
JF-STOLL

Snitteenhed med Ensileringsvogn

ES 3000/3600/4200



Montageanvisning

Udgave 1 | Marts 2006

Montering af snitterforsats og vogndel på ES 3600/4200.

(kan til dels også anvendes til ES 3000)



Foto 1:

Vogndel placeres på 4 stabler af 9 paller, i hvert hjørne af vogndel. (Dette gøres bedst i forbindelse med aflæsning)



Foto 2:

Undervogn løftes med truck, og køres på plads under vogn som vist på foto 1.



Foto 3 - 4:

Undervogn løftes på plads. Nylon bøsninger på vognens vanger vil styre undervognen til rigtig placering i forhold til huller. **(Bemærk: undervogn kan vendes forkert. Drejbar aksel skal vende bag ud)**



Foto 4:
Se ovenfor.

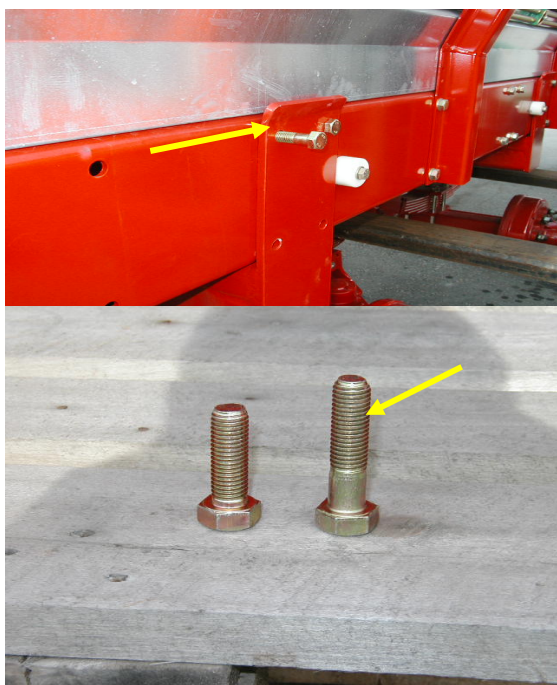


Foto 5:
Der anvendes 2 længder bolte. De lange anvendes ved flangen der vises på foto. Flangen er den der er nærmest vognens bagende. Ses evt. bedre på foto 4.

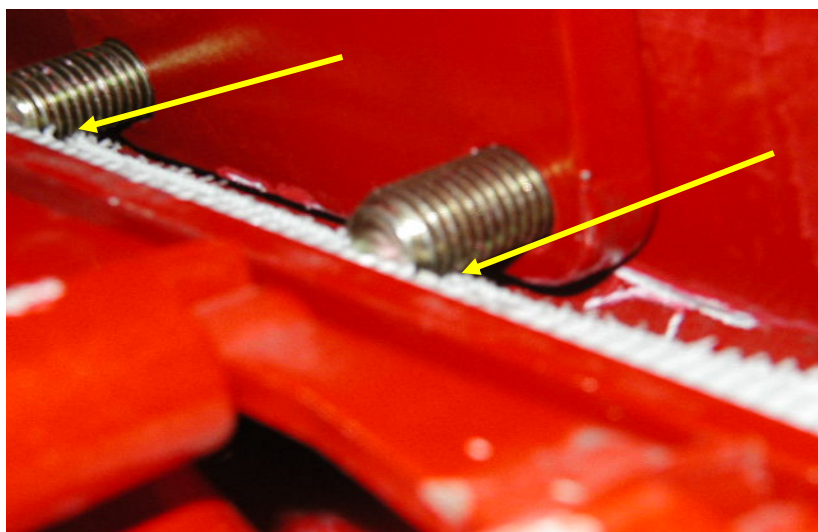


Foto 6 - 7:
Ledning/kabel løftes før bolt føres helt igennem de nederste huller. Dette letter montering af skive og møtrik.

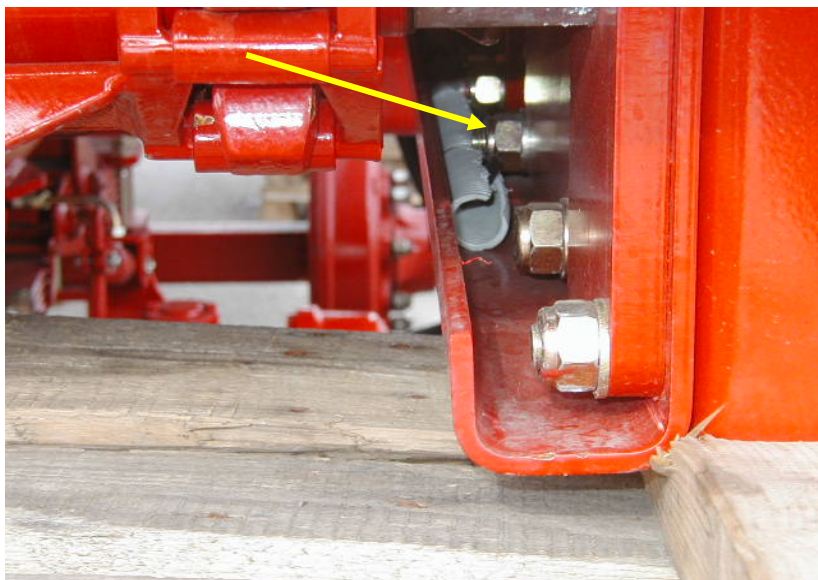


Foto 7:
Ledning/kabel set bag fra.

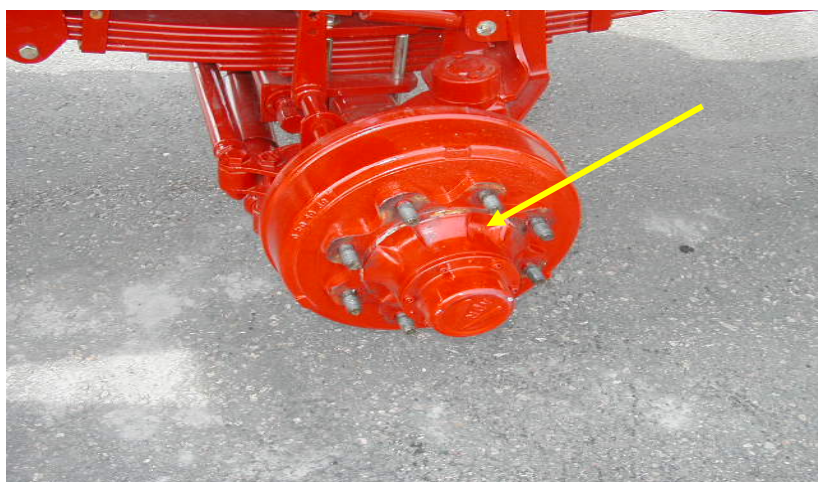


Foto 8:
Møtrikker på hjul nav fjernes.



Foto 9:
Hjul monteres



Foto 10:
Det kan være nødvendigt at
justere højde på hjul nav med
donkraft.



Foto 11:
Bolte på forsatsens
sammenkoblings flanger fjernes.

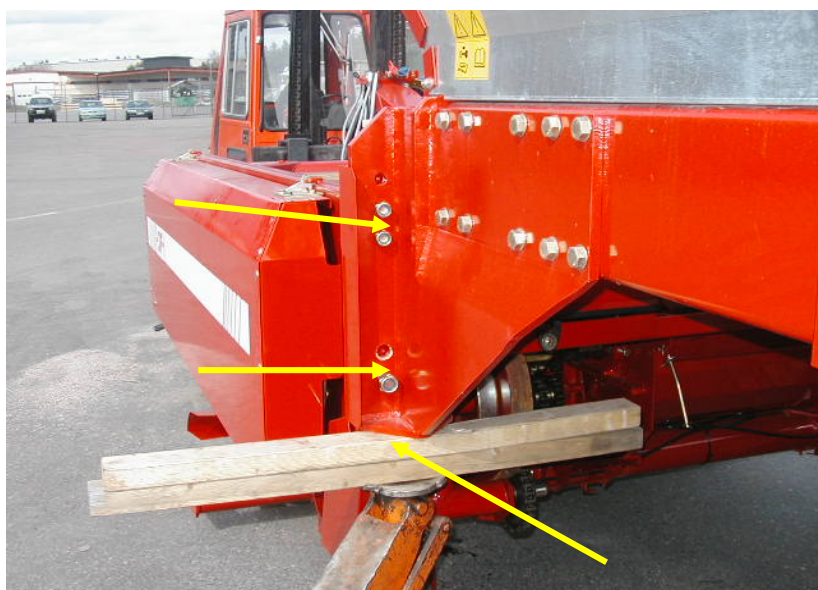


Foto 12:
Forsats køres ind mod vogn, og
bolte monteres.
Det kan være nødvendigt at
justere højde med donkraft for at
montere bolte.



Foto 13:
Hjulholder og skærm fjernes fra
gearskasse.

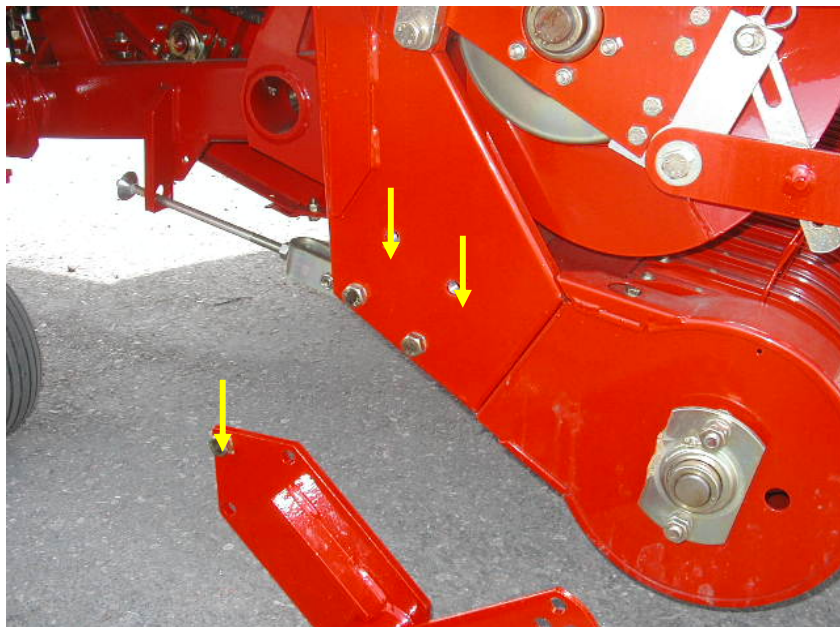


Foto 14:
Øverste to bolte fjernes.
Hjulholder monteres som vist
nedenfor med viste bolt

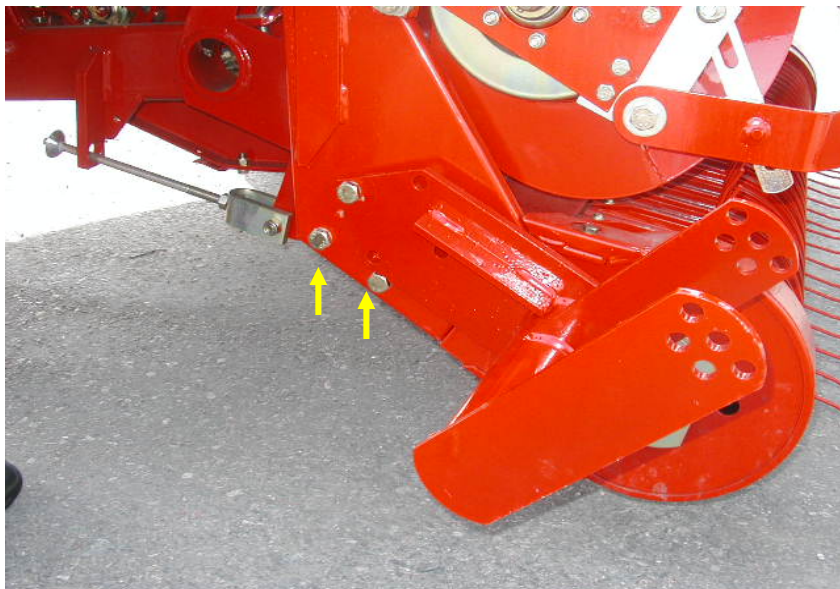


Foto 15:
Nederste række bolte fjernes.
Hjulholder drejes ned på plads,
og de tre bolte monteres.



Foto 16:
Det kan være nødvendigt at
justere huller med donkraft.



Foto 17;
Hjul i begge sider monteres ifølge
brugsanvisning.

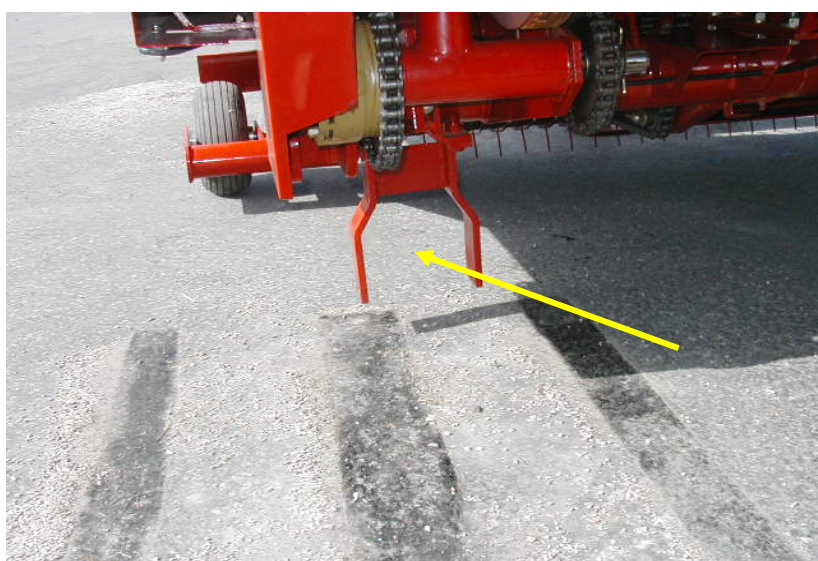


Foto 18:
Beslag for hjul i begge sider
fjernes.



Foto 19:
Rør, stige m.m. fjernes fra forsats.



Foto 20:
Stige monteres.

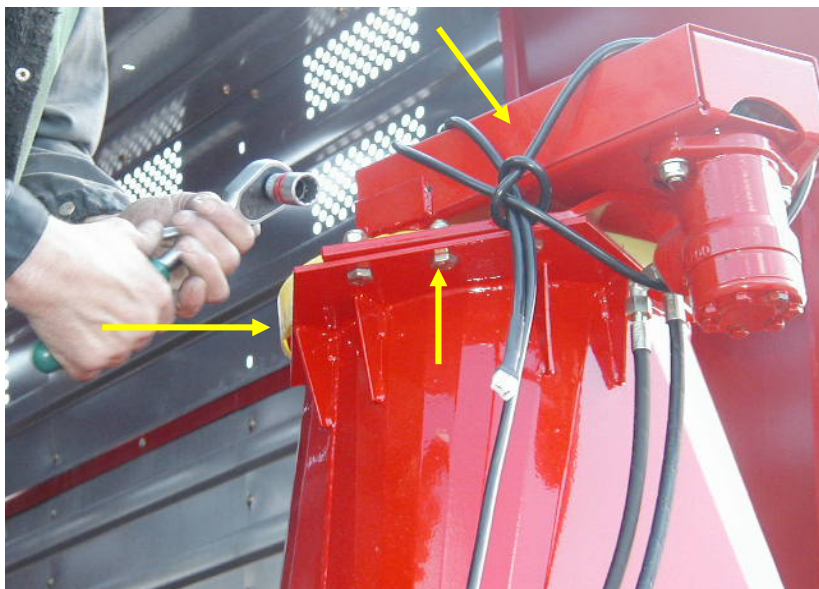


Foto 21:
Plast dæksel og skærm fjernes.
Den ene bolt fjernes så beslag
med hydraulikmotor kan bevæges
til siden. Dette for lettere
montering af afgangsrør.



Foto 22:
Afgangsrør monteres.
Bøjler i ring justeres så rør kan
drejes med håndkraft. Dog uden
at der er slør i ring.

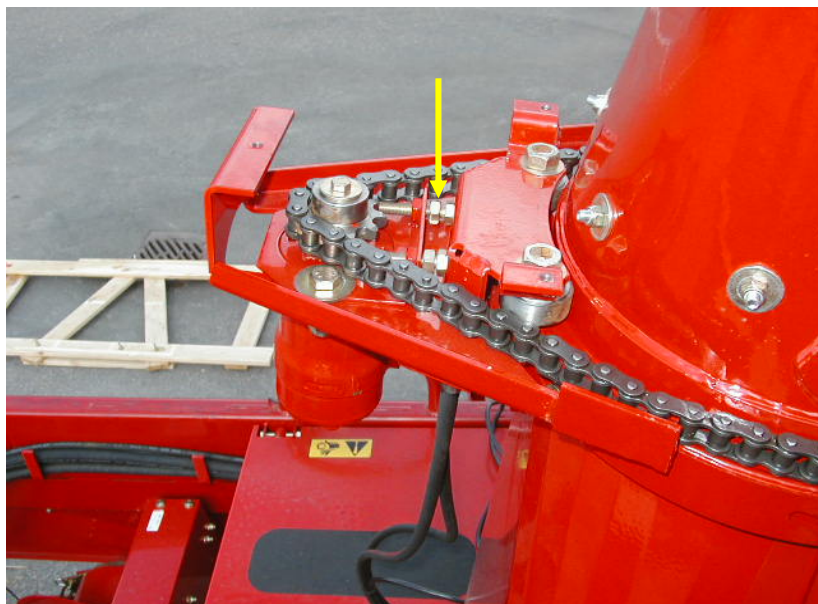


Foto 23:
Kæde monteres.
Korrekt opstramning opnås ved at
justere hydraulikmotor frem.



Foto 24:
Beslag for kæde monteres.



Foto 25:
El motor monteres.
Kabel monteres.

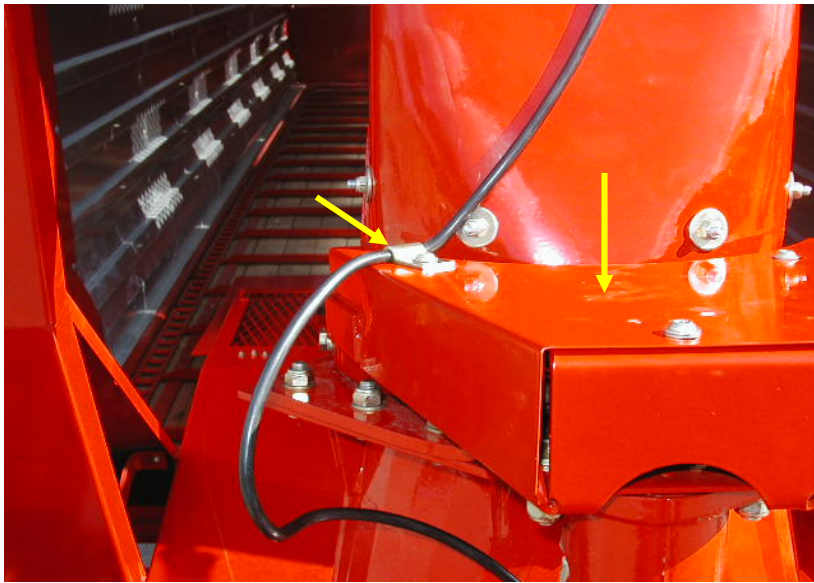


Foto 26:
Skærm over hydraulikmotor monteres.
Holder for kabel monteres.



Foto 27:
Hydraulikslanger monteres ifølge farvemærkning.



Foto 28:
Det er vigtigt at hydraulikslanger placeres som vist på foto af hensyn til skærm.

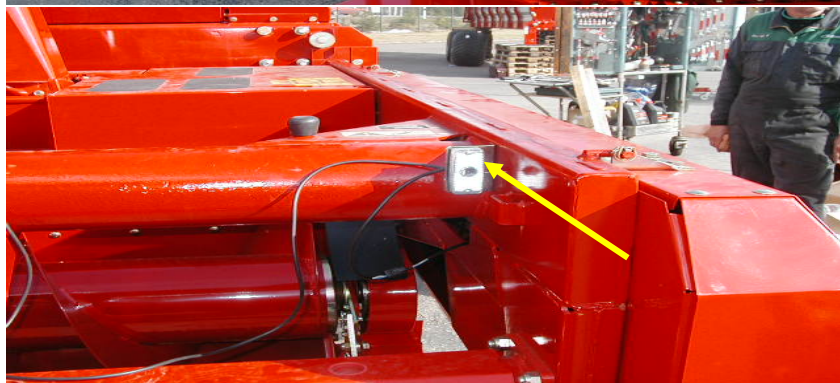


Foto 29:
Hydraulik rør forbindes i vognens
højre side.



Foto 30:
Lys på forsats monteres i de
forberedte huller.

← højre side foran.



← venstre side foran.



← højre side.



← venstre side

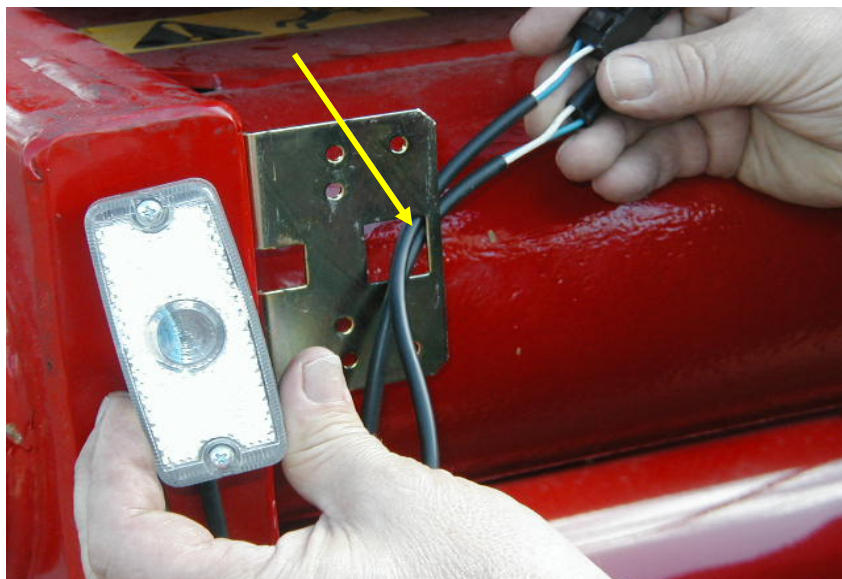


Foto 31:
Ledningsføring på lygteholder.
Alle ledninger placeres så de
ikke bliver klemte.

Alle bolte spændes ifølge skema **"Tilspændingsmoment"** i brugsanvisningen.



Specialist in grass technique

When it comes to green feed techniques, JF-Stoll has gained a reputation as one of the world's leading suppliers and specialists. As a specialist manufacturer for over 50 years, we have gained a vast amount of experience from right around the world and, more importantly, unique regional requirements.

We also receive important inspiration in our development work through a close and continuous dialogue with customers, dealers and agricultural researchers.

No matter what type of JF-machine you chose you are sure to obtain the best result regarding high yield and operational reliability, minimal maintenance, flexible working possibilities and optimal business economics.

Dealer

JF-STOLL

JF-Fabriken · J. Freudendahl A/S
Linde Allé 7 · Postbox 180
DK-6400 Sønderborg · Denmark
Phone. +45 74 12 51 51 · Fax +45 74 42 52 51
www.jf-stoll.com