
JF-STOLL

Skiveslåmaskine

GXT 12005 | GXT 12005 SM

Brugsanvisning

Udgave 1 | Maj 2007



JF-STOLL

EU-Overensstemmelseserklæring

Fabrikant

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S
DK 6400 SØNDERBORG DANMARK
Tel. +45-74125252

Erklærer hermed at:

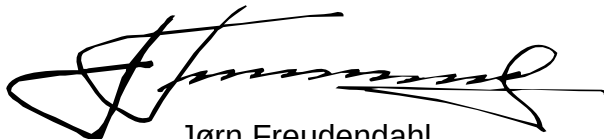
Maskin typer:

GXT 12005
GXT 12005 SM

- a: *Er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i RÅDETS DIREKTIV af 14.juni 1989 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om maskiner (89/392/EØF og ændret ved 91/368/EØF, 93/44/EØF, 93/68/EØF) under særlig henvisning til direktivets bilag I om væsentlige sikkerheds og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.*
- b: *Er fremstillet i overensstemmelse med kravene i DS/EN 745:1999.*

Sønderborg, d.

2007-04-27



Jørn Freudendahl
Ansvarlig for konstruktion og produktion

FORORD

KÆRE KUNDE!

Vi værdsætter den tillid De har vist vort firma ved at investere i et JF-STOLL produkt, og ønsker Dem tillykke med Deres nye maskine. Vi ønsker selvfølgelig, at De vil opleve fuld tilfredshed ved investeringen.

Denne brugsanvisning indeholder informationer som er vigtige for den fagligt korrekte anvendelse og den mere sikre betjening af maskinen.

Ved leveringen af denne maskine har De sikkert fra Deres forhandler fået gennemgået betjeningen, indstillinger og vedligehold.

Denne første indføring kan imidlertid ikke erstatte et grundigere kendskab til de forskellige opgaver, funktioner og den fagligt korrekte omgang med maskinen.

Derfor bør De læse denne brugsanvisning omhyggeligt, inden De tager maskinen i anvendelse. Vær særlig opmærksom på de angivne sikkerhedshenvisninger, samt afsnittet om sikkerhed.

Brugsanvisningen er opbygget således, at De udførligt bliver informeret i den rækkefølge de naturligt får brug for det, når De modtager en ny maskine, lige fra de nødvendige driftsbetingelser over betjening og anvendelse til vedligehold og pleje. Herudover følger inddelingen i de enkelte afsnit i arbejdsteknisk fortløbende billeder med tilhørende tekst.

"Højre" og "Venstre" er defineret fra en position stående bag ved maskinen med ansigtet i kørselsretningen.

Alle informationer, afbildning og tekniske angivelser i denne brugsanvisning beskriver den nyeste stand på udgivelsestidspunktet.

JF-STOLL forbeholder sig ret til at ændre og forbedre design og konstruktion på enhver maskindel uden forpligtigelse til at installere sådanne ændringer på tidligere leverede maskiner.

INDHOLDSFORTEGNELSE

FORORD	3
1. INTRODUKTION	6
TILSIGTET ANVENDELSE	6
SIKKERHED	7
Definitioner	7
Almindelige sikkerhedsregler	8
Særlige sikkerhedsregler	9
Traktor valg	10
På- og afkobling	11
Indstilling	11
Transport.....	12
Arbejde.....	12
Parkering.....	13
Smøring	13
Vedligehold	13
Maskinsikkerhed	13
TEKNISKE DATA	15
AFMÆRKNING PÅ MASKINEN	17
2. TILKOBLING OG PRØVEKØRSEL.....	18
MONTERING PÅ TRAKTOR.....	18
Tilpasning af KO-aksel	18
Støttefod	20
Maskinens PTO hastighed	20
Friktionskobling og friløb	20
Hydraulisk tilslutning	20
Luftbremser.....	21
KØRSEL PÅ OFFENTLIG VEJ!.....	21
CHECK FØR ANVENDELSE	22
3. INDSTILLINGER OG KØRSEL.....	24
OPBYGNING OG FUNKTION	24
OMSTILLING MELLEM ARBEJDE OG TRANSPORT	24
Omstilling fra arbejde til transport	24
Omstilling fra transport til arbejde	25
KØRSEL PÅ OFFENTLIG VEJ.....	25
Tvangsstyring.....	26
Luftbremser.....	26
PARKERING	27
INDSTILLING AF AFLASTNING.....	29
Aflastning af skivebjælke.....	29
Topsafe	29

KØRSEL I MARKEN	30
Stubhøjde	30
Crimperen	30
Påkørselssikring	31
Vendinger	32
Arbejde i kuperet terræn	32
Overstyring	32
Individuelt løft af skæreenheder	33
4. SMØRING	35
FEDT	35
OLIE I SKIVEBJÆLKE	37
OLIE I GEAR OVER SKIVEBJÆLKE	40
Centergear	40
GEAR PÅ VOGN	40
PTO AKSLER	41
5. VEDLIGEHOLD	43
ALMENT	43
FRIKTIONSKOBLING	44
UBALANCE KONTROL	46
SKIVEBJÆLKE	47
Ved reparation:	47
SKIVER OG KNIVE - HDS	48
SKIVER OG KNIVE – QS	52
Knive	53
Knivholderen	53
Knivskifte	54
Skiver – qs	56
LUFTBREMSE	58
CRIMPEREN	58
Stramning af kileremme	58
DÆK	59
6. DRIFTSFORSTYRELSE	60
7. LAGRING (VINTEROPBEVARING)	61
8. RESERVEDELSBESTILLING	62
9. SKROTNING AF MASKINE	63

1. INTRODUKTION

Denne brugsanvisning omhandler GXT 12005 og GXT 12005 SM. Frontmaskinen har sin egen brugsanvisning.

TILSIGTET ANVENDELSE

Skiveslåmaskinerne er **udelukkende bygget** til sædvanlig indsats ved landbrugs arbejde. De **er således kun beregnet til at afskære voksende græs- og halmafrøder ved jorden**. De må kun monteres på traktorer, og drives af traktorens kraftudtag.

Enhver brug herudover ligger udenfor den tilsigtede anvendelse. For heraf resulterende skader hæfter JF-Fabriken A/S ikke, risikoen ligger alene hos brugeren.

Det forudsættes, at arbejdet udføres under rimelige betingelser, herunder at markerne er normalt plejede og i passende omfang rensset for fremmedlegemer og lignende.

Ved tilsigtet anvendelse forstås også, at man overholder den information JF-Fabriken A/S foreskriver i brugsanvisningen og reservedelskataloget.

Skiveslåmaskinerne må kun benyttes, vedligeholdes og istandsættes af personer, der gennem relevant anvisning og læsning af brugsanvisningen, er fortrolig med den pågældende maskine, og i særdeleshed underrettet om den ved brugen forbundne fare.

De efterfølgende ulykkesforebyggende forskrifter, såvel som øvrige almene anerkendte sikkerhedstekniske, arbejdsmedicinske og trafiksikkerhedsmæssige bestemmelser **skal** ubetinget overholdes.

Egenhændige ændringer på maskinen og dens konstruktion fritager JF-Fabriken A/S for enhver form for ansvar ved deraf resulterende skade.

SIKKERHED

Der sker generelt i landbruget mange arbejdsbetingede skader som følge af fejlbetjening og utilstrækkelig instruktion. Person- og maskinsikkerheden er derfor en integreret del af JF-STOLL's udviklingsarbejde. **Vi ønsker nemlig at sikre Dem og Deres familie bedst muligt**, men det kræver også en indsats fra Deres side.

En slåmaskine kan ikke konstrueres så den garanterer ubetinget personsikkerhed samtidig med, at den yder et effektivt stykke arbejde. Det betyder, at det er meget vigtigt, at De som bruger af maskinen er yderst opmærksom på, at De betjener maskinen korrekt og derved undgår at udsætte Dem selv eller andre for unødvendig fare.

Dette kræver faglært betjening, det vil sige, at **De bør læse denne manual, før De kobler maskinen til traktoren.** Selvom De har haft en lignende maskine før, bør De alligevel læse manualen, det gælder jo Deres egen sikkerhed.

De bør **aldrig** overlade maskinen til andre, før De har sikret Dem, at de har den nødvendige viden til at kunne betjene maskinen sikkert.

DEFINITIONER

Maskinens advarselmærkater og brugsanvisningen vil indeholde en række sikkerhedsanmærkninger. Sikkerhedsanmærkningerne giver bestemte forholdsregler som vi vil anbefale, at De og Deres kolleger følger for at øge personsikkerheden mest muligt.

Vi vil anbefale, at De tager den nødvendige tid til at læse sikkerhedsinstruktionerne og giver Deres eventuelle ansatte besked om det samme.



Dette symbol er i brugsanvisningen anvendt under henvisning til personsikkerheden direkte, eller indirekte gennem vedligehold af maskinen.

FORSIGTIG: Ordet FORSIGTIG anvendes til at sikre, at operatøren følger almindelige sikkerhedsregler eller de i brugsanvisningen specificerede forholdsregler for at beskytte sig selv eller andre mod skader.

ADVARSEL: Ordet ADVARSEL anvendes til at advare mod synlige eller gemte risikomomenter, der kan medføre alvorlige personskader.

FARE: Ordet FARE anvendes til at angive forholdsregler, der lovgivningsmæssigt skal efterfølges for at beskytte sig selv og andre mod alvorlige skader.

1. INTRODUKTION

ALMINDELIGE SIKKERHEDSREGLER

I det følgende er der kort angivet de forholdsregler, der bør være almindelig kendt af operatøren.

1. Frakobl altid kraftoverføring, aktiver traktorens parkeringsbremse og stop traktorens motor før De:
 - smører maskinen,
 - rengør maskinen,
 - skiller en hvilken som helst del af maskinen ad,
 - justerer maskinen.
2. Sænk altid skæreenheden til jorden eller tilkobl transportsikringen, hver gang maskinen parkeres.
3. Anvend altid skæreenhedens transportsikring og hydraulikcylindrenes stopventiler, hver gang maskinen transporteres.
4. Arbejd aldrig under en løftet skæreenhed, medmindre den er sikret ved hjælp af stopklodser eller anden mekanisk sikring.
5. Bloker altid hjulene, før De arbejder under maskinen.
6. Lad være med at starte traktoren, før alle personer er i sikker afstand fra maskinen.
7. Undersøg før traktoren startes, om alt værktøj er fjernet fra maskinen.
8. Sørg for, at alle afskærmninger er korrekt anbragt.
9. Lad være med at arbejde med løsthængende beklædning, der kan trækkes ind af en bevægelig del i maskinen.
10. Lad være med at ændre en afskærmning eller at arbejde med maskinen, hvis der mangler en afskærmningsdel.
11. Anvend altid den lovpligtige belysning og sikkerhedsafmærkning ved transport ad offentlig vej og ved kørsel om natten.
12. Begræns transporthastigheden til maksimalt 30 km/t, hvis maskinen ikke er mærket med en anden maksimalt tilladt hastighed.
13. Lad være med at opholde Dem i nærheden af maskinen, mens den arbejder.
14. Ved montering af kraftoverføringsakslen skal det kontrolleres, at traktorens omdrejningstal passer til maskinens.
15. De bør anvende høreværn, hvis støjen fra maskinen er generende, eller De skal arbejde med maskinen over en længerevarende periode i en traktorkabine, der ikke er tilstrækkeligt støjdamper.

1. INTRODUKTION

16. Før skæreenheden hæves eller sænkes, bør De kontrollere, at ingen personer er i nærheden af eller rører maskinen.
17. Lad være med at opholde Dem i nærheden af skæreenhedens afskærmning eller at løfte afskærmningen, før alle roterende værktøjer er stoppet.
18. Lad være med at anvende maskinen til andet arbejde end det, den er konstrueret til.
19. Lad være med at arbejde med maskinen, hvis der er børn i nærheden.
20. Lad være med at opholde Dem mellem traktor og slåmaskine under til- og frakobling.

SÆRLIGE SIKKERHEDSREGLER

I det øjeblik man arbejder med slåmaskiner er der følgende særlige forhold der bør overholdes.

1. Anvend en traktor med lukket kabine. Det anbefales endvidere at kabinens glas udvendigt dækkes med polycarbonatplader eller et finmasket net. Kabinen bør være lukket mens der arbejdes i marken.
2. I det øjeblik maskinens værktøjer roterer, bør man holde sig væk fra skæreenheden.
3. Det er vigtigt at man følger reglerne i instruktionsmanualen ved udskiftning af knive for at tilgodese sikkerhedskravene. Ved udskiftning bør man anvende de medleverede originaldele.
4. Før ibrugtagningen skal de roterende værktøjer (knive, knivbolte, skiver og flowhatte) kontrolleres. Hvis dele af værktøjerne er beskadiget (bøjet eller revnet), slidt, eller blot mangler, bør de skiftes med det samme.
5. Beskadigede, slidte eller manglende knive bør udskiftes i sæt for ikke at skabe ubalance i maskinen.
6. Duge og skærme bør regelmæssigt kontrolleres. Slidte eller beskadigede duge skal udskiftes.
7. Duge og skærme skal sikre mod udkast af sten og andre fremmedlegemer. Før ibrugtagning skal duge og skærme være anbragt korrekt.
8. Før kraftoverføringen igangsættes bør maskinens skæreenhed være sænket ned i arbejdsstilling.
9. Marken bør om muligt friholdes for sten og fremmedlegemer.
10. Selv ved korrekt indstilling og betjening af maskinen er det muligt at sten og fremmedlegemer i marken kan blive kastet ud af skæreenheden. Af den grund bør der ikke opholde sig personer i nærheden af skæreenheden, hvor man ikke

1. INTRODUKTION

kender forholdene. Man bør i særdeleshed være forsigtig hvis man arbejder langs med offentlige veje eller anlæg (skoler, parker eller lignende).

11. Selvom det er muligt, bør man aldrig bakke med skæreenheden i arbejdsstilling. Korrekt bevægelse for skæreenheden virker alene ved fremadkørsel, og man risikerer ødelæggelse ved baglæns kørsel med maskinen i arbejdsstilling.
12. De roterende værktøjer har et frit efterløb selv om kraftoverføringen er stoppet. Af den grund bør man vente indtil værktøjernes bevægelse er stoppet af sig selv, før man kommer i nærheden af skæreenheden.

I tvivlstilfælde bør man altid kontakte den nærmeste forhandler.

TRAKTOR VALG

De bør altid følge de anbefalinger, der specificeres i traktorens brugsanvisning. Hvis dette ikke er muligt, bør De søge teknisk assistance.

De bør vælge en traktor med passende effekt på kraftudtaget. Såfremt traktorens effekt er væsentligt større end det, maskinen normalt har behov for, bør maskinen sikres mod overbelastning med en passende kobling på kraftoverføringen.

Omfattende eller længerevarende overbelastning kan beskadige maskinen og i værste fald føre til udkast af dele.

De bør vælge en traktor med en passende egenvægt og sporvidde, således at den kan køre stabilt med maskinen i det forekommende terræn. De bør endvidere sikre Dem, at traktorens løftearme er beregnet til at bære maskiner med den pågældende vægt.

De skal altid vælge en traktor med en lukket kabine, når De skal arbejde med en skiveslåmaskine.

PÅ- OG AFKOBLING

De bør altid sikre Dem, at der ikke er personer mellem traktor og maskine ved på- og afkoblingen. Ved en utilsigtet manøvre med traktoren kan personer blive klemmt. (se fig. 1-1)

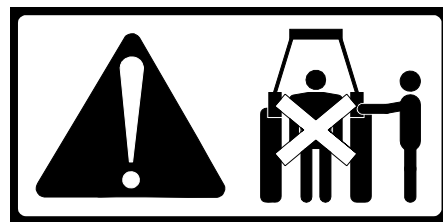


Fig. 1-1

De skal kontrollere, at maskinen er beregnet til traktorens omdrejningstal og -retning. Traktorens omdrejningstal og -retning skal være som på fig. 1-2, set stående bagved traktoren og kiggende fremad i traktorens fremkørselsretning. Forkert valgt omdrejningstal kan medføre forringet afklipning og over en længere periode beskadige maskinen og i værste fald føre til udkast af dele.

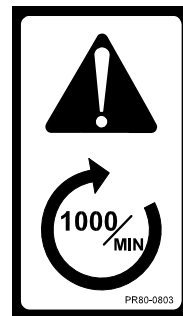


Fig. 1-2

De skal sikre Dem, at kraftoverføringsakslen er monteret korrekt. Det vil sige, at sikringsstiften er i indgreb og afskærmningskæden er fastgjort.

Kraftoverføringsakslen skal være korrekt afskærmet, hvis afskærmningen er defekt bør De udskifte den med det samme.

De bør kontrollere, at alle hydraulikkoblinger er samlet tæt, og at samtlige slanger og fittings er ubeskadigede, før De aktiverer hydrauliksystemet.

Inden traktorens motor stoppes, bør De ligeledes sikre Dem, at der ikke er tryk i hydraulikslangerne ved at aktivere traktorens hydraulikventiler til flydestilling.

Hydraulikolie under tryk kan trænge ind under huden og give anledning til alvorlige betændelser. De bør altid beskytte hud og øjne mod oliesprøjt. Er uheldet ude, og hydraulikolie under tryk rammer Dem, bør De straks søge lægehjælp. (se fig. 1-3)



Fig. 1-3

De bør kontrollere, at skæreenhederne kan bevæge sig frit før De aktiverer hydraulikcylindrene. Der bør ikke være personer i nærheden ved opstarten, idet der kan være luft i hydrauliksystemet og luften kan give anledning til pludselige bevægelser.

INDSTILLING

De må aldrig indstille slåmaskinen, mens kraftoverføringen er tilkoblet. Frakobl kraftoverføringen og sluk for traktorens motor, før De ændrer ved maskinens indstilling. Det er vigtigt, at man venter med at løfte afskærmningen, indtil de roterende værktøjer er stoppet. Da maskinen har friløb, kan dette tage noget tid.

Før De starter et arbejde, bør De kontrollere knive og skiver for revner og andre skader. Det er nødvendigt at udskifte beskadigede knive og skiver. (se afsnittet om vedligehold)

Periodevis bør De kontrollere knive og knivbolte for slid ifølge de regler, der er angivet i brugsanvisningen. Ligeledes bør De kontrollere, at knivholderne ikke er løse eller defekte (se afsnittet om vedligehold)

1. INTRODUKTION

TRANSPORT

De bør aldrig køre hurtigere, end forholdene tillader og maksimalt 30 km/t, hvis maskinen ikke er mærket med en anden maksimalt tilladt hastighed.

Det er vigtigt, at blokere den hydrauliske transportindstilling. Ved uheldig betjening af omstillingscylinderen eller overstyringscylinderen er det muligt at slåmaskinen kan bevæge sig over i de modkørendes vejbane eller ind på cykelstien eller fortovet.

Det samme kan ske, hvis der er luft i hydraulikcylindrene eller ved et pludseligt tab af olie fra hydraulikslangerne.

For at fjerne eventuel luft i olien, bør samtlige hydraulikcylindre afprøves efter tilkobling til traktoren. Især før De skal køre ad offentlig vej.

Før man kører på offentlig vej første gang, bør De blive fortrolig med vognens svingegenskaber. (se afsnittet om tvangsstyring)

ARBEJDE

De bør i det daglige arbejde tage i betragtning, at løse sten og fremmedlegemer i marken kan komme ind til de roterende værktøjer og blive kastet ud igen med stor hastighed.

Af den grund bør De aldrig arbejde, uden at samtlige afskærmninger er korrekt anbragt og ubeskadigede.

De bør selvfølgelig erstatte slidte og beskadigede duge.

I stenede marker bør stubhøjden stilles til det maksimale, ligeledes bør skærevinklen være mindst mulig.

Maskinen er via en stenudløsermekanisme i ophænget sikret mod stødbelastninger i fremkørselsretningen. Der er til gengæld ingen stødsikring, hvis man bakker med et sænket skærebord, og man **risikerer ødelæggelse af maskinen** herved.

Ved blokering af skæreenheden eller crimperen bør De stoppe traktorens motor, aktivere parkeringsbremsen og vente indtil de roterende værktøjer standser, før De forsøger at fjerne fremmedlegemet.

De bør aldrig tillade, at nogen opholder sig i umiddelbar nærhed af slåmaskinen ved arbejdet, især ikke børn.

Kør med lavere hastighed, hvis De ønsker at arbejde med maskinen op ad stejle skrænter.

Ved arbejde med en slåmaskine bør De holde en sikkerhedsafstand fra skrænter og lignende terrænforhold, jorden kan skride og trække slåmaskine og traktor med sig. De bør ligeledes afpasse hastigheden ved skarpe vendinger op/ned ad bakkedrag. (se afsnittet om kørsel i kuperet terræn)

PARKERING

Maskinen kan parkeres i 2 positioner. I arbejdsposition med skæreenhederne sænket eller i transportposition

De bør aldrig forlade traktoren, før skæreenheden er sænket ned til jorden eller maskinen er i transportposition, traktorens motor er stoppet og parkeringsbremsen er aktiveret. Kun herved kan stabil parkering foretages. Se afsnittet om parkering

De bør sikre Dem, at støttebenet er korrekt fastgjort og aflåst ved parkering af maskinen.

SMØRING

Ved smøring eller vedligeholdelsesarbejde bør De sikre, at skæreenheden er i kontakt med jorden, i transportstilling eller at løftecylindrene er blokerede ved hjælp af stopventiler.

De bør aldrig forsøge at rengøre, smøre eller indstille maskinen, før kraftoverføringen er frakoblet, traktorens motor er stoppet, og parkeringsbremsen er aktiveret.

VEDLIGEhold

Det er vigtigt, at skæreenheden er aflastet korrekt for at sikre et perfekt arbejde i marken og for at mindske risikoen for at skivebjælken lider overlast.

Sørg altid for, at anvendte reservedele er spændt med det korrekte moment. (se afsnittet om vedligehold)

Hydraulikslanger skal, før de første gang tages i brug og derefter mindst én gang årligt, kontrolleres af en sagkyndig. Hvis der er behov for det, skal de udskiftes. Brugstiden for hydraulikslanger må ikke overskride 6 år, inkl. maksimal 2 års lagertid. Ved udskiftning skal der anvendes slanger, der opfylder de af udstyrsfabrikanten opgivne krav. Alle slanger er mærket med produktionsdato.

Ved udskiftning af dele i hydrauliksystemet skal De sikre Dem, at skæreenheden er i kontakt med jorden eller i transportstilling. Husk at tage olietrykket af systemet, inden der arbejdes hermed.

MASKINSIKKERHED

Hos JF-STOLL bliver samtlige roterende værktøjer afbalanceret ved hjælp af en specialmaskine med elektroniske følere. Hvis det viser sig, at et værktøj har en resterende ubalance, befæstiges der små modvægte.

Da skiverne arbejder med op til 3000 omdrejninger pr. minut, vil selv den mindste ubalance give vibrationer, der med tiden kan føre til større udmattelsesbrud.

Hvis der i løbet af en periode under arbejdet sker en mærkbar forøgelse i maskinens vibrationer og/eller sker en mærkbar forøgelse i støjen fra maskinen, bør De stoppe arbejdet med det samme. Først efter at De har rettet fejlen, kan arbejdet fortsættes.

Ved knivskift bør De udskifte begge knive på den pågældende skive for ikke at skabe en ubalance.

1. INTRODUKTION

De bør flere gange dagligt i sæsonen kontrollere, at der ikke mangler knive, medbringere eller bolte. Er dette tilfældet, bør De straks montere delene.

De bør jævnligt rengøre hatte og flowforstærkere for jord og græs.

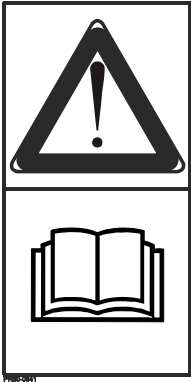
De bør ligeledes kontrollere og „lufte“ friktionskoblingen jævnligt for at sikre, den ikke ruster sammen.

TEKNISKE DATA

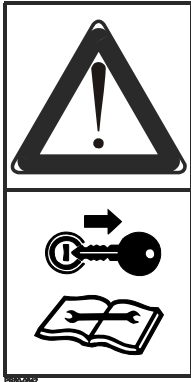
Type			GXT 12005	GXT 12005 SM
Crimper-system			-	PE-Fingre
Arbejdsbredde			11,55 m	11,55 m
Transportbredde(Alternative hjul)			2,99(3,29) m	2,99(3,29) m
Effektbehov, minimum på PTO			147 kW/200 hk	184 kW/250 hk
Kapacitet v. 10 km/t			Ca. 11 ha/t	Ca. 11 ha/t
Antal skiver			24	24
Antal knive			48	48
Krav til lift			Kat. III	
PTO-type, RPM			1 3/4" 20 splines/1000 rpm	
Friktionskobling og friløb			Standard (En pr skærenhed)	
Olieudtag			1 dobbelt v. + 1 enkelt v.	
Olieudtag overstyring (Tilbehør)			+ 1 dobbelt v.	
Eludtag 12 V (tilbehør)			1	
Transportomstilling			Hydraulisk	
Påkørselssikring			Topsafe og hydraulisk	
Lysudstyr			Standard	
Dæk, standard			12,5/80-18 AW	
Dæk, alternativ			500/50-17 FL+	
Vægt, ca.			4920 kg	5400 kg
Vægt overført til traktor. Transport (arbejde)			1280(2560) kg	1220(2780) kg
Antal skårruller standard			0	-
Max antal skårruller			4	-
Crimperbredde, ca.			-	4 x1,76 m
Crimperelementer			-	384 PE-fingre
Støjniveau i traktorens kabine	Maskinen tilkoblet	Vindue lukket	74,6	74,6
		Vindue åben	86,1	86,1
	Maskinen frakoblet	Vindue lukket	72,1	72,1
		Vindue åben	75,7	75,7

1. INTRODUKTION

①



②



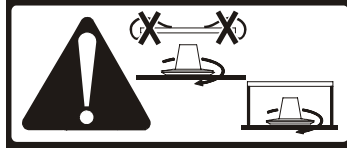
③



④



⑤



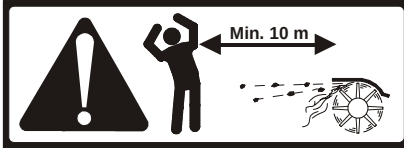
⑥



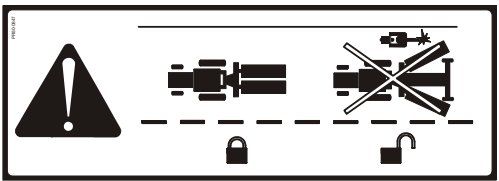
⑦



⑧



⑨



⑩



⑫



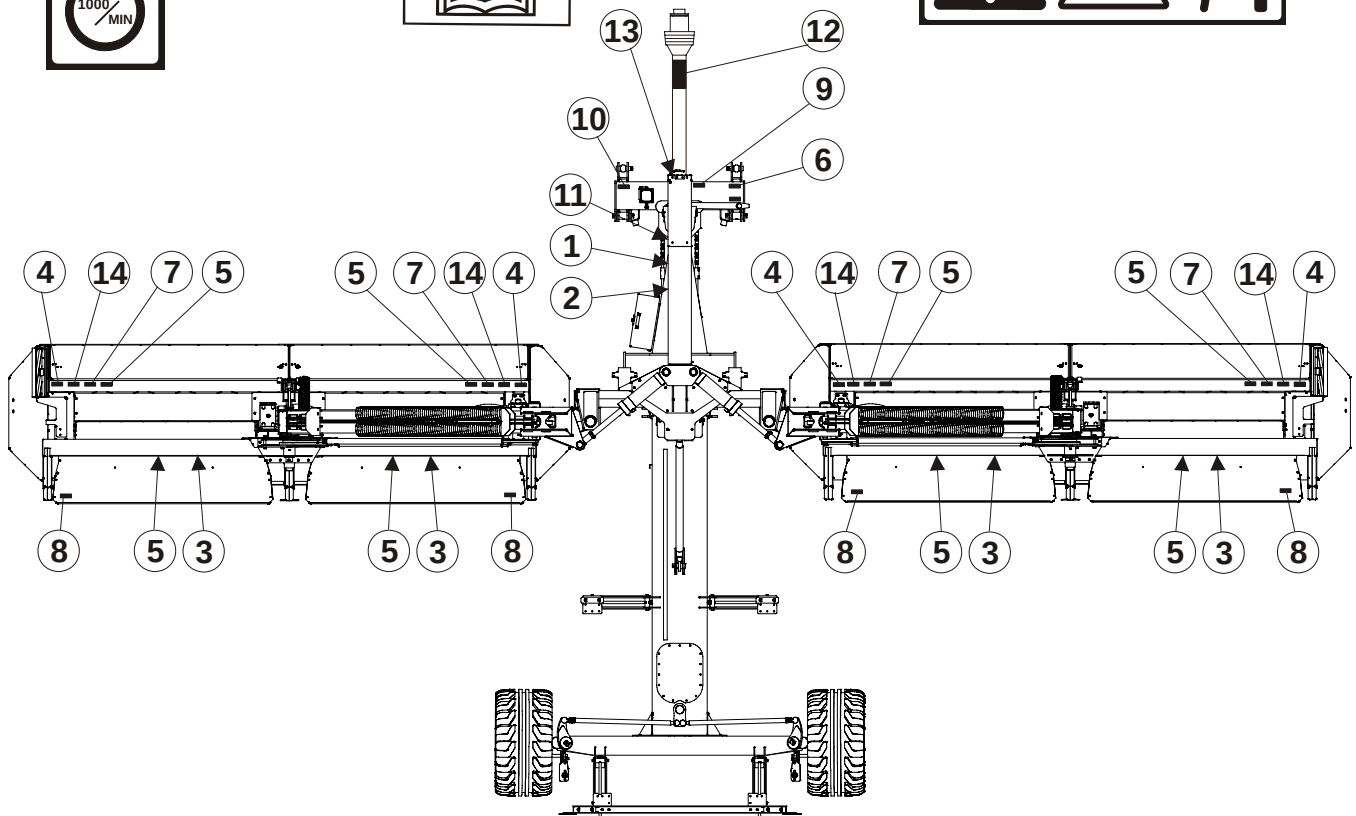
⑬



⑪



⑭



AFMÆRKNING PÅ MASKINEN

De på foregående side viste advarselmærkater er placeret på maskinen som vist på tegningen nederst på siden. Før De tager maskinen i brug, bør De efterse, om alle mærkater er tilstede; hvis ikke, bør De anskaffe dem, som mangler. Mærkaterne har følgende betydning:

1 Læs brugsanvisningen og sikkerhedsforskrifterne.

Dette er en påmindelse om, at De skal huske at læse de leverede dokumenter for at sikre Dem, at De betjener maskinen korrekt og undgår unødvendig risiko for ulykker og maskinskader.

2 Stop traktormotoren og fjern tændingsnøglen før De rører ved maskinen.

Husk altid at stoppe traktorens motor før De smører, indstiller, vedligeholder eller reparerer. Fjern også tændingsnøglen så De er sikker på at ingen starter traktoren igen, inden De er færdig.

3 Risiko for stenkast.

Betydningen er omtrent den samme som mærkat nr. 5. Den præciserer dog, at selvom alle duge og afskærmninger er på plads, er der stadig risiko for udslyngning af sten o.lign. De bør derfor ikke tillade nogen at opholde sig i nærheden af maskinen under drift.

4 Efterløb.

Maskinens roterende knive vil, når traktorens kraftoverføring stoppes, have et efterløb, hvor knivene bliver ved med at rotere i op til 2 minutter. Vent til knivene står helt stille, før De begynder at fjerne duge og afskærmninger for inspektion og vedligeholdelse.

5 Drift uden dug.

Sæt ikke maskinen i gang uden at duge og afskærmninger er intakte og på deres rette pladser. Maskinen kan slynge sten og andre fremmedlegemer ud under driften. Duge og afskærmninger er til for at nedsætte faren i sådanne situationer.

6 Børn.

Lad aldrig børn opholde sig i nærheden af maskinen under drift. Især mindre børn har tendens til at foretage sig uforudsete ting.

7 Roterende knive.

Lad under ingen omstændigheder nogen nærme sig, eller opholde sig i nærheden af maskinen under driften. Maskinens roterende knive kan uden besvær forvolde alvorlig skade på enhver legemsdel, der rammes deraf.

8 Stenkast fra crimper. (Kun GXT 12005 SM)

Crimperen kører med meget højt omdrejningstal, og ligger der sten på marken er crimperen i stand til at slynge stenene op til 10 m bagud med meget høj hastighed. Sørg derfor altid for, at ingen personer opholder sig nærmere maskinen under drift.

9 Husk transportlås.

Husk altid at aktivere transportlåsen inden maskinen transporteres ad offentlig vej. Fejl i hydrauliksystemet, og utilsigtede manøvrer kan få maskinen til at svinge ud i arbejdsstilling under transporten, og derved forårsage alvorlig maskin- og personskade.

10 Risiko for klemning ved sammenkobling.

De bør ikke tillade nogen at opholde sig mellem maskine og traktor, når maskinen monteres på traktoren. En utilsigtet manøvre kan resultere i, at vedkommende kan komme i klemme.

11 Omdrejningstal og -retning.

Kontrollér at kraftoverføringen kører med det rigtige omdrejningstal, samt at den drejer i den rigtige retning. Forkert omdrejningstal og/eller -retning vil med tiden ødelægge maskinen med risiko for personskade til følge.

12 Kraftoverføring.

Denne mærkat har til opgave at erindre Dem om, hvor farlig kraftoverføringsakslen kan være, hvis den ikke er korrekt monteret eller afskærmet.

13 Max. 210 bar.

Sørg for at de hydrauliske komponenter ikke udsættes for større tryk end max. 210 bar, da der ellers er fare for eksplotionsagtig ødelæggelse af dele. Herved sætter De Dem selv og andre i alvorlig fare for at blive ramt af metaldele med høj hastighed, eller olie under højt tryk.

14 Ingen ophold under løftet skæreenhed

De må ikke opholde Dem under løftet skæreenhed uden man har sat støtter ind, så man ikke kommer i klemme, hvis skæreenheden falder ned.

2. TILKOBLING OG PRØVEKØRSEL

MONTERING PÅ TRAKTOR

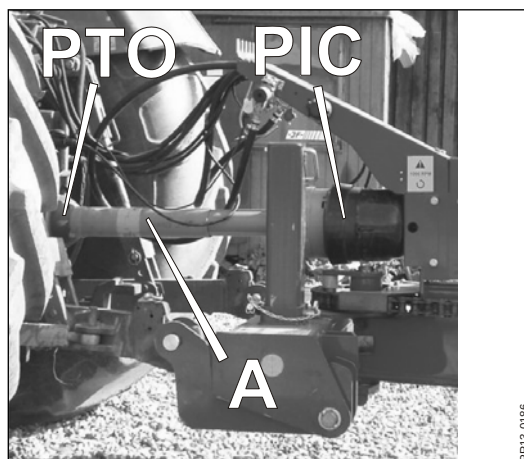


Fig. 2-1

Fig. 2-1 GXT 12005 kobles til traktorens liftarme. Tappene er beregnet til kategori III. Trækarmene indstilles til ens højde. Traktorens liftarme kan nu kobles på maskinen, og herefter **justeres til en højde, hvor KO-akslen A er vandret.** I denne stilling skal liftarmene **låses** for at hindre sideværts vandring, således at **PTO akslen og PIC akslen også står lige over for hinanden set oppefra.** En lige kraftoverføringsaksel giver ubetinget den længste levetid på akselkryds og maskinens øvrige roterende dele.



ADVARSEL: Hvis ikke liftarmene er låst sidevejs under transport, kan det medføre, at vognen begynder at slingre.

TILPASNING AF KO-AKSEL



VIGTIGT: Afkort ikke Deres nye kraftoverføringsaksel før De er sikker på det er nødvendigt! Kraftoverføringsakslen er fra fabrikken tilpasset den afstand, fra PTO tap til PIC tap, som er standard ved de fleste traktorfabrikater.

Hvis det alligevel bliver nødvendigt at afkorte PTO-akslen skal De være opmærksom på følgende:



2. TILKOBLING OG PRØVEKØRSEL

VIGTIGT: Kraftoverføringsakslens profilrør skal ubetinget overholde overlappingsmålene som vist ved Fig. 2-3.

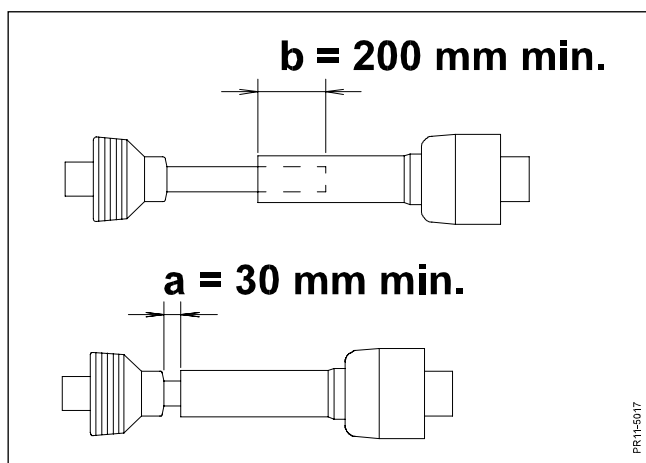


Fig. 2-3

VED EVENTUEL AFKORTNING:

Fig. 2-3 Tilpas kraftoverføringsakslen så den:

- har størst mulig overlapning.
- ikke i nogen stilling har mindre end 200 mm overlapning
- ikke i nogen stilling er nærmere blok end 30 mm.

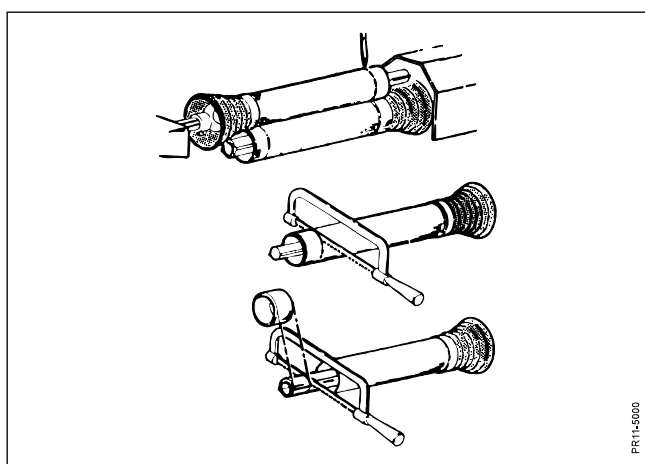


Fig. 2-4

Fig. 2-4 Fastgør kraftoverføringshalvparterne til henholdsvis PTO og PIC, når disse er i samme vandrette plan, og lige over for hinanden. (Den ved denne maskine korteste afstand).

Hold akselenderne parallelle med hinanden og afmærk de 30 mm (min.).

Afkort alle 4 rør lige meget. Rørprofilernes ender skal afrundes med min. Radius 2 mm og eventuelle grater skal omhyggeligt fjernes.



ADVARSEL: Smør røret grundigt inden det samles igen, da det kan udsættes for store friktionskræfter!

STØTTEFOD

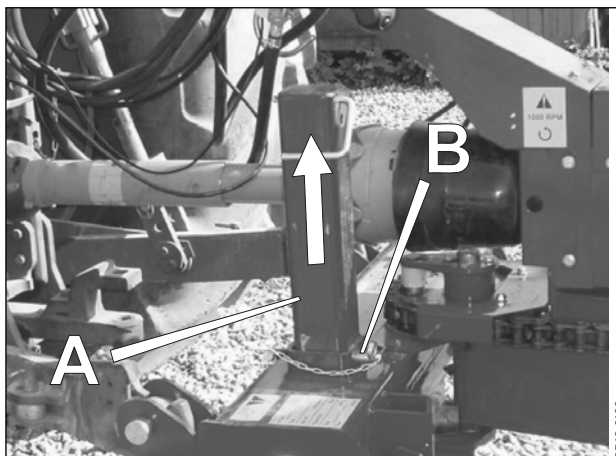


Fig. 2-5

Fig. 2-5 Støttefoden **A** på trækkes løftes op og låses med tap **B** og fjedersplit.

MASKINENS PTO HASTIGHED

Maskinen er bygget til at køre med 1000 omdrejninger/min. Kontroller derfor inden opstart af maskinen, at traktorens PTO-aksel kører med 1000 omdrejninger/min.

FRIKTIONSKOBLING OG FRILØB

Der er en friktionskobling med friløb monteret ved indgangsgæaret på hver skæreenhed. Se afsnit **5. VEDLIGEHOLD - friktionskobling** før De starter op.

HYDRAULISK TILSLUTNING

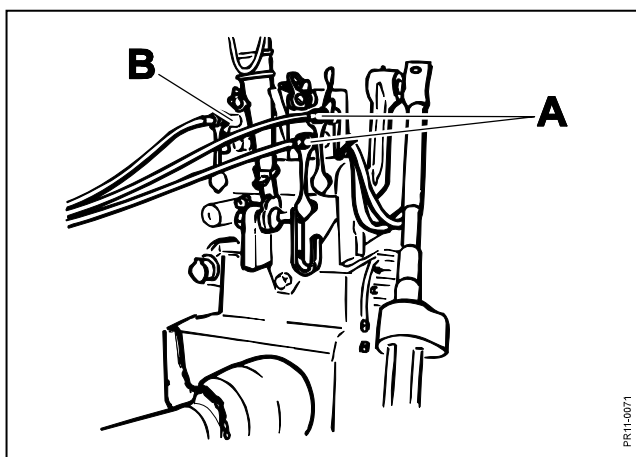


Fig. 2-6

Fig. 2-6 Hydraulikslangerne for omstillingscylinderne tilsluttes det dobbeltvirkende udtag **A** og løftecylindrenes i et enkeltvirkende udtag **B** på traktoren.
Hvis maskinen er monteret med tilbehøret "Cylinder til overstyring", skal der bruges et ekstra dobbeltvirkende udtag.



FARE:

De hydrauliske komponenter må ikke udsættes for større tryk end 210 bar, da højere tryk kan medføre at dele ødelægges. Herved opstår alvorlig fare for personskade.

LUFTBREMSE

Maskinen kan udstyres med luftbremser, hvis trafiklovgivningen påkræver det. Systemet er et 2 ledningssystem. Forbind først den gule kobling og derefter den røde kobling til traktoren. Ved afkobling følger man proceduren i omvendt rækkefølge.



VIGTIGT: **Kontrollere at koblingerne er korrekt monteret og slangerne ikke kan komme i klemme.**

KØRSEL PÅ OFFENTLIG VEJ!

Maskinen er kun konstrueret til at bugseres efter en traktor ophængt i dennes liftarme, jævnfør afsnittet **MONTERING PÅ TRAKTOR**.

Når De modtager maskinen fra JF-Fabriken A/S, er den i transportstilling. Før man kører ud på offentlig vej, skal De prøve at stille maskinen om fra transport til arbejde og omvendt for at sikre, at der ikke er luft i hydrauliksystemet. **Se afsnit om omstilling.**

Inden De kører ud på offentligt vej, bør De blive fortrolig med maskinens tvangsstyring. De skal være særlig opmærksom på maskinens svingegenskaber. **Se afsnit om tvangsstyring.**

Hvis maskinen er monteret med tilbehøret "Cylinder til overstyring", skal cylinderen placeres i midterstilling, så maskinen kører lige bag traktoren.



Transporthastigheden bør **ikke overskride 30 km/t**, hvis maskinen af fabrik, ikke er mærket fabrik med en anden maksimalt tilladt hastighed.

FARE - HUSK ALTID:

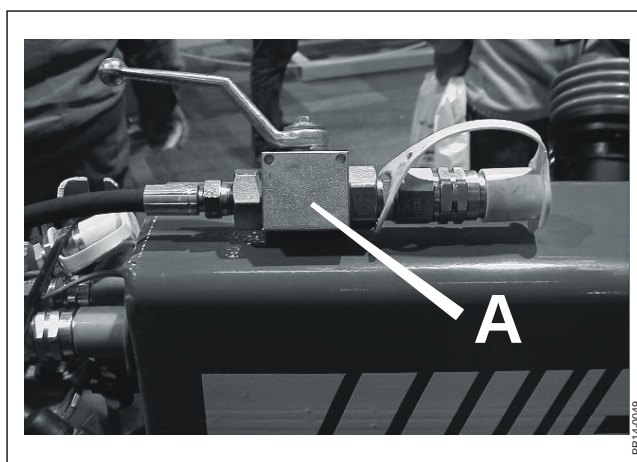


Fig. 2-7

Fig. 2-7 **INDEN TRANSPORT LUKKES KUGLEHANERNE**, der er placeret ved lynkoblingerne ved traktoren. Ventilen er vist i åben stilling, og lukkes, når håndtaget drejes 90 grader.

Dette skal gøres i tilfælde af utilsigtet brug af hydraulikudtag under transport, så maskinen ikke svinger ud mod arbejdsstilling under transport.



FARE - TRAFIKAFMÆRKNING:

Det påhviler til en hver tid ejeren at sørge for korrekt lysanlæg og anden trafikafmærkning i henhold til landets gældende love på området.

CHECK FØR ANVENDELSE

Før De anvender Deres nye skiveslåmaskine, bør De:

1. Læse denne brugsanvisning omhyggeligt!
2. Kontrollere at maskinen er monteret korrekt op, og at den ikke er beskadiget.
3. Kontrollere korrekt PTO hastighed i brugsanvisning for maskine og (eventuelt) for traktor. For høj PTO hastighed kan være livsfarlig. For lav PTO hastighed forårsager for dårlig rensføring, tilstoppe af skiveslåmaskinen og højt moment på drivakslene. Hjælp til korrekt hastighed kan findes under **"KONTROL AF KORREKT PTO HASTIGHED"**
4. Kontrollere kraftoverføringsakslernes bevægelse. En for kort eller for lang kraftoverføringsaksel kan medføre stor skade på såvel traktor som maskine. Kontrollere at disses beskyttelsesrør ikke i nogen stilling går i klemme og kan beskadiges. Kontrollere at beskyttelsesrørenes sikkerhedskæder er forsvarligt fastgjorte og ikke i nogen stilling strammes op og ødelægges.
5. Være sikker på, at hydraulikslanger er monteret således, at de er lange nok til maskinens bevægelse i forhold til traktoren.
6. Efterspænde hjulbolte.
7. Kontrollere dæktryk. Se afsnit **"5. VEDLIGEHOLD"**.
8. Kontrollere at maskinen er tilstrækkelig smurt, samt at olieniveau i gear og skivebjælke er korrekt. Se afsnit **"4. SMØRING"**.
9. Lufte friktionskoblingen, som beskrevet i afsnit **"5. VEDLIGEHOLD"**.

På fabrikken er maskinens roterende dele afprøvet og fundet fejlfri. Alligevel bør De:

10. Starte maskinen op med lavt omdrejningstal. Med åben bagrude og uden høreværn konstateres det, at der ikke er unormale skrabe- eller bankelyde, hvorefter maskinen køres op på korrekt omdrejningstal. Ved denne arbejdhastighed iagttages det, om der eventuelt er mærkbare vibrationer. (Se på skærme om disse ryster unormalt meget.)

Hvis der opstår tvivl, stoppes traktor og maskine efter proceduren beskrevet i afsnittet om **"SIKKERHED"**.

Med håndkraft drejes de roterende dele for at kontrollere, om maskinen drejer frit. Gennemgå maskinen visuelt for evt. at finde fejlen. (Evt. afbrændt eller afskrabet maling). Kontakt herefter autoriseret assistance.

2. TILKOBLING OG PRØVEKØRSEL

NB: Det bemærkes, at knivene ved lavt omdrejningstal, på grund af den mindre centrifugalkraft, kan røre ved beskyttelsespladerne på bjælken. Denne lyd skal forsvinde ved normale arbejdsomdrejninger.

Det bemærkes ligeledes, at skivebjælken under skiverne bliver mere end håndvarm. Bjælkens farve bliver mørkere efter nogle timers drift.



FORSIGTIG: Hvis maskinen ønskes afprøvet i længere tid lukkes traktorens bagrude eller høreværn påføres!

3. INDSTILLINGER OG KØRSEL

OPBYGNING OG FUNKTION

GXT 12005 og GXT 12005 SM er en bugseret tripel skiveslåmaskine til montering bag traktoren. For at kunne bruge maskinen, skal der være monteret en frontslåmaskine med en arbejdsbredde på minimum 3 m.

GXT 12005 er uden crimper og GXT 12005 SM er med crimper med PE fingere. Dette er hovedforskellen på de 2 modeller.

Hovedrammen er monteret på en vogn, for at give mindre belastning af traktorens bagaksel, samt forbedret transportkørsel. Vognen har styrbare hjul, som følger traktorens bevægelser. Dette er benævnt som tvangsstyring i resten af brugsanvisningen.

Maskinens skæreenheder er ophængt i en ramme efter JF-STOLL's **Topsafe** princip. Dette gør at skæreenheden vipper bagover ved kollision med sten og lign. For at sikre en optimal terrænfølgesevne, er rammen endvidere pendelophængt.

OMSTILLING MELLEM ARBEJDE OG TRANSPORT

De skal være opmærksom på, at denne beskrivelse kun omhandler GXT. Omstilling af Frontmaskinen er beskrevet i dennes brugsanvisning.

OMSTILLING FRA ARBEJDE TIL TRANSPORT

- 1) PTO stoppes. Hvis man stiller maskinen i transport med PTO startet, vil det reduceres levetiden kraftigt på PTO akslerne.
- 2) Skæreenheder løftes helt op ved at aktivere løftecylinderne.



ADVARSEL: Hvis skæreenhederne ikke er løftet helt op, kan det resultere i kollision med hjulet eller transportstøtterne.

- 3) Skæreenheder drejes om i transportstilling ved at aktivere omstillingscylinderne.
- 4) Når skæreenheder er i transportstilling, sænkes skæreenheder ned på transportstøtterne ved at aktivere løftecylinderne.
- 5) Hvis maskinen er udstyret med cylinder til overstyring, skal man sikre sig, at cylinderen står i midterposition.
- 6) Man lukker alle kuglehaneventiler på maskinen. Disse er alle placeret ved lynkoblingerne.

OMSTILLING FRA TRANSPORT TIL ARBEJDE

- 1) Man åbner alle kuglehaneventiler på maskinen. Disse er alle placeret ved lynkoblingerne.
- 2) Skæreenheder løftes helt op ved at aktivere løftecylinderne.



ADVARSEL: Hvis skæreenhederne ikke er løftet helt op, kan det resultere i kollision med hjulet eller transportstøtterne.

- 3) Skæreenheder drejes om i arbejdsstilling ved at aktivere omstillingscylinderne.
- 4) Til sidst sænkes skæreenheder ned på jorden.

KØRSEL PÅ OFFENTLIG VEJ

Maskinen er kun konstrueret til at bugseres efter en traktor ophængt i dennes liftarme, jævnfør afsnittet **MONTERING PÅ TRAKTOR**.

Før De kører ud på offentlig vej, skal maskinen være transportstilling. **Se afsnit om omstilling.**

Hvis maskinen er monteret med tilbehøret Cylinder til overstyring, skal cylinderen være i midterstilling, så maskinen kører lige bag traktoren. Se afsnit om tvangsstyring.



FARE - HUSK ALTID:

Fig. 3-1 **INDEN TRANSPORT LUKKES KUGLEHANERNE**, der er placeret ved lynkoblingerne ved traktoren. Ventilen er vist i åben stilling, og lukkes, når håndtaget drejes 90 grader

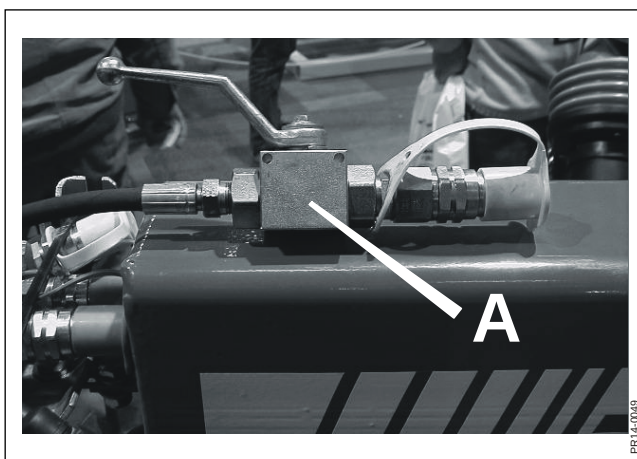


Fig. 3-1

FARE - TRAFIKAFMÆRKNING:



Det påhviler til en hver tid ejeren at sørge for korrekt lysanlæg og anden trafikafmærkning i henhold til landets gældende love på området.

Transporthastigheden bør ikke overskride 30 km/t, hvis maskinen af fabrik ikke er mærket med en anden maksimalt tilladt hastighed.

TVANGSSTYRING

Maskinen er monteret med styrbare hjul. Når De kører på offentlig vej er der nogle ting, som man skal være særlig opmærksom på.

Hvis traktorens liftarme ikke er låst sidevejs, kan det resultere i at maskinen slingrer.

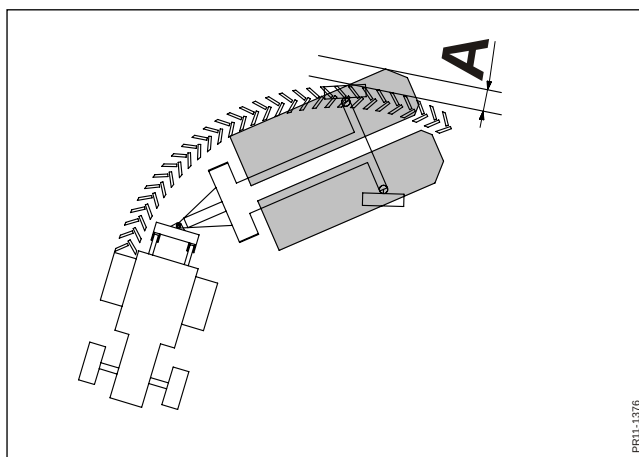


Fig. 3-2

Fig. 3-2 Når man drejer med maskinen, vil den bagerste kant af maskinen komme afstand **A** længere ud end traktoren. Derfor skal man altid være opmærksom på omgivelserne, når man svinger.

LUFTBREMSE

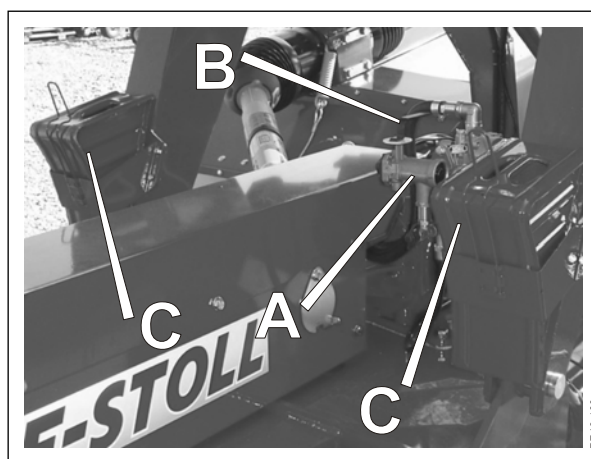


Fig 3-3

Fig. 3-3 Maskinen skal i visse lande monteres med luftbremser for at overholde den gældende trafiklovgivning. Vægten på bagakslen varierer meget fra arbejde til transport. Derfor sidder der en ventil **A** med en manuel indstilling af bremsekraften.

Som udgangspunkt skal den altid stå til fuld bremsekraft. Hvis hjulene blokere under nedbremsning, mens maskinen er i arbejdsposition, kan man reducere bremsekraften ved at dreje håndtag **B**. Se fig. 3-4.

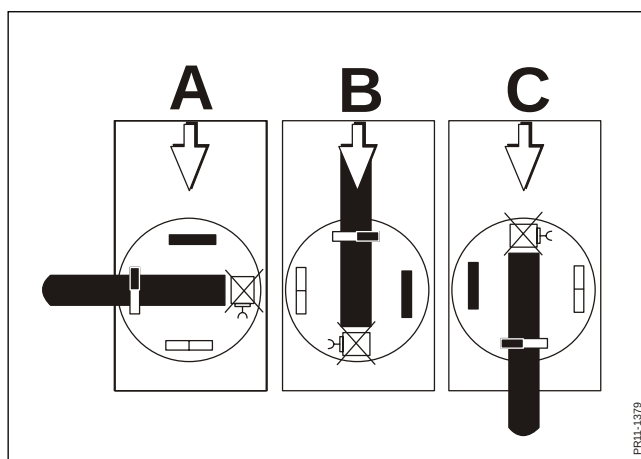


Fig. 3-4

Fig. 3-4 Der er 3 indstillinger på ventilen, som man skal bruge.

- A) Transportposition. Der er fuld bremsekraft.
- B) Arbejdsposition. Der er reduceret bremsekraft, for at undgå blokering af hjulene.
- C) Bremsene løsnet. Denne funktion bruges, hvis maskinen skal bugseres af en traktor uden luftbremses. Hvis der ikke er mere luft i tanken, kan man bugseres uden at stille ventilen.



ADVARSEL: Ved kørsel på vej, skal ventilen altid stå til fuld bremsekraft. Hvis den ikke gør det forøges bremselængden

PARKERING

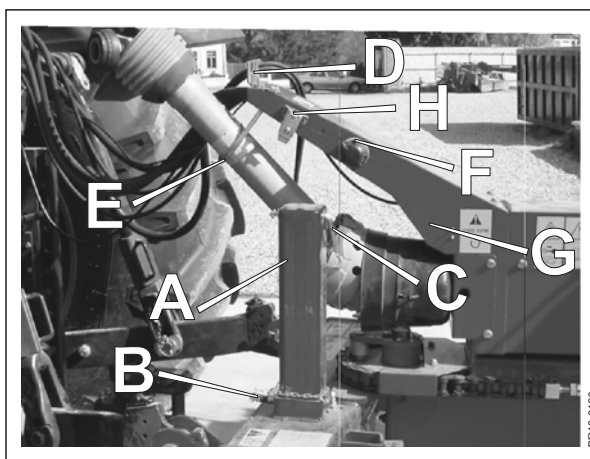


Fig. 3-5

Fig. 3-5 Maskinen kan parkeres i 2 positioner. I arbejdsposition med skæreenhederne sænket eller i transportposition.

De bør aldrig forlade traktoren, før skæreenheden er sænket ned til jorden eller maskinen er i transportposition, traktorens motor er stoppet og parkeringsbremsen er aktiveret. Kun herved kan en stabil parkering foretages.

- 1) Tap **B** fjernes, mens man holder ved håndtag **C**. Støttebenet **A** sænkes ned og fastgøres igen med tap **B**.

3. INDSTILLING OG KØRSEL

- 2) Slangere, PTO og El udstyr kobles fra traktoren og placeres i deres holder. Hydraulikslanger placeres i **D**. PTO aksel i **E**. Stik til lysudstyr i **F**. El boks(tilbehør) under skærmen i **G**. Slangere til luftbremses i **H**.

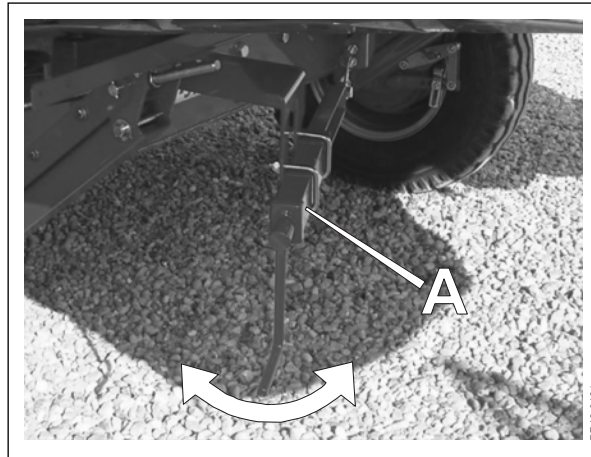


Fig. 3-6

Fig. 3-6

- 3) Hvis maskinen er monteret med håndbremse **A**, skal denne nu aktiveres.

Fig. 3-3

- 4) Der er stopklodser **C** placeret på maskinen, som kan lægges bag hjulene.
- 5) Maskinen frakobles.

Når maskinen skal tilkobles igen, skal man følge proceduren baglæns.

INDSTILLING AF AFLASTNING

AFLASTNING AF SKIVEBJÆLKE

Aflastningsfjedrene er spændt fra fabrik, men kan efterjusteres.

Fig. 3-7 Aflastningen justeres ved at dreje på bolt **A**. Hvis man spænder fjederen **B**, gør man skæreenheden lettere. Hvis man løsner fjederen **B**, gør man skæreenheden tungere.

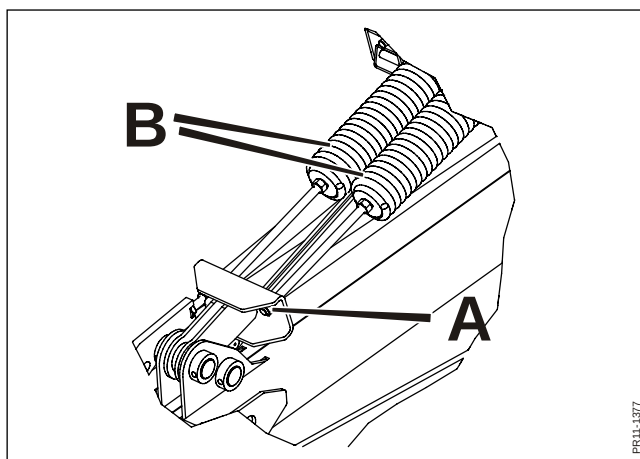


Fig. 3-7

Man skal justere på begge fjedre, så de har samme justering.

TOPSAFE

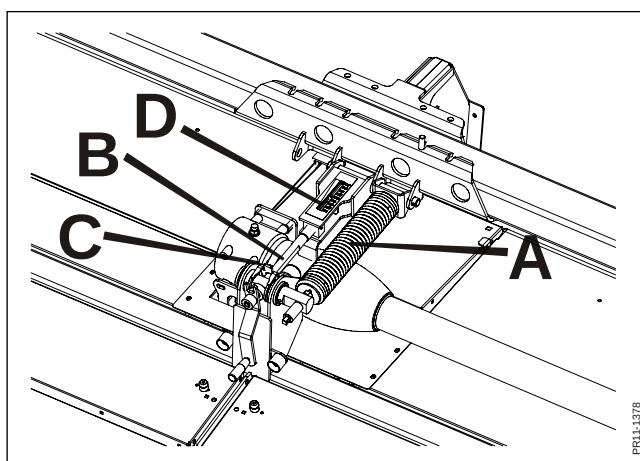


Fig. 3-8

Fig. 3-8 Maskinens skæreenheder er ophængt i en ramme efter JF-STOLL's **Topsafe** princip. Dette gør at skæreenheden vipper bagover ved kollision med sten og lign. Der er en fjeder, hvor man justere hvor stor en kraft der skal til for at vippe skærebordet bagover. Hvis man får en bølget stub, skal man løsne fjederen **A**.

KØRSEL I MARKEN

Før man starter med at slå marken, skal man sikre, at GXT 12005 (SM) og frontmaskinen begge er i korrekt arbejdsposition. Se afsnit "Omstilling mellem arbejde og transport".

Kobl forsigtigt kraftudtaget til, og bring maskinen op på korrekt omdrejningstal, som er 1000 rpm., inden der køres ind i afgrøden.

Når der bliver skårlagt, skal traktorens enkeltvirkende hydraulikudtag for løft/sænk af skæreenhederne stå i flydestilling.

Fremkørselshastigheden kan variere fra 6 til 20 km/t, afhængig af afgrøden og kørselsforholdene.

STUBHØJDE

Fig. 3-8 Maskinen har trinløs justering af stubhøjden. Der sidder en spindel **B** på midten af hver skæreenhed. Inden spindlen drejes med det medleverede universalhåndtag, skal stubhøjdelåsen **C** vippes bagover. På skalaen **D** kan man løbende se stubhøjden. Begge skæreenheder skal stå på samme sted på skalaen. Når man er færdig med at justere vippes stubhøjdelåsen **C** tilbage. Stubhøjdeskalaen er inddelt i trin fra 1 til 9, hvor 1 er laveste stub og 9 er højeste stub.

CRIMPEREN

GXT 12005 SM har en crimperrotor med PE-finger. Crimperrotoren roterer med **860 o/min.**

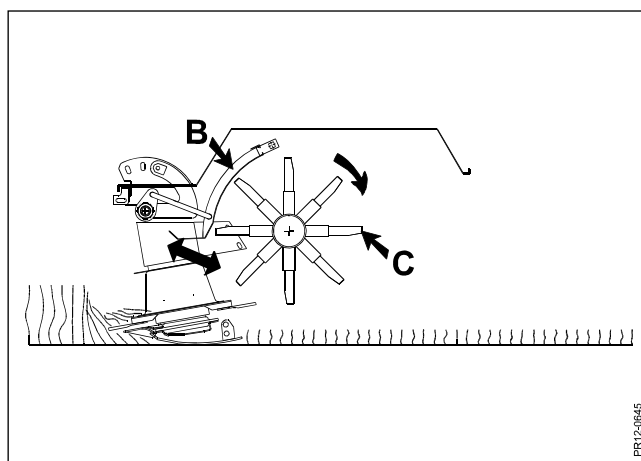


Fig. 3-9

Fig. 3-9 Crimpningsgraden kan varieres ved at ændre afstanden mellem crimperpladen **B** og crimperfingrene **C**.

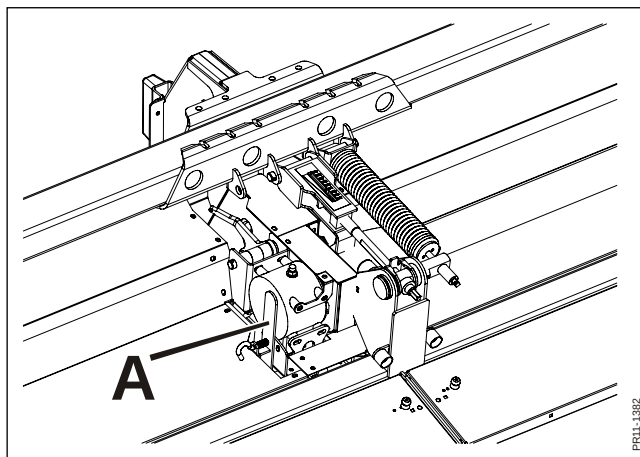


Fig. 3-10

Fig. 3-10 Der er mulighed for 3 positioner af crimperpladen. Indstillingen sker ved at dreje håndtaget A, der kan positioneres i 3 stillinger.

Generelt: **Lille afstand - Kraftig crimpning**

Stor afstand - Lille crimpning

Indstillingen bør tilpasses fremkørselshastigheden og afgrødens beskaffenhed. Som grundindstilling kan det anbefales at starte med midterposition.

PÅKØRSELSSIKRING

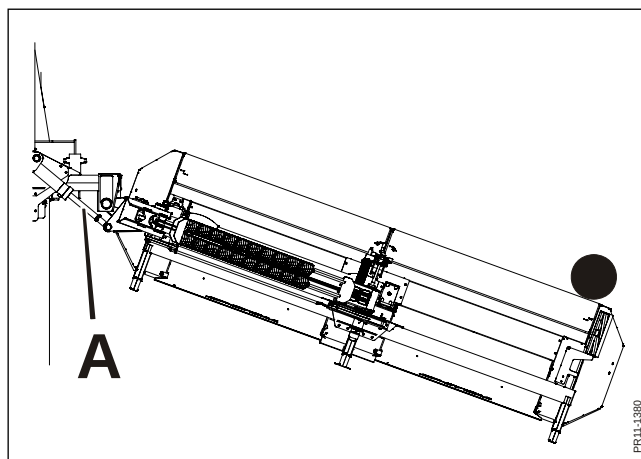


Fig. 3-11

Fig. 3-11 Foruden at skæreenhederne er ophængt i en ramme efter JF-STOLL's Topsafe princip, er der også en hydraulisk påkørselssikring, der svinger skæreenheden bagud ved kollision. Hvis dette sker, skal man for at få skæreenheden på plads igen, aktivere omstillingscylindern A. **Man skal ikke bakke med maskinen.** Udløsningskraften er styret af en overtryksventil. Der er en ventil pr. skæreenhed. Ventilen er justeret af fabrik.

VENDINGER

Når man vender på forland eller kører med skæreenhederne løftet, skal man altid sikre at skæreenhederne er løftet helt op, fordi først der er disse låst fast.



ADVARSEL: Hvis skæreenhederne ikke er løftet helt op, kan de dreje i pendelophænget og ramme jorden.

ARBEJDE I KUPERET TERRÆN

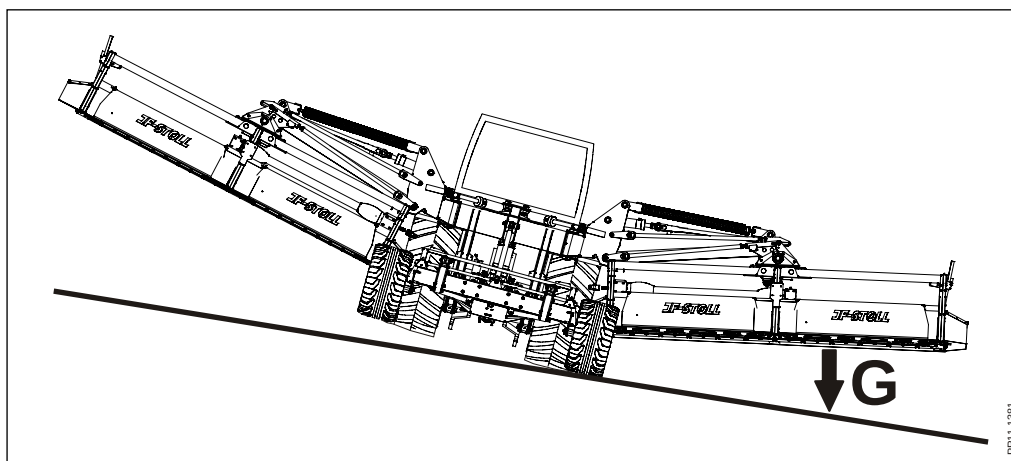


Fig. 3-12

Fig. 3-12. Ved arbejde i kuperet terræn, skal man være opmærksom på maskinens stabilitet især ved kørsel med hævet skæreenheder. Vægten **G** af skærebordet vil prøve at vælte maskinen og traktor.



VIGTIGT: Hvis man kører på kraftigt sidevejs skrående terræn, hold skæreenhederne sænket. Dette giver en væsentlig bedre stabilitet end med skæreenhederne hævet.

OVERSTYRING

Maskinen kan udstyres med cylinder til overstyringen. Cylinderen gør, at man kan rette maskinen op på skråninger, så man undgår striber.

Bemærk: Hvis traktorens liftarme er låst sidevejs, vil det minimere behovet for opretning kraftigt.



Fig. 3-13

Fig. 3-13 Hvis der opstår striber, når man drejer pga. manglende overlap i forhold til frontmaskinen, kan man fjerne/minimere disse ved at justere på cylinderen.



VIGTIGT: Cylinderen til overstyring finder ikke selv midtpunktet igen. Det skal de selv gøre ved at bruger indikatoren vist på fig. 3-13. Indikatoren skal stå i midten ved transport på offentlig vej.

INDIVIDUELT LØFT AF SKÆREENHEDER

Maskinen kan være udstyret med El-styring, som gør det muligt at løfte en skæreenhed individuelt. Dette kan benyttes ved kørsel i kiler.

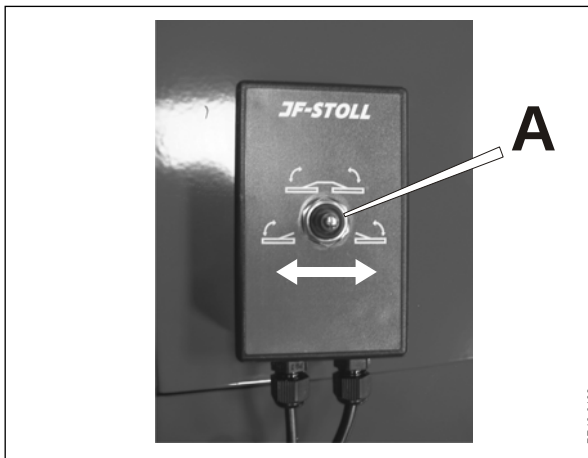


Fig. 3-14

Fig. 3-14 El-styring består af en styreboks, som styrer 2 On/Off ventiler på maskinen. Når kontakt **A** står i midterposition, løfter/sænker man begge skæreenheder på samme tid. Hvis kontakten **A** står til venstre, løfter/sænker man den venstre skæreenhed. Omvendt når kontakten står til højre.

Når man kun sænker den ene skæreenhed og sætter hydraulikhåndtaget i flydestilling, vil den anden skæreenhed komme automatisk ned, når man stiller kontakten **A** i midterposition.

3. INDSTILLING OG KØRSEL



VIGTIGT: Når man omstiller maskinen fra arbejde til transport og omvendt, skal kontakten **A** være i midterposition.

ADVARSEL: Hvis strømmen til styreboksen afbrydes, vil ventilen åbne sig. Det vil få skærebordet til at sænke ned på jorden. Derfor må man ikke opholde sig under skærebordet.

4. SMØRING

FEDT

De bør altid forsikre Dem om, at maskinen er forsvarlig smurt, inden De lader den arbejde.

Gennemgå smøreskemaet.

FEDTTYPE: Universalfedt af god kvalitet.

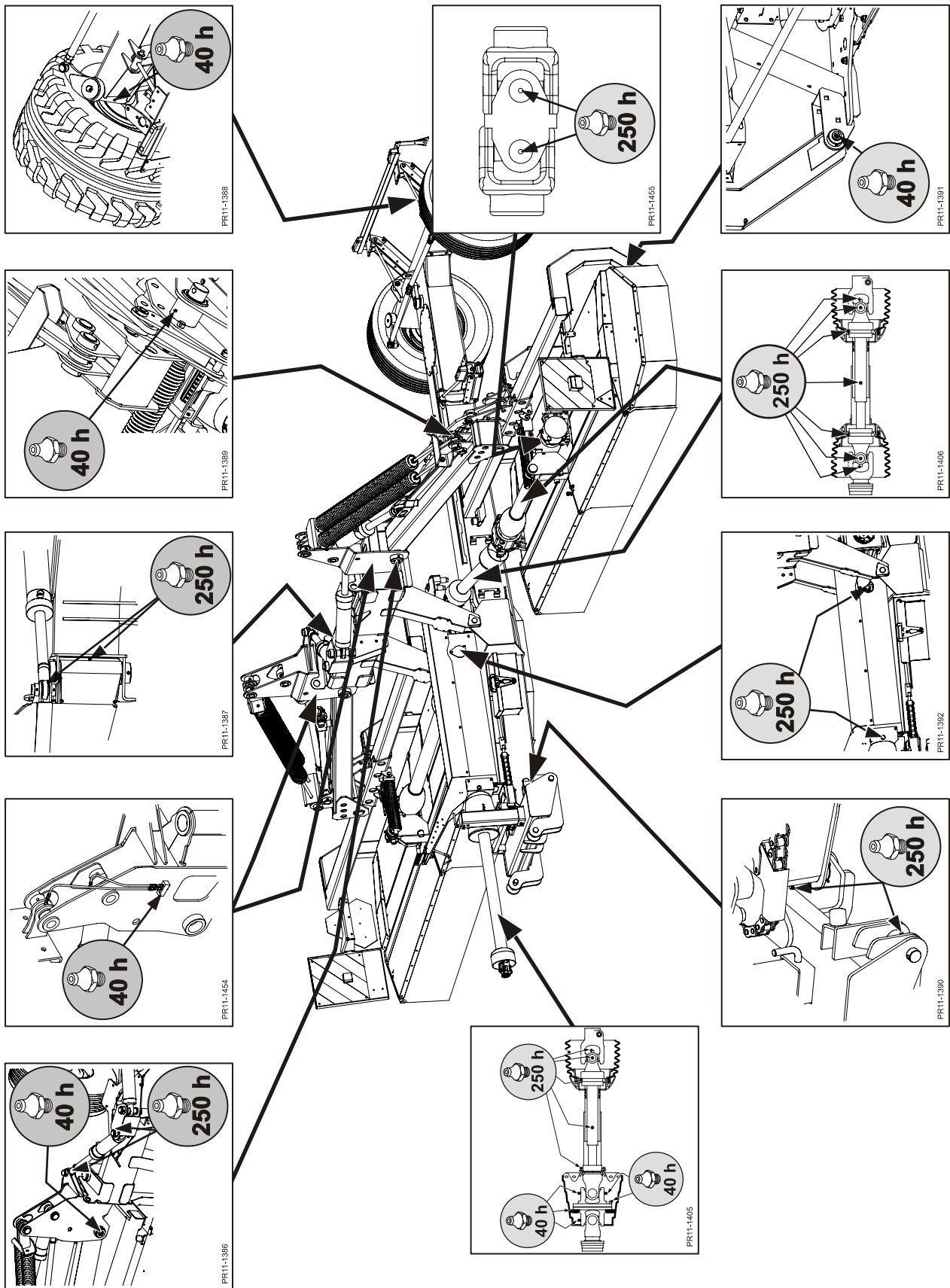
Bevægelige mekaniske forbindelser smøres med fedt eller olie efter behov.

4. SMØRING

Smøreskema for skiveslåmaskinerne GXT 12005 og GXT 12005 SM

De efterfølgende smøresteder skal smøres efter den angivne driftstime interval.

PR11-1393



OLIE I SKIVEBJÆLKE

Olieindhold:



1,7 liter pr. skivebjæke

Påfyldningspropper, **2 stk. pr bjælke** er anbragt oven på bjælkerne, og sidder mellem 1. og 2. skive i højre og venstre side.

Olietype: Kun kvalitet : API GL4 SAE 80W

(I visse lande kan API GL4 SAE 80W olie ikke skaffes. I disse tilfælde kan en API GL4 eller GL5 SAE 80W-90 eller olie anvendes som et acceptabelt alternativ. Brug aldrig en ren SAE 90W olie i skivebjælken).

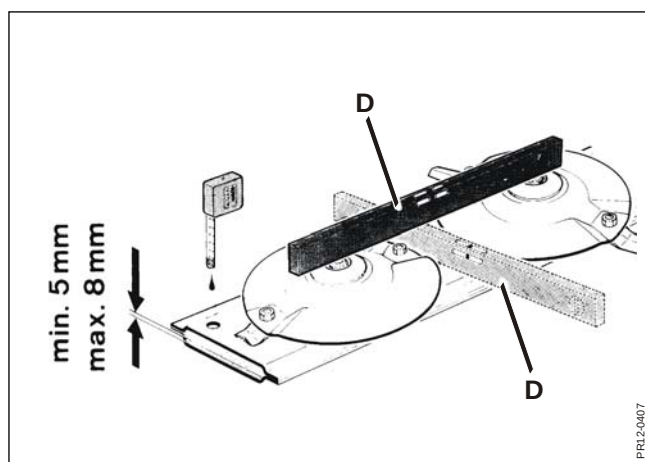


Fig. 4-1

Fig. 4-1 Oliestanden skal kontrolleres dagligt i høstsæsonen.

For at lette den daglige oliekontrol kan det anbefales, at have en permanent "oliemålings platform". Det vil sige, at kontrollen for "**vandret skivebjælke**", vist på Fig. 4-1, kun skal udføres én gang.

Vandret skivebjælke:

Længderetning:

Skæreenhederne sænkes ned på jorden, og stubhøjden stilles til maks. Herved sikrer konstruktionen, at knivbjælken vipper bagover til en næsten vandret stilling. Finjustering kan bl.a. udføres med traktorens liftarme, eller ved terræn tilpasning.

Tværreretning:

Finjustering kan foretages f.eks. med donkraft, eller med underlægs plader.

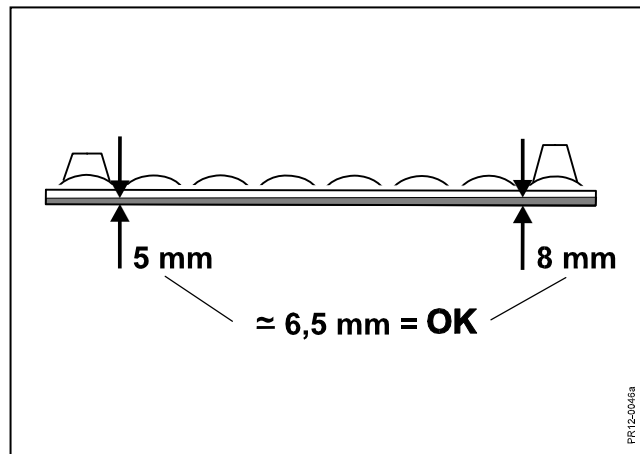


Fig. 4-2

Fig. 4-2 Olieniveau:



6 - 7 mm.

Denne oliestand skal være et gennemsnit af målingen ved begge påfyldningshuller

Vent 3 minutter (kold olie: vent 15 minutter) og kontroller herefter.

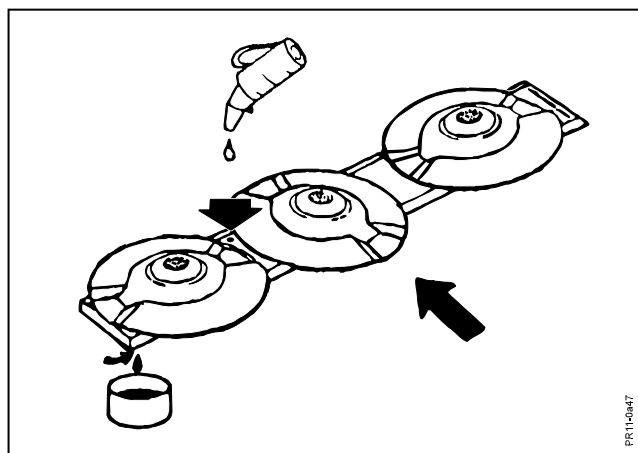


Fig. 4-3

Fig. 4-3 Olieskift:



Første olieskift efter 10 driftstimer, og herefter for hver 250 timers kørsel eller mindst én gang årligt.

Olien aftappes ved prop i bunden ved yderste slæbesko.

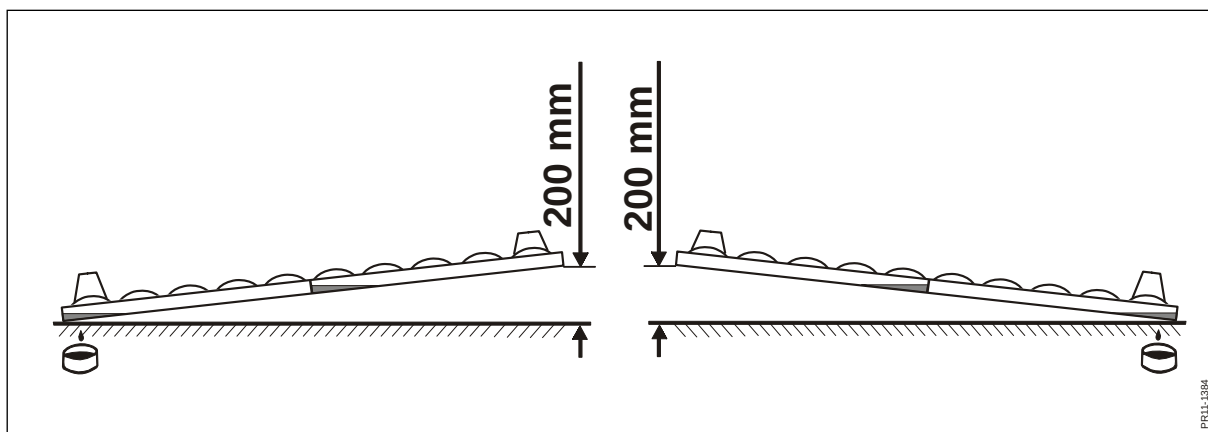


Fig. 4-4

Fig. 4-4 Ved olieskift hæves skivebjælken mindst 200 mm for at sikre optimal tømning.

Hver skæreenhed består af 2 knivbjælker. Man skal tømme disse ved først at hæve skæreenheden i den ene side. Tømme den pågældende knivbjælke. Derefter hæver man den i den anden side og tømmer den anden knivbjælke.

Bundproppen er forsynet med magnet og bør renses ved hvert olieskift.



HUSK:

Fyld **aldrig** mere olie på end foreskrevet.

For meget olie såvel som for lidt olie i knivbjælken medfører utilsigtet opvarmning, der med tiden vil ødelægge lejerne.

OLIE I GEAR OVER SKIVEBJÆLKE

CENTERGEAR

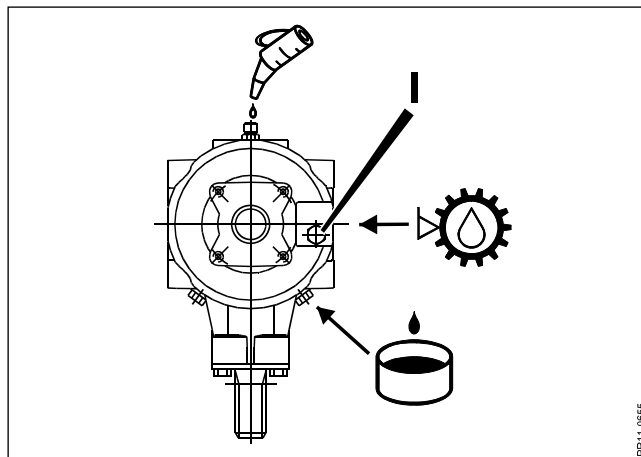


Fig. 4-6

Fig. 4-6 Olieindhold:



0,8 liter

Olietype:

API GL4 eller GL5 SAE 80W-90

Olieniveau:



Oliestanden skal kontrolleres for hver 50 timer.

Olieskift:



Første olieskift efter 50 driftstimer, og herefter for hver 500 timers kørsel eller mindst én gang årligt.

GEAR PÅ VOGN

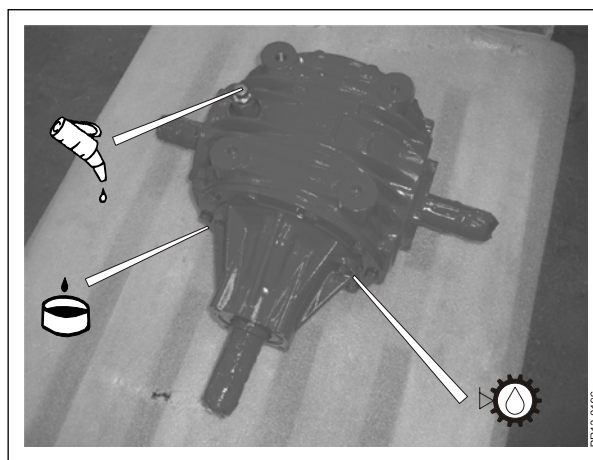


Fig. 4-7

Fig. 4-7 Olieindhold:



4,4 liter

4. SMØRING

Olietype:

API GL4 eller GL5 SAE 80W-90

Olieniveau:



Oliestanden skal kontrolleres dagligt i høstsæsonen.

Olieskift:



Første olieskift efter 50 driftstimer, og herefter for hver 500 timers kørsel, eller mindst én gang årligt.

PTO AKSLER

Der medfølger en separat brugsanvisning til PTO akslerne. Denne er sat fast på rørbeskyttelsen. I dette afsnit beskrives de ting, som er specifikt for GXT 12005

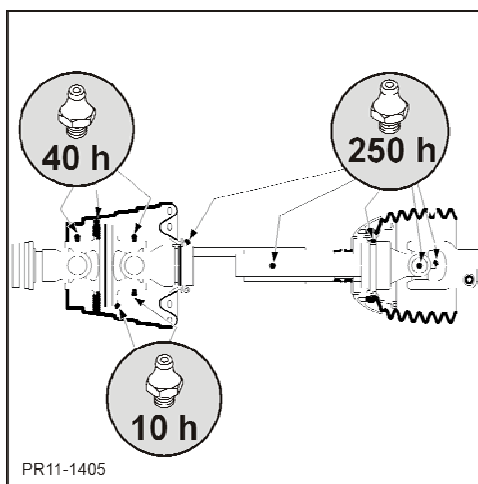


Fig. 4-8

Fig 4-8 Generelt har alle PTO aksler 250 timers smøreinterval, bortset fra vidvinkel leddet på den primær PTO aksel.

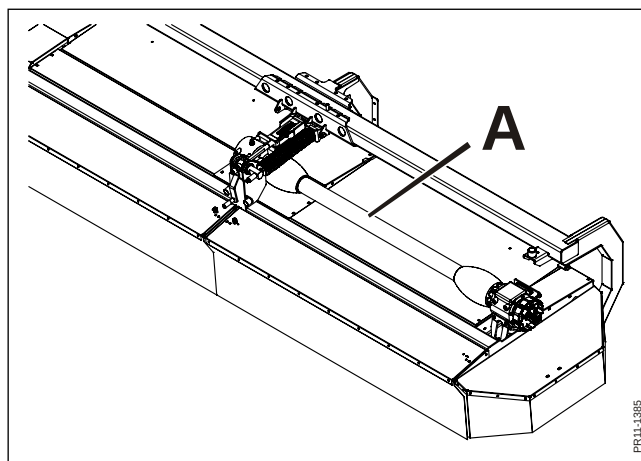


Fig. 4-9

Fig. 4-9 PTO akslen **A** skal afmonteres en gang årligt for at smøre profilrøret. På GXT 12005SM er der 2 PTO aksler pr. skæreenhed.

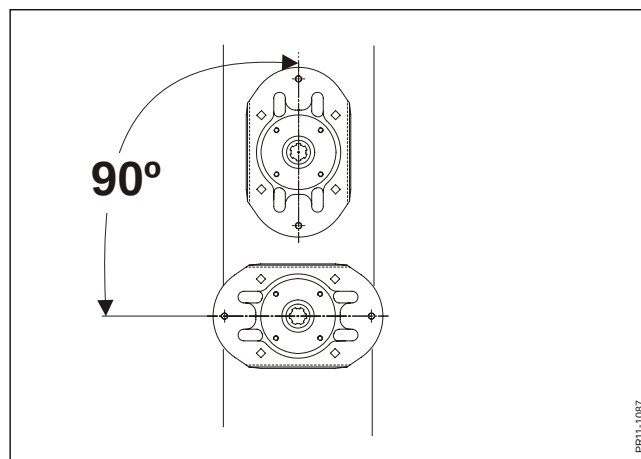


Fig. 4-10

Fig. 4-10 Det er vigtigt, at skiverne i midten står 90 grader i forhold til hinanden.



ADVARSEL: Hvis skiverne ikke står 90 grader i forhold til hinanden, kan der ske kollision imellem knivene, som kan medfører personskade.

5. VEDLIGEHOLD

ALMENT



ADVARSEL: Når maskinen repareres eller vedligeholdes er det i særlig grad vigtigt at sikre sig korrekt personsikkerhed. De skal derfor altid parkere traktor (hvis monteret) og maskine efter **ALMINDELIGE SIKKERHEDSREGLER** punkt 1-20 forrest i denne brugsanvisning.

VIGTIGT: Skruer og bolte på Deres nye maskine skal efter nogle timers drift efterspændes. Det samme gælder, hvis reparation har været udført.

Tilspændingsmoment M_A (hvis ikke andet er angivet)

A Ø	Klasse: 8.8 M_A [Nm]	Klasse: 10.9 M_A [Nm]	Klasse: 12.9 M_A [Nm]
M 8	25	33	40
M 10	48	65	80
M 12	80	120	135
M 12x1,25	90	125	146
M 14	135	180	215
M 14x1,5	145	190	230
M 16	200	280	325
M 16x1,5	215	295	350
M 18	270	380	440
M 20	400	550	650
M 24	640	900	1100
M 24x1,5	690	960	1175
M 30	1300	1800	2300

FRIKTIONSKOBLING

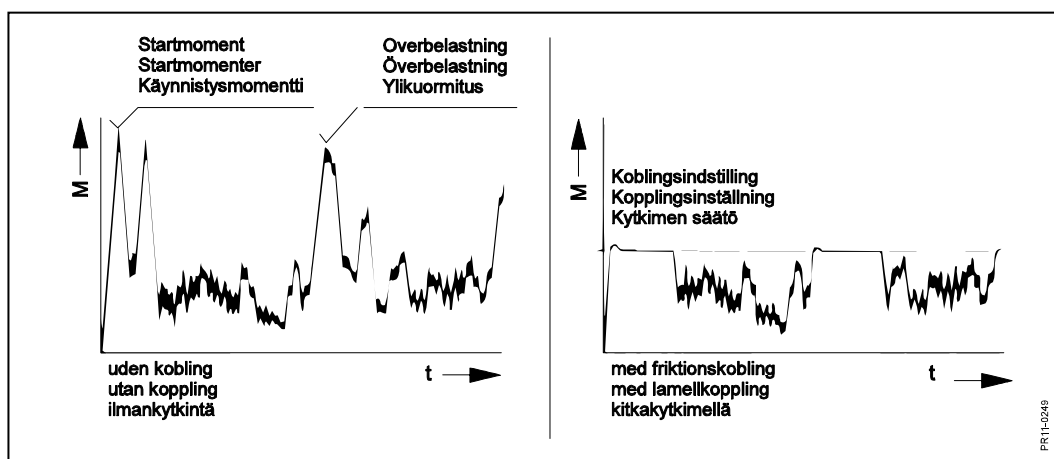


Fig. 5-1

Fig. 5-1 For at sikre Deres traktor og maskine en lang levetid, er maskinen leveret med **friktionskobling** på kraftoverføringsakslerne imellem vogn og skæreenheder. Forskellen på disse er hvilken retning friløbet virker. På figuren er det illustreret, hvordan koblingen beskytter transmissionen mod høje momentspidser, samtidig med at den er i stand til at holde momentet oppe, mens den glider.

For at sikre, at koblingen fungerer efter hensigten, skal den "luftes" med visse mellemrum, **da snavs og fugt kan medføre, at koblingen "sætter" sig.**

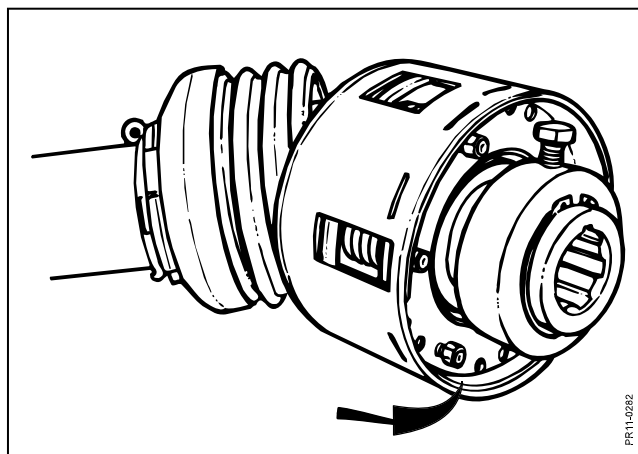


Fig. 5-2

Fig. 5-2 Før opstart af en ny maskine og efter længere tids stilstand, f.eks. vinteropbevaring, "luftes" koblingen således:

De seks møtrikker på flangen spændes. Herved presses fjedrene sammen, så de ikke trykker på koblingspladerne og koblingen kan rotere frit. **Lad koblingen rotere et halvt minut**, herved frigøres snavs, belægningsmateriale og eventuelt rust på pladerne. Møtrikkerne **løses** igen, til de er plane med gevindet på boltene, og fjedrene kan trykke på koblingspladerne.

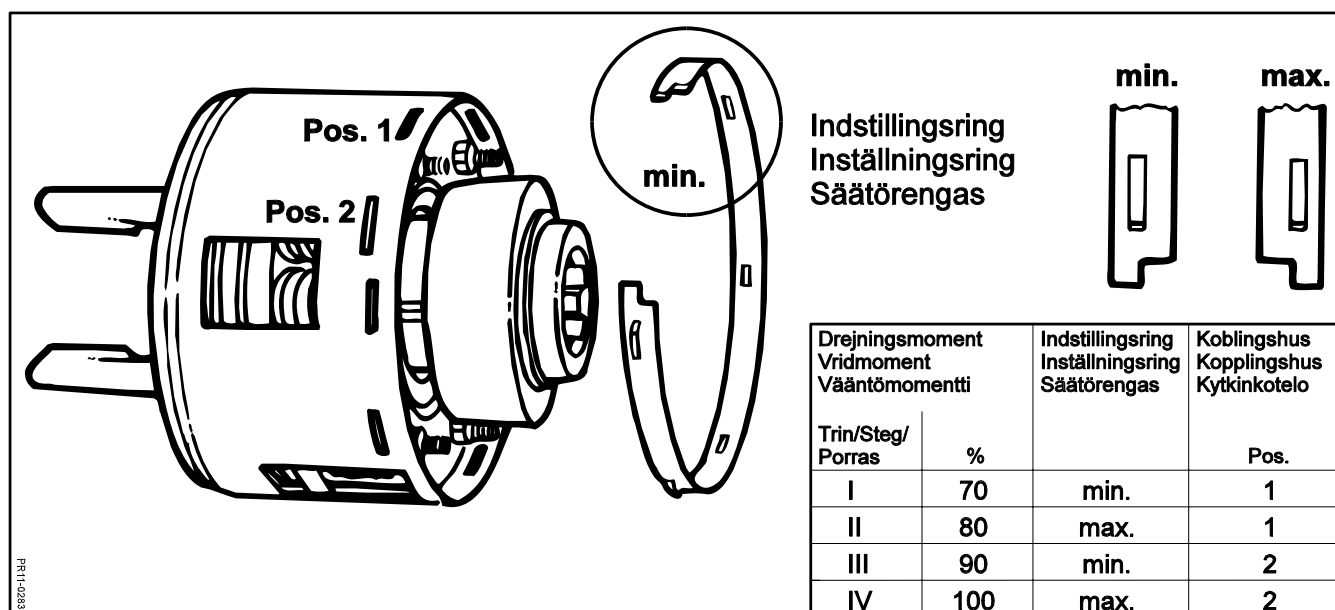


Fig. 5-3

Fig. 5-3 Drejningsmomentet i friktionskoblingen har fire forskellige momentindstillinger, der bør tilpasses efter behov. Dette gøres ved at vende indstillingsringen samt vælge mellem 2 forskellige positioner i koblingshuset.

1. Indstillingsringen har en **minimum** og en **maksimum** stilling.
2. Koblingshuset har to forskellige sæt riller i højden, som indstillingsringen kan monteres i, henholdsvis **pos. 1 og pos. 2**.

VEJLEDENDE MOMENTINDSTILLING

PTO	Moment	Indstilling
1000	1200 Nm	Trin II

Justering kan kun foretages, når de seks møtrikker er spændt. Efter endt justering løsnes møtrikkerne igen til enden af bolten.



ADVARSEL: Overbelastes koblingen, glider den og bliver varm, og vil herved hurtigt nedslides. Overophedning vil ødelægge friktionspladerne. Blokeres koblingen eller på anden måde delvis sættes ud af funktion, bortfalder maskinens fabriksgaranti.

UBALANCE KONTROL



ADVARSEL : De bør altid, når De kører i marken være opmærksom på, om maskinen begynder at ryste mere end normalt, eller får mislyde. Skiverne roterer med ca. 3000 o/min og en knækket kniv kan medføre alvorlig skade på personer og materiale som følge af ubalance.

Hvis De kører med moderne og lukket førerkabine, kan symptomerne være vanskelige at opdage, og man må derfor af og til ud og kontrollere, om alle knive og rotorfingre er intakte. Ubalance fører på lang sigt til udmattelsesbrud og alvorlige ødelæggelser.

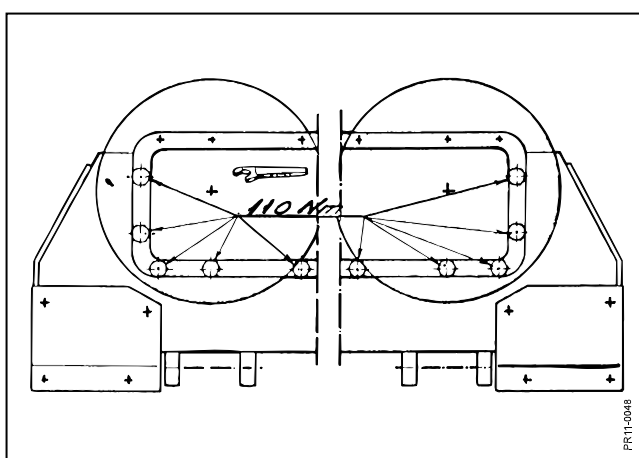


Fig. 5-4

Fig. 5-4 For at undgå skadelige rystelser skal bjælken være godt fastspændt. M12 bolte: 110 Nm (11 Kpm.) og M10 bolte: 70 Nm (7 Kpm.). Bolte ved bjælkeender SKAL kontrolleres jævnligt.

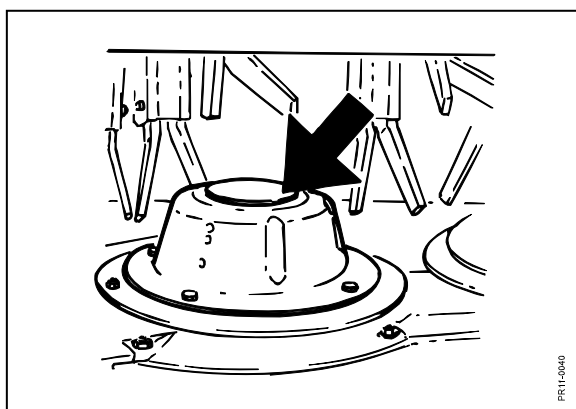


Fig. 5-6

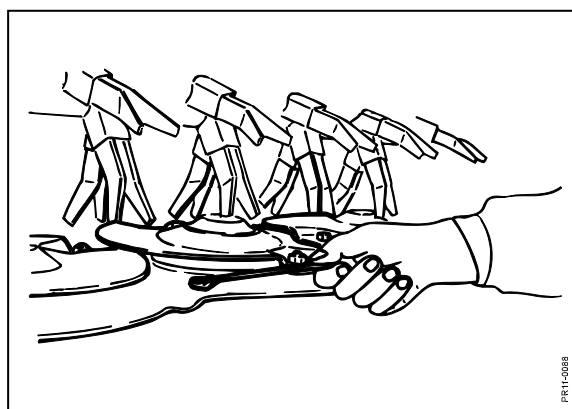


Fig. 5-5

Fig. 5-5 Bolte ved stenbeskyttere bør kontrolleres med jævne mellemrum.

Fig. 5-6 Hvis maskinen har fået eftermonteret lave flowhatte, bør de rettes eller erstattes af nye, hvis de deformeres.

SKIVEBJÆLKE

VED REPARATION:

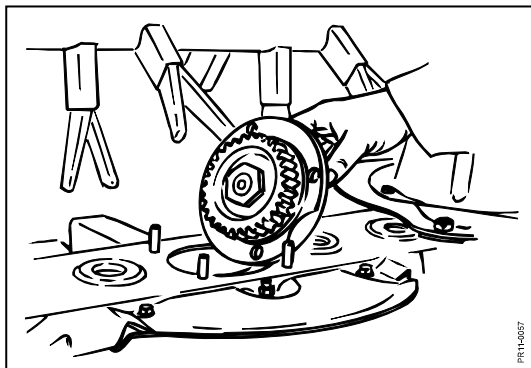


Fig. 5-7

Fig. 5-7 GXT maskinerne har en bjælke, hvor hele skivelejehuset kan demonteres.

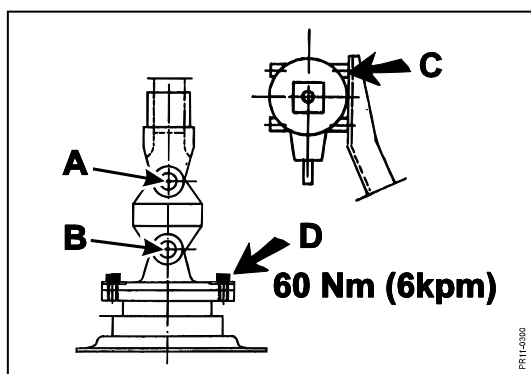


Fig. 5-8

Fig. 5-8 Kraftoverføringsakslen for skivebjælke er smurt for hele levetiden.

Kraftoverføringen bør løbe med min. vinkelafvigelse.

Målforskel ved **A** og **B** må max. være +/- 3 mm fra centeraksel.

Opretning foretages med det overliggende gear, ved at flytte gearret i de aflange huller eller lægge mellemlæg imellem ved **C**. Skruer **D** låses med LocTite 243.

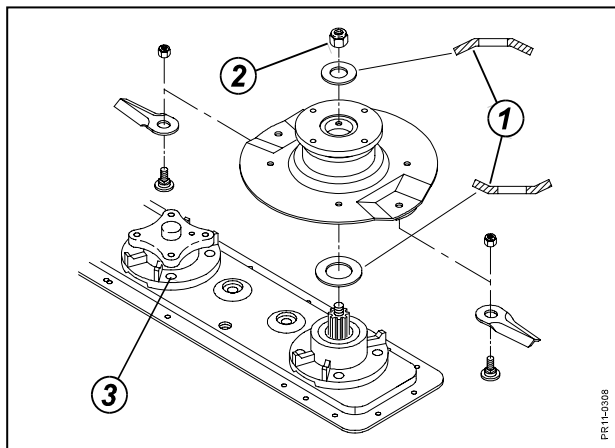


Fig. 5-9

- Fig. 5-9**
1. Fjederskiverne vendes, som vist, med den buede side henholdsvis opad og nedad.
 2. Møtrikken spændes til 190 Nm.
 3. Boltene, der fastholder skivelejhuset til bjælken, spændes til 85 Nm.

SKIVER OG KNIVE - HDS

Skiver, knivbolte og knive fremstilles af højtlegerede materialer, der er hærdet. Denne varmebehandling giver et specielt hårdt og sejt materiale, der kan klare ekstreme belastninger. Beskadiges en kniv eller skive, må man ikke forsøge at svejse delene sammen igen, da varmeudviklingen svækker delene.

Beskadigede knive, skiver, knivbolte og møtrikker **skal udskiftes med originale -JF-reservedele for at opnå sikker drift.**



ADVARSEL: Ved knivskift bør De udskifte begge knive på den pågældende skive for ikke at skabe ubalance.

FORSIGTIG: Skift af knive, knivbolte, skiver og lignende skal udføres med skæreenheden sænket ned på jorden.

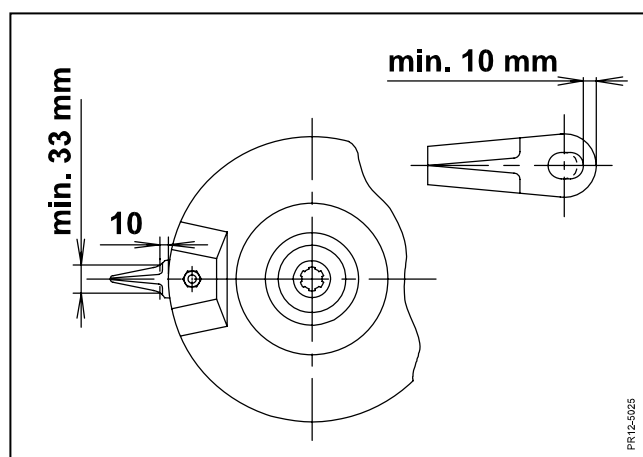


Fig. 5-10

Fig. 5-10 Knive skal udskiftes hvis:

- knivbredden er mindre end 33 mm målt 10 mm fra skivekant,
- godstykkelsen rundt om knivhullet er mindre end 10 mm.

Bøjede knive skal skiftes straks.

Knivbolte og møtrikker skal ligeledes kontrolleres periodevist, specielt møtrikkernes tilspænding. Kontrollen skal specielt udføres efter sammenstød med fremmedlegemer, knivskift, samt første gang maskinen tages i brug.

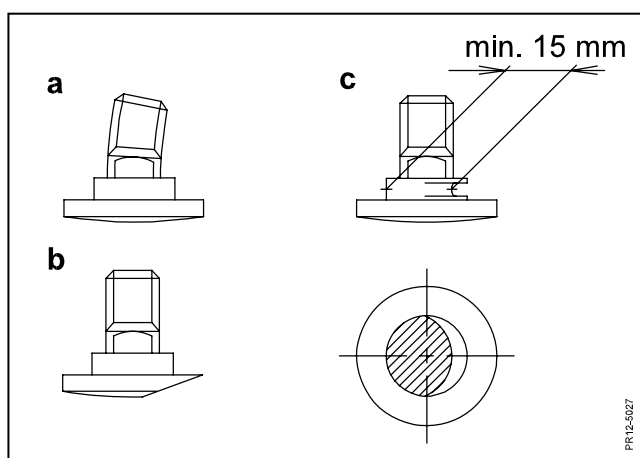


Fig. 5-11

Fig. 5-11 Knivbolte skal udskiftes hvis:

- de er blevet deformeret,
- de er slidt kraftigt ensidigt,
- diameteren er mindre end 15 mm.

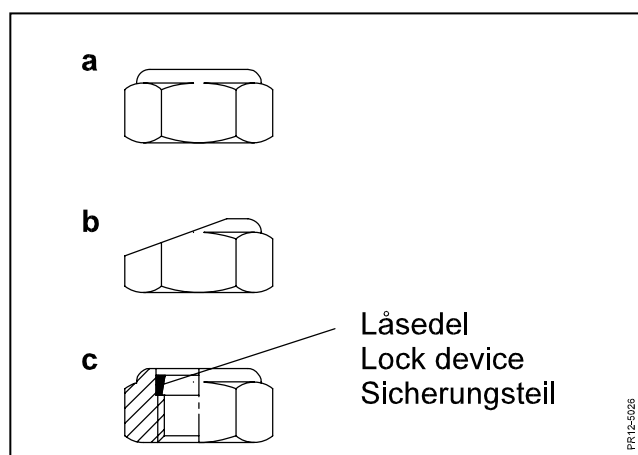


Fig. 5-12

Fig. 5-12 Specialmøtrikken skal skiftes hvis:

- den er anvendt mere end 5 (fem) gange.
- højden af sekskanten er mindre end halvdelen af den oprindelige.
- låsedelen er slidt eller sidder løst,



Fig. 5-13

Fig. 5-13 For at opnå tilfredsstillende afhøstning, **er det vigtigt, at knive og modskær er i orden og skarpe.** Knivskift foretages ved at afmontere knivbolten og trække denne neden ud af skiven. Dette kan lettest ske, når kniven er i forreste stilling, så bolten kan falde gennem hullet i stenbeskytteren. Den gamle kniv fjernes og den nye monteres sammen med knivbolten.

Knivene kan bruges på begge sider, ved at man flytter knivene fra én skive til en med modsat omløbsretning.

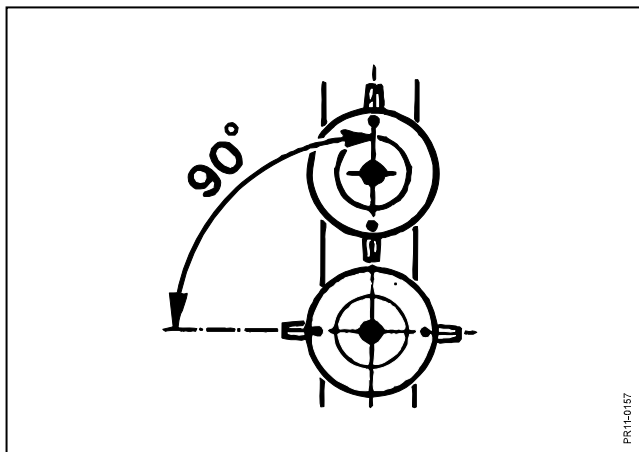


Fig. 5-14

Fig. 5-14 Hvis skiver har været demonteret, skal de igen monteres **forsat 90° i forhold til hinanden.**

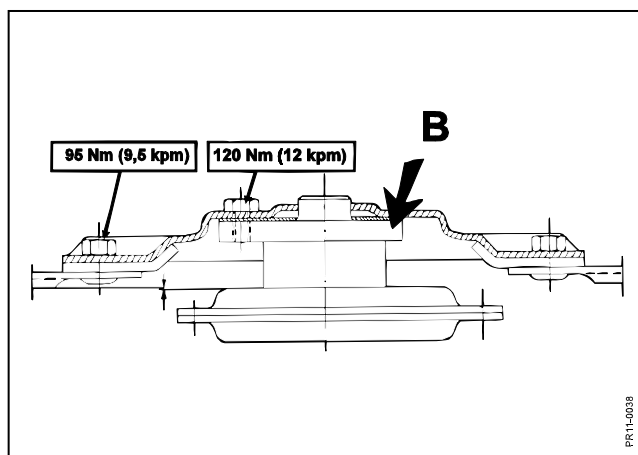


Fig. 5-15

Fig. 5-15 Sørg for, at boltenes tilspænding er som vist.

Skiver befæstet med fire bolte skal hver især forspændes til 120 Nm (12 kpm).

Skiver befæstet med central navbolt skal forspændes til 190 Nm (19 kpm).

Knivbolte skal forspændes til 95 Nm (9.5 kpm).

Skivens højde kan reguleres ved at montere mellemlæg under skiven ved **B**. Behovet kan opstå ved udskiftning af skiverne, hvis knivene ikke er i samme højde.



ADVARSEL: Efter udskiftning af knive, knivbolte, skiver og lignende bør man kontrollere, at der ikke er efterladt værktøj på maskinen.

SKIVER OG KNIVE – QS

Maskinen kan være monteret med et skive/kniv system for hurtig knivskifte, som er udviklet for at lette vedligeholdelsen af maskinen.

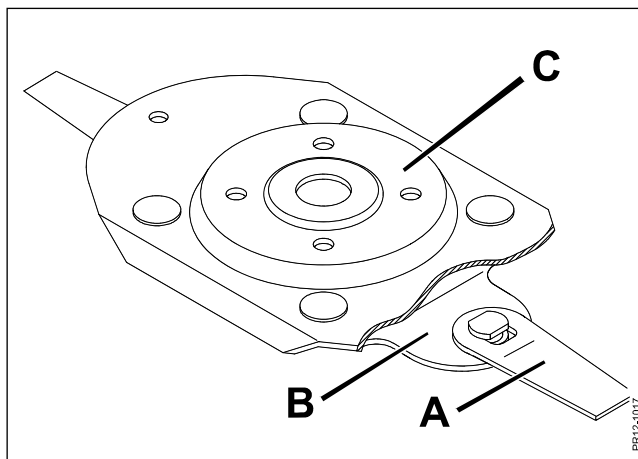


Fig. 3-16

Fig. 5-16 Systemet benævnes Quick and Safe (QS), som er betegnende for den hurtige montering/udskiftning af knive, samt den høje sikkerhed mod at knive **A** utilsigtet kan frigøres fra knivholderen **B**, der er boltet på skiven **C**.

Skiver, knivholdere og knive fremstilles af højt legerede materialer, der til dels er hærdede. En særlig varmebehandling giver et specielt hårdt og sejt materiale, der kan modstå ekstreme belastninger. Beskadiges en kniv eller en skive, må delene ikke svejses sammen igen, varmeudviklingen vil ødelægge materialeegenskaberne og udsætte en selv og andre for øget risiko.

VIGTIG: For at opnå sikker drift skal beskadigede knive, skiver og knivholdere udskiftes med originale -JF- reservedele.



ADVARSEL: For ikke at skabe ubalance ved knivskift bør begge knive på pågældende skive skiftes.

FORSIGTIG: Skift af knive, knivholdere, skiver og lignende skal udføres med skæreenheden sænket ned på jorden.

KNIVE

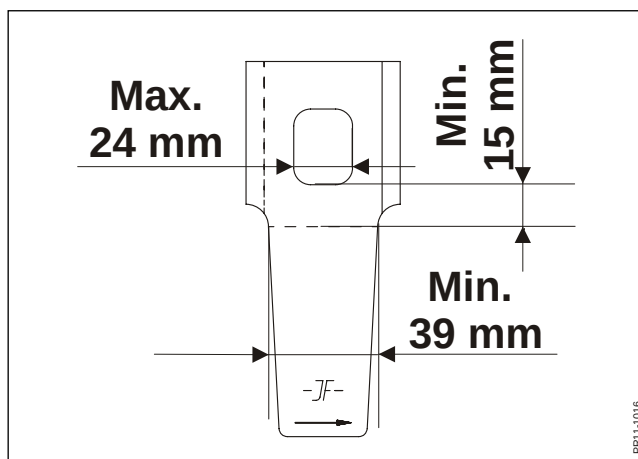


Fig. 5-17

Fig. 5-17 Knive skal udskiftes hvis:

- 1) Kniven er bøjet eller revnet,
- 2) Knivbredden er mindre end 39mm målt 15mm fra hullets kant,
- 3) Knivhullet er større end angivet

KNIVHOLDEREN

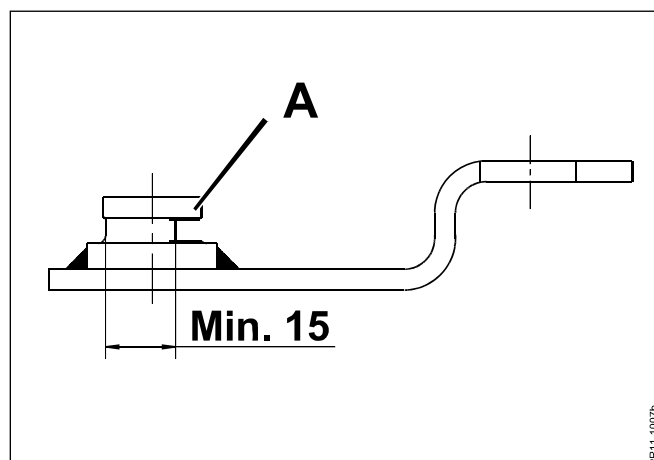


Fig. 5-18

Fig. 5-18 Knivholderen skal udskiftes hvis:

- 1) Knivtappen **A** ikke ligger an mod kniven,
- 2) Knivtappen **A** er slidt kraftig ensidigt,
- 3) Diameteren af knivtappen er mindre end 15mm.



VIGTIGT: Kontrollen skal især udføres efter sammenstød med fremmedlegemer, efter knivskift, samt første gang maskinen tages i brug.



KNIVSKIFTE

FARE:

Det er meget vigtigt at samlingen efterses efter:

- Sammenstød med et fremmedlegeme, eller
- En kniv undtagelsesvis mangler på knivbjælken.

Dele kan have taget skade, og De **SKAL**, for at opretholde sikkerheden mod tab af roterende dele, skifte den/dem ved den mindste tvivl om beskadigelse.

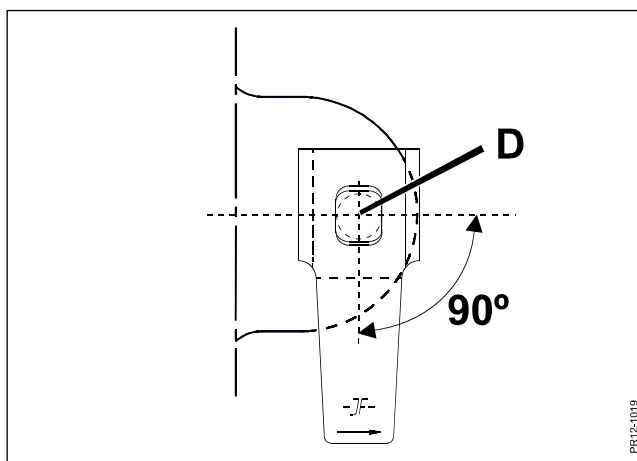


Fig. 5-19

Fig. 5-19 Kniven drejes 90 grader i forhold til arbejdsstilling og kan derved løftes fri af knivtappen **D**.

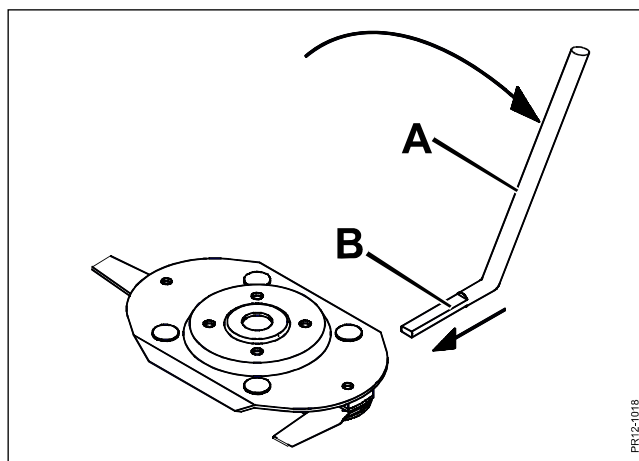


Fig. 5-20

Fig. 5-20 Det medleverede skifteværktøj **A** anbringes som vist med den korte ende **B** bag kniven.

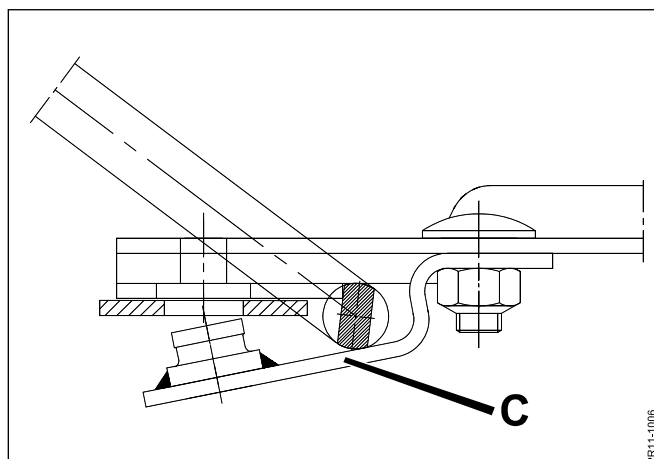


Fig. 5-21

Fig. 5-21 Med et jævnt træk fremad i den lange ende af værktøjet presses knivholderen **C** ned.

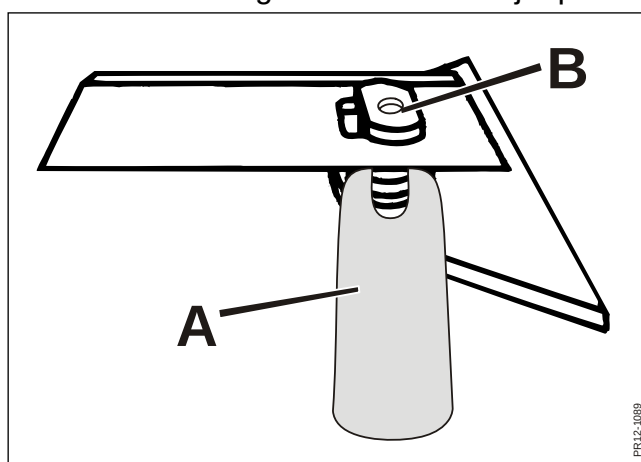


Fig. 5-22

Fig. 5-22 I forbindelse med knivskiftet kontrolleres alle knivtappe **B** på skiverne jævnlgt med kontrollæren **A** (med i reservedelspakken).



VIGTIGT: Når kontrollæren **A** kan gå ind over knivtappen **B**, **SKAL** denne straks udskiftes.

Ved montering af knive gennemføres arbejdsgangen i omvendt rækkefølge.

Man bør efterfølgende altid kontrollere at:

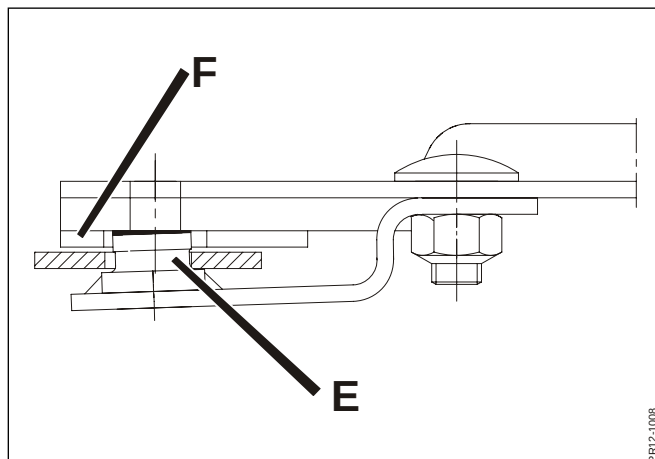


Fig. 5-23

- Fig. 5-23** - Der ikke er urenheder mellem knivtappens og skivens anlægsflader, og det sikres at knivholderens tap **E** har et korrekt anlæg mod underkanten af skiven **F**.
- Knivene frit kan drejes fra side til side. NB: Knivene vil i begge sider stoppe mod knivholderen.
 - Hvis knivtappen ikke ligger an mod skiven, bør knivholderen skiftes.
 - Samtlige skiver har begge knive.
 - Slidte knive og knivskifteværktøjet er fjernet fra maskinen.
 - Afskærmningen er anbragt korrekte igen.

For at opnå god afhøstning, er det vigtigt, at knive og modskær er i orden og skarpe.

HUSK: Ved at vende knivene om, kan de bruges på begge sider.

SKIVER – QS

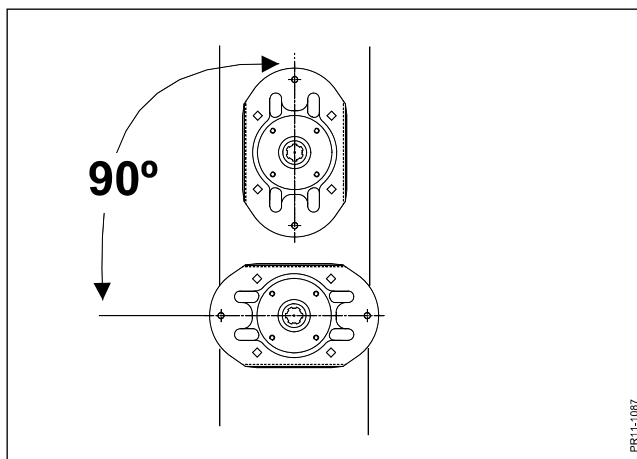


Fig. 5-24

Fig. 5-24 Hvis skiver har været demonteret, skal de igen monteres forsat 90° i forhold til hinanden.

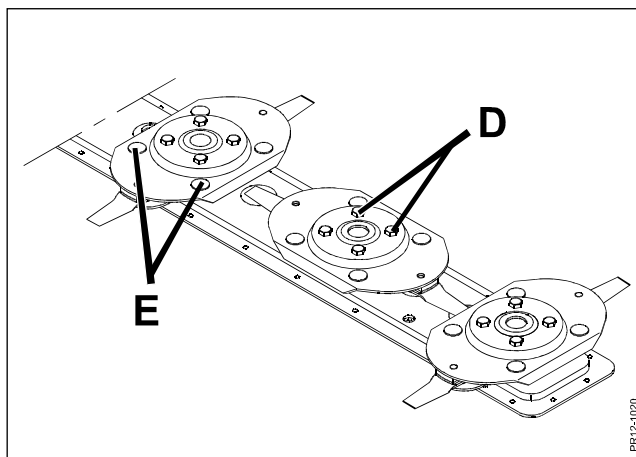


Fig. 5-25

Fig. 5-25 Sørg for, at de 4 bolte **D** der anvendes til fastgørelse af skiven på knivbjælkens nav er forspændt med **120 Nm** (12 Kpm), og boltene **E** der fastholder knivholderne forspændes med **80 Nm** (8 Kpm).

Skivens højde kan reguleres ved at montere mellemlæg under skiven ved **B**. Behovet kan opstå ved udskiftning af skiverne, hvis knivene ikke er i samme højde.

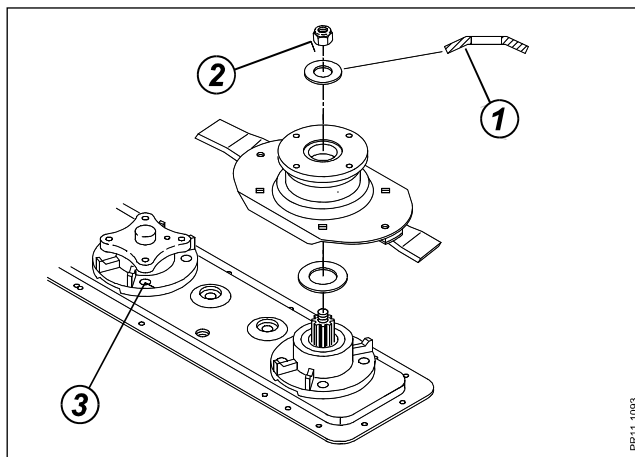


Fig. 5-26

Fig. 5-26 Fjderskiven **(1)** over indgangsskiven vendes, som vist, med den buede side opad. Møtrikken **(2)** spændes til **190 Nm** (19 Kpm). Boltene **(3)**, der fastholder skivelejehuset til bjælken, spændes til **85 Nm** (85 Kpm).



ADVARSEL: Efter udskiftning af knive, møtrikker eller skiver bør De kontrollere, at der ikke er efterladt værktøj på maskinen.

LUFTBREMSE



VIGTIGT:

Alt reparation eller vedligehold af bremsesystemet skal udføres af en fagmand.

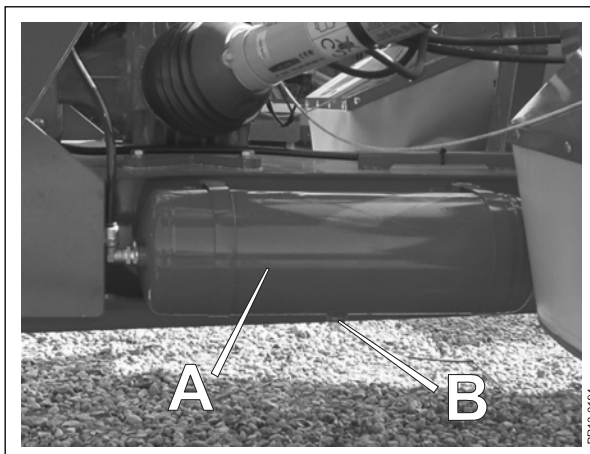


Fig. 5-27

Fig. 5-27 En gang om dagen skal man dræne lufttanken **A** for vand. Det sker ved at trække i ringen på drænventilen **B**.

Integreret med lynkoblingen sidder et filter. Hvis filteret er tilstoppet, vil luften komme igennem lynkoblingen ufiltreret. Det kan give skader på andre komponenter i bremsesystemet.

Derfor er det nødvendigt at rense filteret regelmæssigt.

CRIMPEREN

Defekte fingre skiftes for at undgå afgrødespild. Desuden vil crimperrotoren være ude af balance med blandt andet nedsættelse af lejernes levetid til følge.

STRAMNING AF KILEREMME

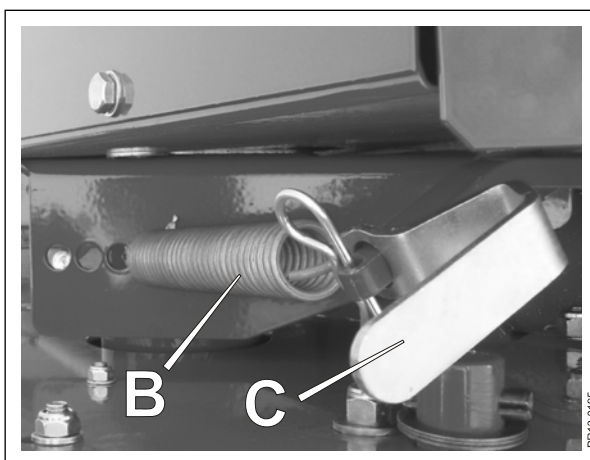


Fig. 5-28

Fig. 5-28 Kileremmene holdes stram med en strammerrulle

5. VEDLIGEHOLD

Strammerullen holdes automatisk tilspændt af en fjeder **B**. Fjederen bør justeres således, at der altid er mindst 1-2 mm "luft" mellem vindingerne. Justering foretages ved at flytte håndtag **C**.

DÆK

Se i nedenstående skema hvilket dæktryk, der er gældende for Deres skiveslåmaskine:

	GXT 12005	GXT 12005SM
Dækstørrelse	12,5/80-18 AW	12,5/80-18 AW
Anbefalet dæktryk bar/PSI	3,3 / 48	4 / 58
Minimal dæktryk bar/PSI*	2,3 / 34	3 / 44
Dækstørrelse (ekstraudstyr)	500/50-17 FL+	500/50-17 FL+
Anbefalet dæktryk bar/PSI	1,8 / 26	2,1 / 31
Minimal dæktryk bar/PSI*	1,2 / 18	1,4 / 21

*) Minimalt dæktryk kan anvendes ved kørsel i områder hvor ekstra stor bæreevne fra maskinen er påkrævet (enge, sandområder el. lign.) **Hastighed på offentlig vej må ikke overstige 30 km/t ved minimalt dæktryk**

Kontroller jævnligt dæktryk, og at hjulboltene er spændt forsvarligt.

6. DRIFTFORSTYRRELSER

PROBLEM	MULIG ÅRSAG	AFHJÆLPNING	SE SIDE
Stub ujævn eller dårlig afskæring.	Forkert aflastning. Traktorens omdrejningstal på kraftudtaget er for lavt. Knive er sløve eller enkelte mangler. Skiver - stenbeskyttere og flowhatte er deformerede.	Aflastningsfjedre efterkontrolleres. Kontroller at traktorens PTO kører 1000 o/min. Vend knivene eller udskift. Udskift deformerede dele.	25 18 42 42
*) Striber i stub.	Skivebjælkens hældning ikke ideel til den pågældende afgrøde. Ophobning af materiale på skivebjælken.	Ændrer skivebjælkens hældning til mindre hældning. Fremkørselshastigheden forøges. Monter evt. flowhatte på skiverne.	26 29
Ujævnt flow gennem maskinen.	Kontroller om crimperfingre er slidte eller mangler. Afstand mellem crimperplade og rotor for stor.	Udskift slidte crimperfingre. Vend evt. fingre med den lige kant frem i omløbsretning. Indstil crimperpladen, så afstanden fortil er 10 - 15 mm. Fremkørselshastigheden forøges.	30 30
Maskinen ryster/ ujævn gang.	Efterse om alle knive er intakte og på plads. Defekt kraftoverføringsaksel. Defekte lejer. Defekte flowhatte og flowforstærkere.	Monter manglende knive. Kontroller, at kraftoverføringsakslerne er i orden. Kontroller, om lejer er løse eller nedbrudte. Udskift flowhatte og flowforstærkere.	42 31 41
Kraftforbrug synes for stort.		Demonter evt. flowhatte på skiverne.	29
Gear varmer.	Forkert oliestand.	Kontroller oliestand på gear (max. temperatur, ca. 80° C.).	36
Bjælke varmer	Forkert oliestand.	Kontroller oliestand i bjælke (max. temperatur, 90-100° C.).	33

*) Specielt i korte, kraftige forårsafgrøder, der høstes under ugunstige vejrforhold.

7. LAGRING (VINTEROPBEVARING)

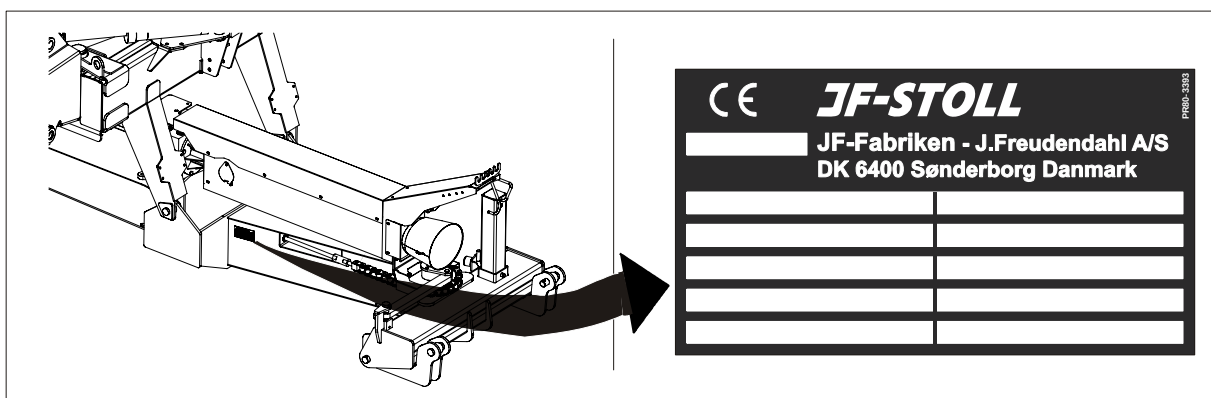
Når sæsonen er slut, udføres klargøringen til vinteropbevaring umiddelbart efter. Start med at rengøre maskinen omhyggeligt. Støv og snavs optager fugtighed, og fugt fremmer rustdannelsen. **Vær agtpågivende ved rensning med højtryksrensere.** Sprøjt **aldrig** direkte på lejerne og smør alle smøresteder omhyggeligt efter rensningen, så eventuelt vand presses ud af lejerne.

Efterfølgende punkter er vejledende anvisning på udførelse af vinterklargøring.

- Maskinen gennemgås for slid og andre mangler, - noter de nødvendige dele der bliver behov for inden næste sæson, og foretag reservedelsbestilling.
- Kraftoverføringsakslerne afmonteres, smøres på profilrørene og opbevares tørt.
- Oversprøjt maskinen med et lag rustbeskyttende olie. Dette er især vigtigt på alle blankslidte dele.
- Skift olien i hydraulikanlæg, skivebjælke og gearkasser.
- Maskinen anbringes i et ventileret maskinhus. Aflast dækkene ved opklodsning.

8. RESERVEDELSBESTILLING

Ved bestilling af reservedele angives typebetegnelse, serienummer og fabrikations år. Disse oplysninger finder De på typeskiltet. De opfordres til snarest efter levering at notere disse oplysninger på første side i det medleverede reservedelskatalog, så har De det ved hånden, når De skal bestille reservedele.



9. SKROTNING AF MASKINE

Når maskinen er nedslidt, skal den skrottes på forsvarlig vis. Iagttag følgende:

- Maskinen må **ikke** hensættes i naturen, - den skal tømmes for olie (gear og hydraulikanlæg). De aftappede olier skal afleveres til et destruktionsfirma.
- Adskil maskinen i genbrugsdele, f.eks. dæk, hydrauliske slanger, hydrauliske ventiler osv.
- Aflever brugbare dele til en autoriseret genbrugscentral. De større skrotningsdele afleveres til en godkendt ophugningscentral.

GARANTI

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S, 6400 Sønderborg, Danmark, herefter kaldet "**JF**", yder garanti til enhver køber af nye JF-maskiner fra autoriserede JF-forhandlere

**Garantien omfatter afhjælpning af materiale- og fremstillingsfejl.
Denne garanti er gyldig i et år fra salgsdato til slutbruger.**

Garantien bortfalder i følgende tilfælde:

1. Maskinen er anvendt til andre formål end beskrevet i brugsanvisningen.
2. Misbrug har fundet sted.
3. Udefra kommende uheld. F.eks. lyn eller nedstyrtede genstande.
4. Manglende vedligeholdelse.
5. Transportskader.
6. Maskinens konstruktion er blevet ændret uden JF's skriftlige tilladelse.
7. Maskinen er repareret på ukyndig vis.
8. Der er anvendt uoriginale reservedele.

JF kan ikke gøres ansvarlig for indtægtstab eller retskrav som følge af fejl, hverken af ejeren eller en tredje person. JF er heller ikke ansvarlig for arbejdsløn udover gældende aftaler i forbindelse med udskiftning af garantidele.

JF er ikke ansvarlig for følgende omkostninger:

1. Normal vedligehold såsom udgifter til olie, fedt og småjusteringer.
2. Transport af maskine til og fra reparationsværksted.
3. Forhandlerens rejse- eller fragtomkostninger til og fra brugeren.

Der ydes ikke garanti på sliddele, med mindre det klart kan påvises, at JF har gjort fejl.

Følgende betragtes som sliddele:

Beskyttelsesduge, knive, knivophæng, modskær, slæbesko, stenbeskyttere, skiver, rotorplader, crimpelementer, dæk, slanger, bremsebakker, kædestrammerelementer, beskyttelseshætter, hydraulikslanger, transportbånd, vertikal snegl og blandekar, hjulbolte og møtrikker, låseringe, elstik, kraftoverføringsaksler, koblinger, pakninger, tand- og kileremme, kæder, kædehjul, medbringere, bundkædelameller, rive- og pick-up fjedre, gummitætninger, gummipadler, skær, slidplade og svøb for spredbord, opriverfingre incl. bolte og møtrikker, spredevalser og –vinger.

Brugeren skal endvidere være opmærksom på følgende:

1. Garantien er kun i kraft, hvis forhandleren har udført klargøringseftersyn og instrueret i maskinens brug.
2. Garantien kan ikke overdrages til andre uden JF's skriftlige tilladelse.
3. Garantien kan bortfalde, hvis reparation ikke udføres straks.



Specialist in grass technique

When it comes to green feed techniques, JF-Stoll has gained a reputation as one of the world's leading suppliers and specialists. As a specialist manufacturer for over 50 years, we have gained a vast amount of experience from right around the world and, more importantly, unique regional requirements.

We also receive important inspiration in our development work through a close and continuous dialogue with customers, dealers and agricultural researchers.

No matter what type of JF-machine you chose you are sure to obtain the best result regarding high yield and operational reliability, minimal maintenance, flexible working possibilities and optimal business economics.

Dealer

JF-STOLL

JF-Fabriken · J. Freudendahl A/S
Linde Allé 7 · Postbox 180
DK-6400 Sønderborg · Denmark
Phone. +45 74 12 51 51 · Fax +45 74 42 52 51
www.jf-stoll.com