp af et medleveret specialværktøj!



GMS 3202 Flex udstyret med Collector II.

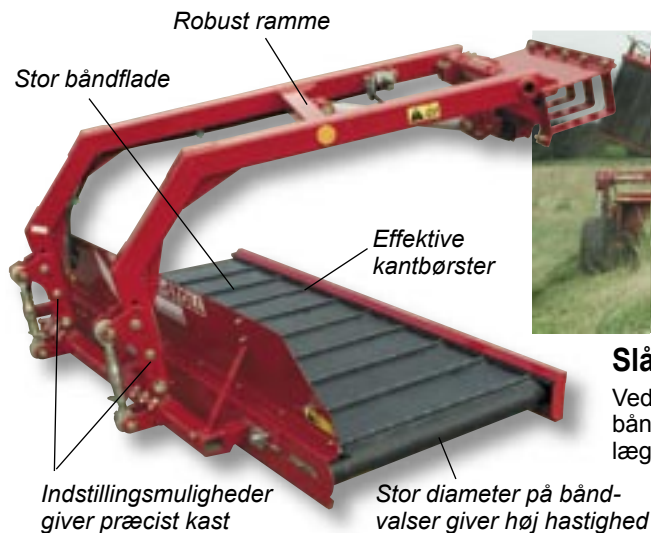
# Skårsammenlægning optimerer maskinkæden

## Skårsammenlægningsbåndet Collector II

Med skårsammenlægningsbåndet Collector II kan man lægge dobbeltskår for den efterfølgende maskine, og dermed optimere maskinkæden. Collector II er effektiv uanset om man arbejder med GMS alene, eller i kombination med en frontslåmaskine.

Collector II har en god kasteevne pga. den store båndflade og den høje båndhastighed. Båndet er smørefrit, og har effektive stive kantbørster, så man undgår at afgrøderester kommer ind under båndet.

Collector II kan monteres på GMS 3202 og GMS 3202 Flex.



### Slåning af 1. skår

Ved slåning af 1. skår løftes båndenheden og GMS maskinen lægger et almindeligt skår.

## Skærme til asymmetrisk skårsammenlægning

GMS-maskinerne kan udstyres med skærme til asymmetrisk skårsammenlægning. Skærmene eftermonteres med et hydraulisk udstyr, så skærmskærmene kan svinges fra side til side og lægge skærene parvis. Ved kørsel med Flex-maskine er det ikke nødvendigt med hydraulisk udstyr.



### 1. asymmetriske skår

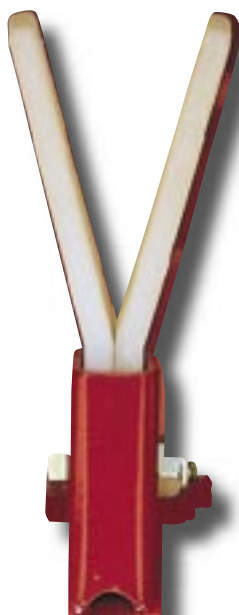
Ved slåning af 1. skår indstilles skærmene, så skåret lægges længst væk fra traktoren.

### 2. asymmetriske skår

Ved slåning af 2. skår indstilles skærmene, så skåret lægges ved siden af det forrige skår. For at opsamle et dobbeltskår kræves en 3-3,5 m pick up.



# Effektiv græsbehandling der reducerer tørretiden



## Lang levetid

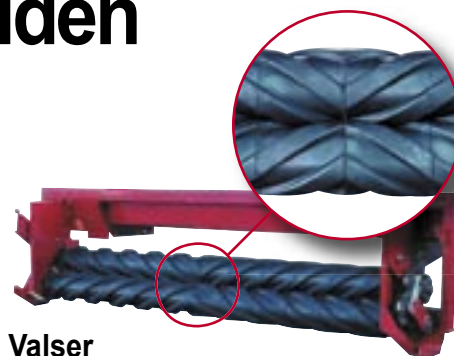
PE-Crimperne er af "Y"-fingertypen. De er fremstillet af polyethylen, har stor slidstyrke og dermed lang levetid.

Hvis en crimperfinger uheldigvis tabes i afgrøden, gør den hverken skade i den efterfølgende snitter eller i komaver.

GMS-maskinerne er udstyret med JF-STOLL's effektive PE-finger-crimper. Den sikrer en mere intensiv behandling af materialet og dermed en hurtigere tørring, samtidig bevares afgrødens foderværdi.

## Bedre flow

JF-STOLL's crimperer dækker 85% af arbejdsbredden, hvilket betyder mulighed for stor fremkørselshastighed og dermed stor kapacitet. I de fleste tilfælde vil højere hastighed både indebære bedre flow og skårdannelse. Dette vil igen betyde bedre flow i den efterfølgende finsnitter eller presser, færre stop og dermed større kapacitet.



## Valsler

GCS-maskinerne er udstyret med Top Roller, som er et valsecrimper-system. Top Roller behandler lucerne, kløver og græs skånsomt, så foderværdierne bevares. Systemet består af 2 stærke tandhjulsdrevne chevron-valsler med høje gummi profiler. Valserne er synkroniserede, så indgrebet mellem dem altid passer korrekt, også hvis afgrøden skubber valsene fra hinanden.

## Let vedligeholdelse

Både PE-crimperen og valsecrimperen drives med remtræk, hvilket betyder minimal vedligeholdelse. Remtrækket virker også chokabsorbende, skåner transmissionen og sikrer minimalt effekttab.



Indstilling af crimpningsgraden på PE-crimperen sker uden brug af værktøj (Ikke GMS 280 og GMS 320).



JF-STOLL's patenterede Auto Synchro System sikrer, at crimpervalsernes indgreb altid er korrekt.



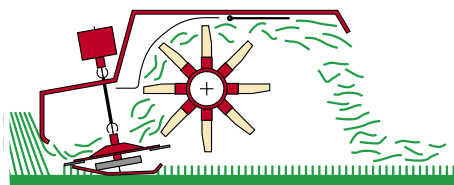
GMS er udstyret med JF-STOLL's stærke og effektive PE-fingercrimper.



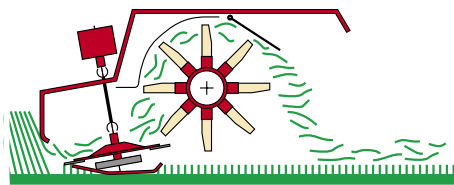


Med Top Dry er GMS ideel til effektiv bredspredning

# Bredspredning med Top Dry



Top Dry er ikke aktiveret

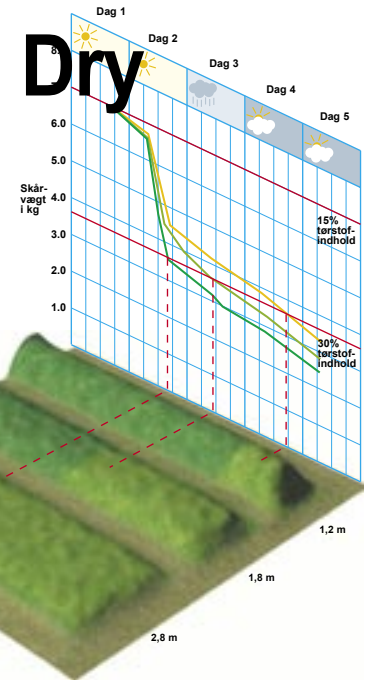


Top Dry er aktiveret

Top Dry er navnet på JF-STOLL's enkle, men effektive system for bredspredning. Når Top Dry aktiveres, bredspredes græsset til 80% af arbejdsbredden, samtidig med at crimpningen øges.

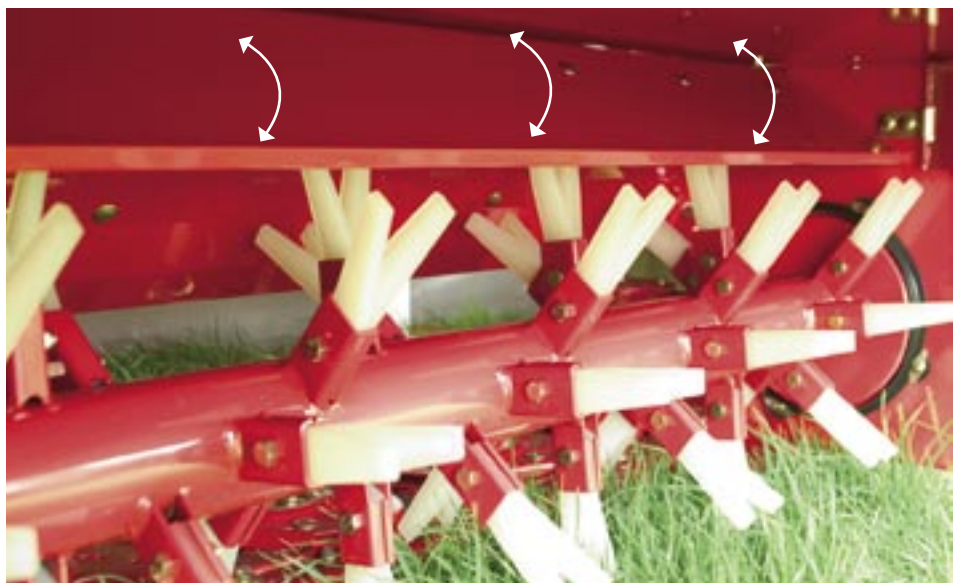
JF-STOLL har undersøgt skårbreddens indflydelse på tørrehastigheden og påvist, at et bredt, men tyndt skår giver den mest effektive tørring. Diagrammet viser udviklingen i 3 forskellige skårbredder: 2,8 meter, 1,8 meter og 1,2 meter. Forsøgs materialet har ved start et tørstofindhold på 15% og vejer 7 kg pr. meter skår. De normale 30% tørstof til fremstilling af ensilage er opnået på 1 døgn i det brede, men tynde skår. Først efter 3 døgn er samme tørhedsindhold opnået i det meget smalle og tykke skår.

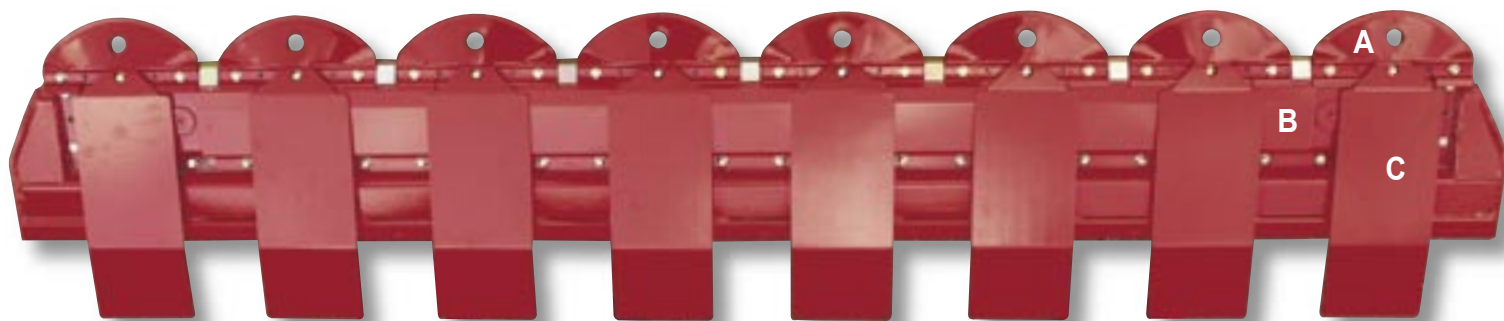
Top Dry er ekstraudstyr på GMS 280 og GMS 320.



## Aktivering af Top Dry

Top Dry aktiveres med et praktisk håndtag og uden brug af værktøj. Håndtaget nedklapper en skærm bag crimperen. Græsset er dermed i kontakt med crimperen i længere tid samtidig med at det bredspredes, og dermed tørrer ekstra hurtigt.





Knivbjælke med max. antal slæbesko

## Skivebjælken med lang levetid

Skivebjælken er sikret med stærke stenbeskyttere (A). Et 4 mm tykt bundskjold (B) beskytter hele skivebjælakens underside. Maskinen er som standard monteret med to eller fire slæbesko (C), som ekstraudstyr kan fås slæbesko til at placere under samtlige skiver.

### Skivesystemer

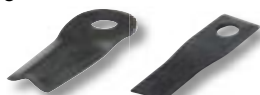
GMS/GCS-maskinerne har frit valg af skivetyper. Således kan der laves en optimal tilpasning til specifikke afgrøde- og terræforhold. Dermed kan der opnås et rent og lige snit kombineret med stor holdbarhed. GMS 280/320 er som standard monteret med HDS-skiver.



Både HD og HDS-skiven har anti-viklingsring på undersiden, så lange afgrøder ikke sætter sig om lejehuset.

### Knive med lang levetid

Knivene er robust konstrueret, så de har en lang levetid. Maskinerne er som standard udstyret med profilknive. Den vredne kniv giver en lavere snithøjde, og kan være en fordel, hvis man høster vanskelige lange liggende afgrøder.



### Let tilgang til service

Skærmene kan klappes op så der er fri adgang til at kontrollere og skifte skiver, knive m.v.



### Stubhøjde

Stubhøjden grovindstilles med 2 trin på slæbesko og finreguleres med spindel - mulighed for stubhøjde fra 45 til 125 mm. Flowforstærkere kan eftermonteres for at flytte afgrøden hurtigere væk, så stubstriber undgås.

### Break-away

En indfræsning i skiveakslen sørger for, at påkørsel eller blokering af skiven ikke giver følgeskader.



### Hurtig skift af leje

Skivebjælakens Top Service gør det muligt at tjekke og skifte et tandhjul og leje ved en enkel skive - uden specialværktøj. Dermed reduceres eventuel reparationstid.



### Reduceret marktryk

Aflastningsfjederne regulerer og reducerer marktrykket. Med max. antal slæbesko monteret er marktrykket dermed minimalt. Dette sikrer en hurtigere og bedre genvækst.



### Finjustering af stubhøjde

Stubhøjden finjusteres med et praktisk centralt placeret håndtag. Der er derfor altid let adgang til at justere stubhøjden.

# JF-STOLL's produktprogram - fra mark til mule



1  
JF-STOLL har slåmaskiner for alle græs-afgrøder.



2  
JF-STOLL slåmaskiner har en arbejdsbredde fra 1,7 m og til 12 m. De kan bredsprede og lægge enkelt- eller dobbeltskår.



3  
JF-STOLL har udviklet det første bugserede triplesæt, der har en arbejdsbredde på 12 meter.



4  
JF-STOLL producerer rotorvendere med arbejdsbredde fra 4,5 til 9 m.



5  
JF-STOLL producerer også rotorriver i størrelserne 2,9 m til 9 m.



6  
JF-STOLL-eksaktsnittere findes med 1,6 - 3,1 m pick-up samt skærebord og majsudstyr.



7  
Den eksaktsnittende ensileringsvogn fra JF-STOLL er enmandsbetjent og giver mulighed for stor kapacitet.



8  
JF-STOLL's program af foderblandervogne består af både padle- og vertikalblandere med et rumfang fra 6,5 til 45 m<sup>3</sup>.



9  
Med JF-STOLL fra mark til mule er både teknik og det økonomiske resultat optimeret.

## Tekniske data

	GMS 280	GMS 320	GMS 3202	GCS 3200
Arbejdsbredde	2,80 m	3,15 m	3,15 m	3,15 m
Top Safe	-	-	Standard	Standard
Crimperstype	PE-fingre	PE-fingre	PE-fingre	Valsler
Crimperbredde	2,37 m	2,7 m	2,7 m	2,6 m
Skårbredde	0,8 - 1,8 m	1,0 - 2,2 m	1,0 - 2,5 m	1,0 - 2,5 m
Skårbredde m/ Top Dry	2,20 m*)	2,50 m*)	2,7 m	-
Dobbeltskår m/ Collector (ekstra)	-	-	1,4 - 2,0 m	-
Dobbeltskår m/ asymmetriske skårskærme (ekstra)	2,8 - 3,2 m	-	2,8 - 3,2 m	-
Skivetype	HDS	HDS	HDS / HD	HDS / HD
Antal skiver/profilknive	7/14	8/16	8/16	8/16
Antal slæbesko	2	2	4	2
Antal slæbesko, max.	7	8	8	8
Traktor, min	50 kW/68 HK	60 kW/82 HK	70 kW/95 HK	55 kW/75 HK
Kraftudtag, standard	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> - 6 splines	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> - 6 splines	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> - 6 splines	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> - 6 splines
Kraftudtag, alternativ	21 splines	21 splines	21 splines	21 splines
PTO m/frikionskobling og friløb	540 rpm	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm
Olieudtag	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D
Antal drejgear	1	1	1	1
Transportbredde	2,92 m	3,20 m	3,20 m	3,20 m
Dæk, standard	10×15.3/8	10×15.3/8	13/55×16/12	10×15.3/8
Dæk, alternativ	13/55×16/12	13/55×16/12	-	-
Vægt	1540 kg	1725 kg	2020 kg	1760 kg

	GCS 3200 Flex	GMS 3202 Flex	GMS 3600 Flex
Arbejdsbredde	3,15 m	3,15 m	3,55 m
Top Safe	Standard	Standard	Standard
Crimperstype	Valsler	PE-fingre	PE-fingre
Crimperbredde	2,7 m	2,7 m	3,11 m
Skårbredde	1,1 - 2,2 m	1,0 - 2,5 m	1,3 - 2,5 m
Skårbredde m/ Top Dry	-	2,7 m	1,5 - 3,1 m*)
Dobbeltskår m/ Collector (ekstra)	-	1,4 - 2,0 m	-
Dobbeltskår m/ asymmetriske skårskærme (ekstra)	-	2,8 - 3,2 m	-
Skivetype	HDS / HD	HDS / HD	HDS / HD
Antal skiver/profilknive	8/16	8/16	9/18
Antal slæbesko	2	4	4
Antal slæbesko, max.	8	8	9
Traktor, min	55 kW/75 HK	70 kW/95 HK	75 kW/102 HK
Kraftudtag, standard	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> - 6 splines	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> - 6 splines	1 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> - 6 splines
Kraftudtag, alternativ	21 splines	21 splines	21 splines
Frikionskobling og friløb	Standard	Standard	Standard
Olieudtag	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D
Antal drejgear	2	2	2
Transportbredde	3,2 m	3,2 m	3,65 m
Dæk, standard	13/55×16/12	13/55×16/12	13/55×16/12
Dæk, alternativ	-	-	-
Vægt	2400 kg	2350 kg	2620 kg

\* Top Dry er ekstraudstyr.  
Nogle produkter kan være vist med ekstraudstyr. Se prislister for aktuelt standard- og ekstraudstyr.  
Ret til konstruktions- og specifikationsændringer forbeholdes. Der tages forbehold for trykfejl.

Forhandler

# JF-STOLL

JF-Fabriken · J. Freudendahl A/S  
Linde Allé 7 · Postbox 180  
DK-6400 Sønderborg · Denmark  
Tlf. +45 74 12 52 52 · Fax +45 74 42 58 08  
www.jf-stoll.com