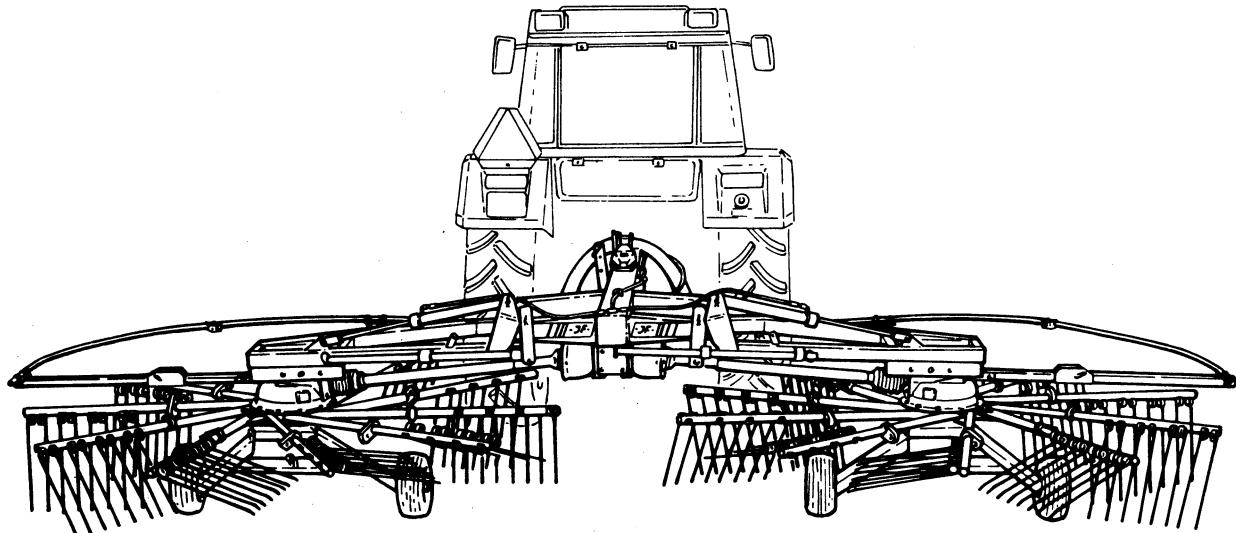




RS 650 X

Rive

Brugsanvisning





S I K K E R H E D S F O R S K R I F T E R

Alle afskærmninger skal være på plads og kontrolleres, før maskinen sættes igang.

Ophold i maskinens arbejdsområde, mens dens arbejdsorganer roterer, er uforsvarligt.

Smøring, justering og indstilling af maskinen må kun foretages, når denne er standset og kraftudtaget er slået fra.

Forsikre Dem, at transportlåsene er i fuld indgreb ved transport på offentlig vej.

Der bør kun anvendes originale - JF - reservedele.

Brugsanvisningen bør gennemlæses før igangsætning.

TEKNISKE DATA:

RS 650 X

Arbejdsbredde	6,20 - 6,60 m
Skårbredde	1,00 - 1,80 m
Arbejdshastighed	18 km/t.
Effektforbrug	40 KW (54 HK)
Antal rivearme	2 x 10 stk
Dæk standard	15,0 x 6,00 - 6
Dæktryk	2,1 bar
Transportbredde	2,70 m
Transporthøjden	Min. 2,30

BRUGSANVISNING FOR RIVE RS 650 X

INDHOLDSFORTEGNELSE:

SIDE

Tilkobling	2
Riven i arbejdsstilling	3
Højdeindstilling	3
Montering af kraftoverføringsaksel	4
Indstilling af arbejdsbredden	5
Indstilling af rotorhældning	5
Justering af sporing	5
Kørsel i marken	6
Anvendelsesmuligheder	6
Omstilling til transport	6
Aftagning af rivearme	7
Montering af rivearme	7
Ekstra udstyr	8
Montering af rivetandssikring	8
Skårskærm	8
Smøring	9

VIGTIGT!

Efterspænd boltene på Deres nye maskine efter få timers arbejde.

TILKOBLING

Riven tilkobles traktorens trepunkteophæng. Støttebenet hæves og hydraulikslangen tilkobles et enkelt eller dobbeltvirkende udtag på traktoren A

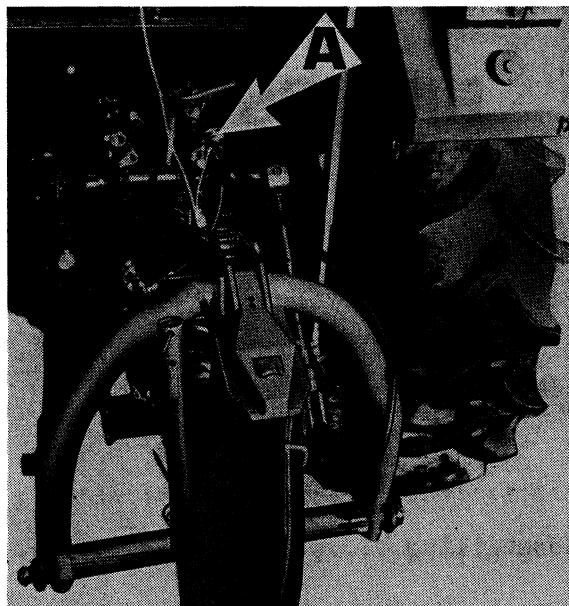


Fig.1

Sidefløjene hæves helt med fjercylindrerne så transportlåsene B for sidefløjene kan udløses ved at trække i snoren, låsene er nu ude af indgreb, så sidefløjene kan sænkes i vandret stilling. Riven sænkes ned på jorden. Transportlåsen for efterløb ved trepunktophænget trækkes ud af indgrab med håndtag C, samtidig går stop D automatisk ind i slidesen på klap E og spærringen er frigjort til arbejde.

Fig. 2

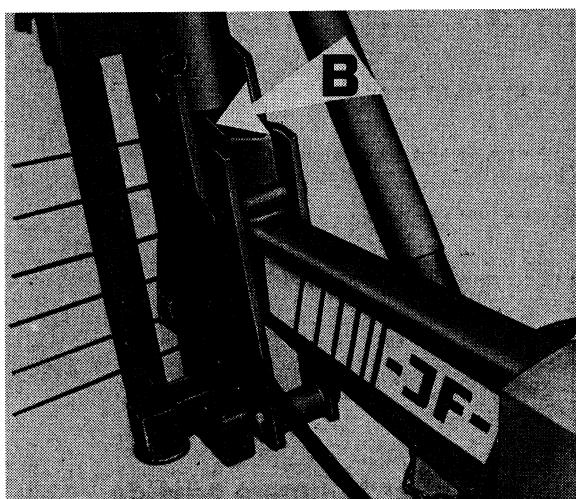
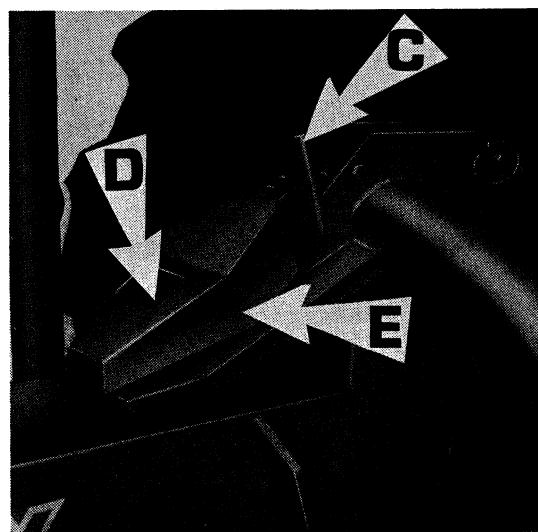


Fig. 3



RIVEN I ARBEJDSSTILLING

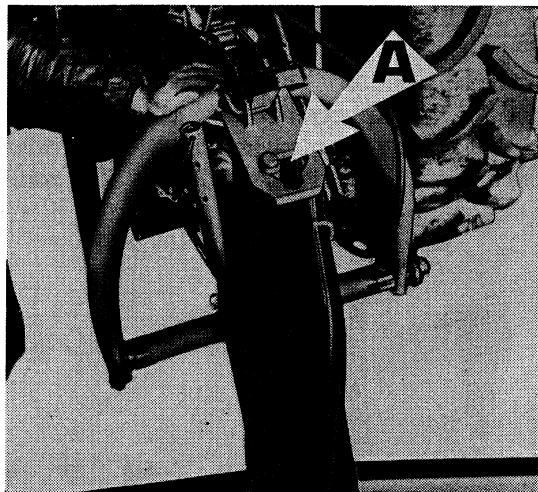


Fig. 4

Indstil topstangen så toprammen presses helt bagover og efterløbssystemet A frigøres helt.

Trepunktsophænget skal være i flydestilling d.v.s. indstilling af rivetændernes højde over jorden må ikke ske ved at låse trepunktsophænget nedad. Ved kørsel med riven som efterløbende skal skarpe drejninger undgås, da hjulstellet ellers belastes unødig. Løft af riven bør ikke ske under kurvekørsel, da den altid søger midterstillingen, når den løftes, og der herved opstår store sidekræfter, som belaster riverammen og trepunktsophænget.

Ved højdeindstilling drejes på håndtaget (med uret, tænderne tættere mod jorden). Højden indstilles til dobbeltfjederne strejfer jorden ganske let og riverotoren står vandret eller ganske let skrå fremad. Ved for høj indstilling medtages materialet ikke fuldstændigt.

Ved for lav indstilling er der fare for, at materialet tilsmudses, og at græsroden beskadiges, samtidig slides rivetænderne meget hurtigt.

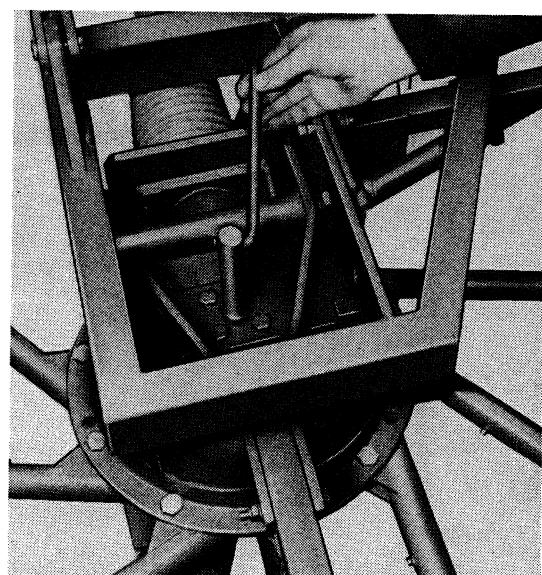
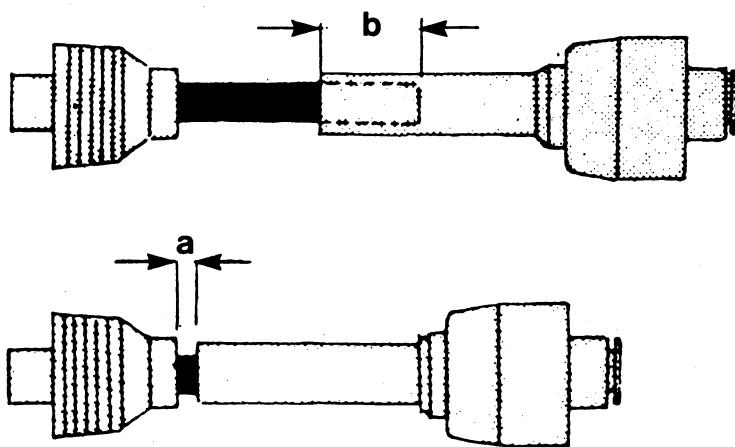


Fig. 5

MONTERING AF KRAFTOVERFØRINGSAKSEL

Ved at sammenholde de to halvdeler kontrolleres, at akslen i kurve- og ligeudkørsel, i hævet og sænket stilling har korrekt overlapning. Den må aldrig gå i bund d.v.s.: målet a skal mindst være 20 mm. Overlapningen på de to halvdeler b skal mindst andrage 200 mm.

Fig. 6



Ved en evt. nødvendig afkortning af kraftoverføringsakslen skal der tages hensyn til brugsanvisning for kraftoverføring, som er bundet på enhver kraftoverføringsaksel.

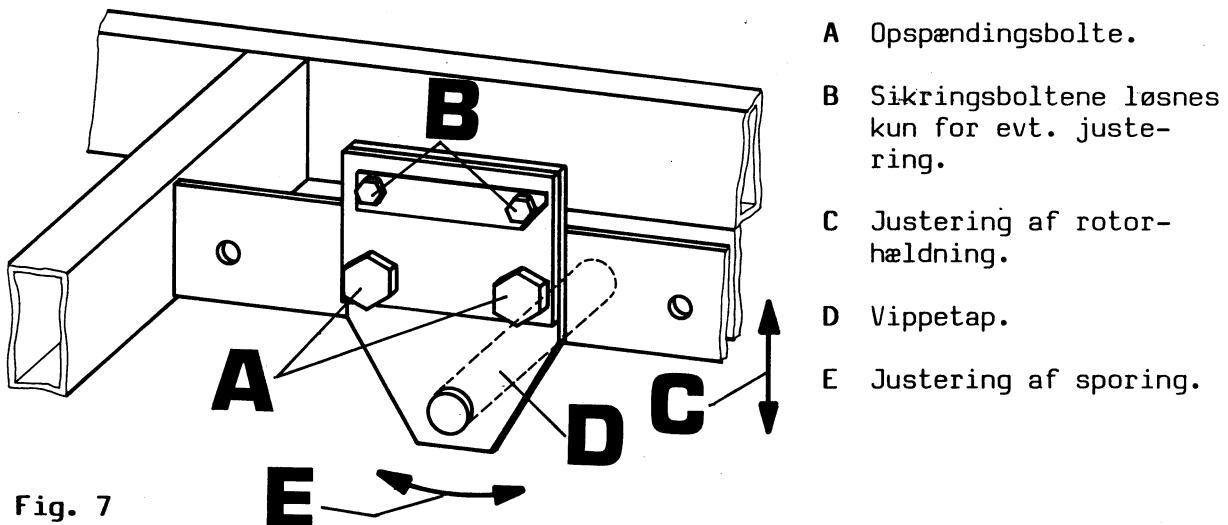
Beskyttelsesrøret på kraftoverføringsakslen er sikret mod meddrejning ved en sikkerhedskæde.

Sikkerhedskæden må ikke benyttes som holdekæde for kraftoverføringsaksel, hvis maskinen parkeres.

Når maskinen sættes i transportstilling, skal kraftudtaget kobles fra.

INDSTILLING AF ARBEJDSBREDDEN

Arbejdsbredden indstilles ved at fjerne opspændingsboltene A og rotoren kan nu placeres i den ønskede arbejdsbredde.
Boltene fastspændes igen med min. 20 kpm.

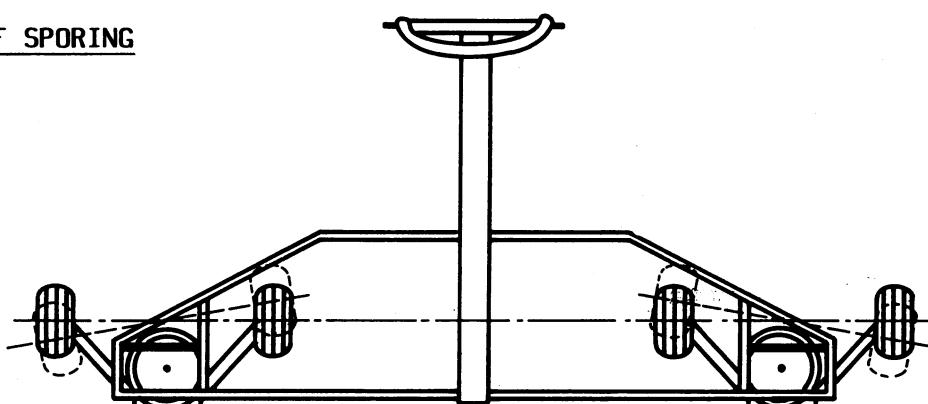


INDSTILLING AF ROTORHÆLDNING

De to rotorer skal have samme hældning fremover. En eventuel forskel kan fjernes ved at justere vippetappen D.
Opspændingsboltene A og sikringsboltene B løsnes på en rotor, som derefter vippes til den ønskede hældning og opspændingsboltene A spændes. Derefter spændes og låses sikringsboltene B.

JUSTERING AF SPORING

Fig. 8



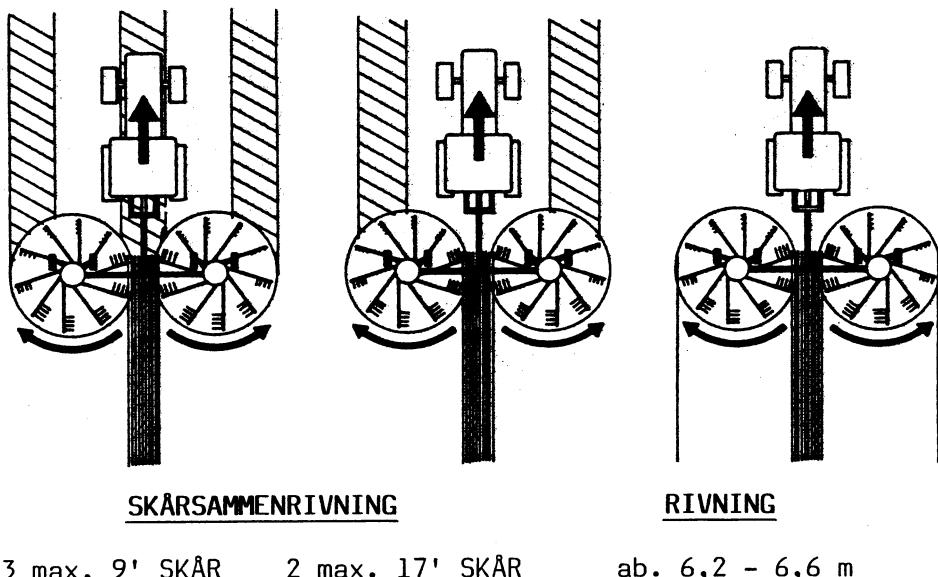
Justeringen er den samme procedure som ved indstilling af rotorhældning.
Hjulstellet drejes dog samtidig, så hjulene kører parallelt.

KØRSEL I MARKEN

Riven er udstyret for 540 omd/min.

Tilpas rotorernes omdr.tal så materialet ikke hvirvles eller kastes unødig og at fremkørselshastigheden tilpasses til markens beskaffenhed og renrivningens kvalitet.

ANVENDELSESMULIGHEDER



Skårbredde afhængig af materiale og arbejdsbredde 1,0 - 1,8 m

OMSTILLING TIL TRANSPORT

1. Maskinen løftes fra jorden.
2. Transportlåsen for efterløb ved trepunktsophænget låses. (Se fig. 3).
3. Aftag evt. rivearme for at få mindre transporthøjde.
4. Ved træk i snoren udløses transportlåsene og sidefløjene kan løftes til lodret stilling.
5. I lodret stilling vil transportlåsene låse sidefløjene.
6. Tilse at transportlåsene er i fuld indgreb.

AFTAGNING AF RIVEARME

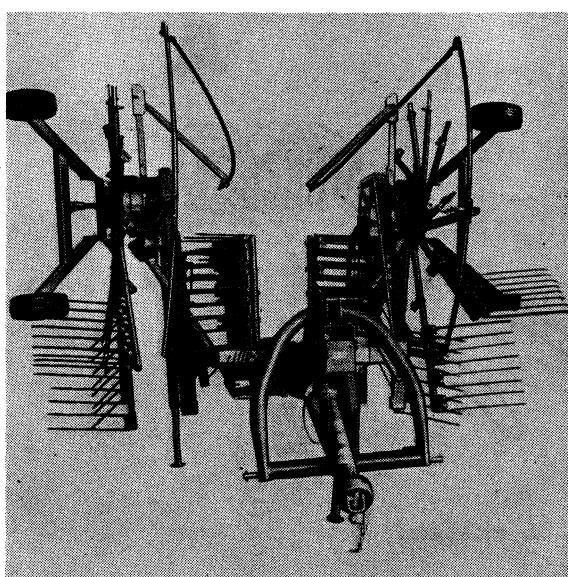


Fig.10

Ved aftagning af rivearmene fjerner man sikkerhedssplitten og trækker rivearmen ud af styret, derefter sættes de op i rivearmsholderen og til slut låser man dem med sikkerhedssplitten.

For at mindske transporthøjden kan rivearmene afmonteres.

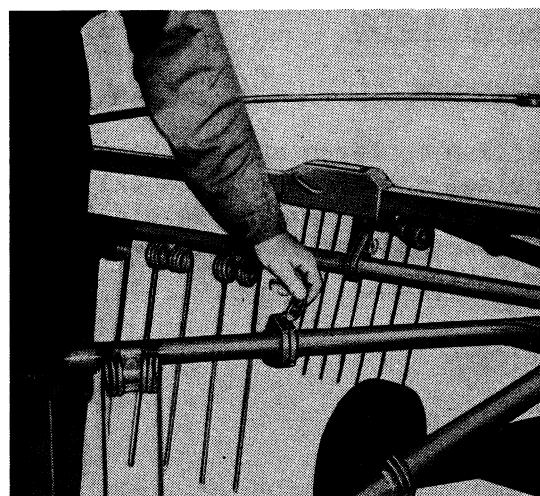


Fig. 11

Montering af rivearme.

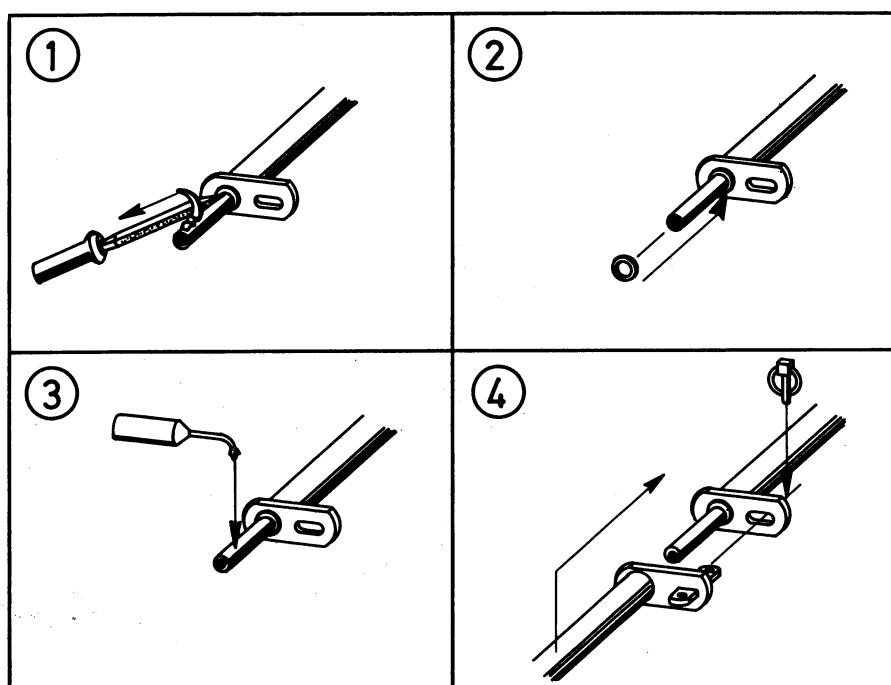


Fig. 12

EKSTRA UDSTYR

Montering af rivetandssikring sikre, at man ikke får en knækket rivetand i sit materiale.

MONTERING AF RIVETANDSSIKRING

En rivetandssikring for dobbelt rivetand består af:

- 1 stk. plastikstykke A
- 2 - klemstykker B
- 2 - stålskruer M 8 x 25
- 2 - skiver
- 2 - møtrikker M 8

Tandsikring komplet nr. 1399-0260.

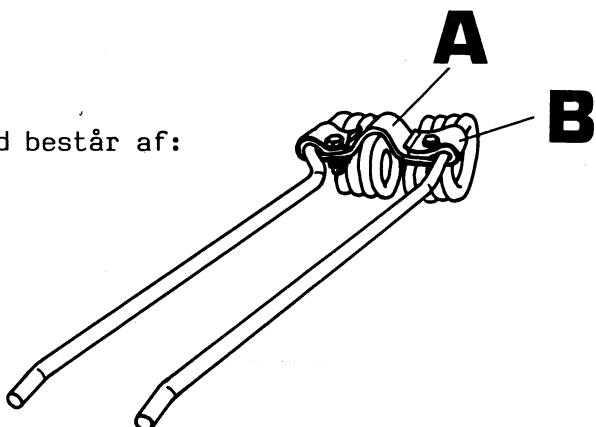


Fig. 13

Kontroller at klemstykke er korrekt placeret. Se skitse.

EKSTRA UDSTYR

Skårskærm

Der kan monteres et skårskærm under maskinen. Skårskærmen monteres i de 2 beslag, som afskærmningen til mellemakslen er monteret i. Ved parkering af RS 650 med opklappede sidefløje er det nødvendigt at opklappe skårskærmen for ikke at ødelægge den. Maskinen må ikke rotere når skærmen er opklappet.

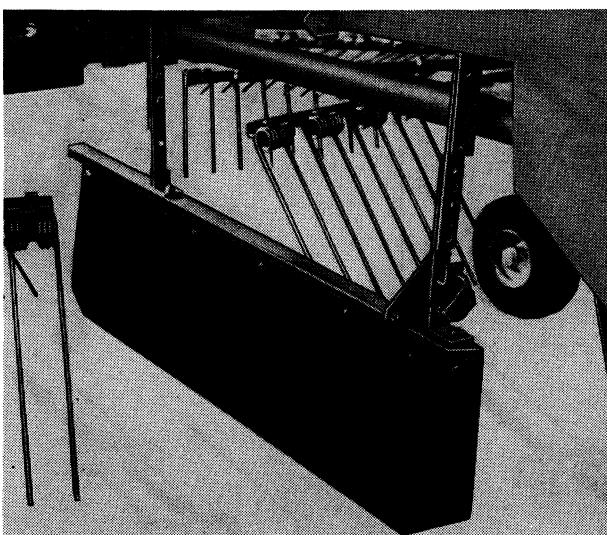


Fig. 14

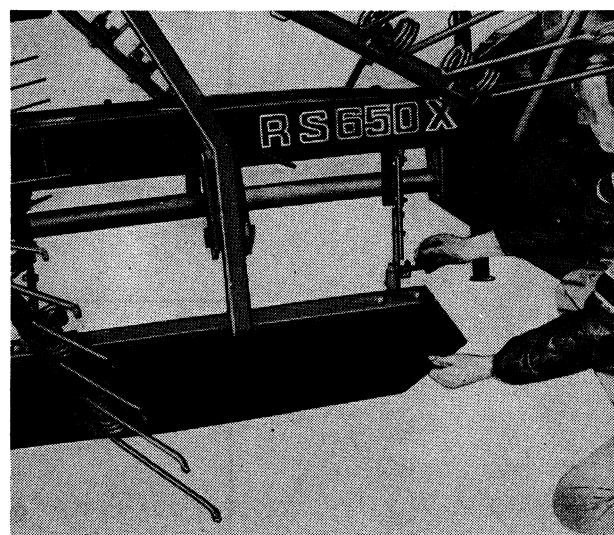


Fig. 15

SMØRING

1 gang daglig med fedt ● (8 timers drift)

PTO aksel kryds	6 stk.
PTO aksel beskyttelsesrør	6 -
PTO aksel sikkerhedskobling	2 -
Tandhjul i rotor	2 -
Vippetappe for sidefløje	4 -

1 gang ugentlig med fedt ▲ (40 timers drift)

Vippekonsol	2 stk.
Kørehjul	4 -
Rivearme	20 -

1 gang daglig med olie ■

Styreruller ved topramme	2 stk.
--------------------------	--------

Efterse 1 gang ugentlig for olie ◆

Vinkelgear (evt. opfyld med gearolie EP 90)

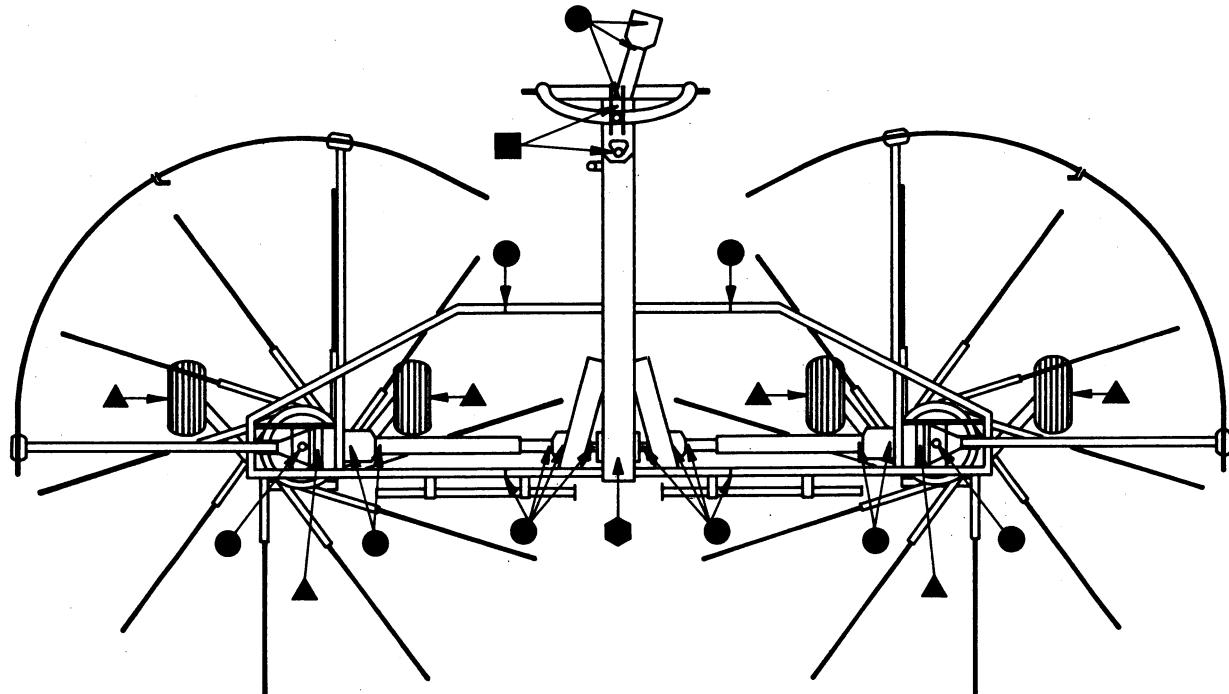
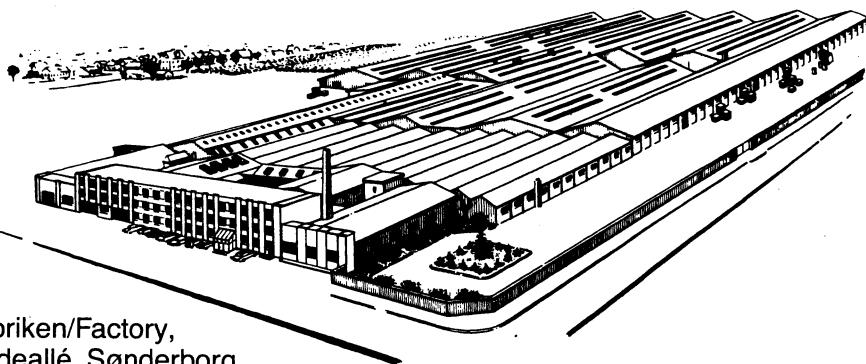
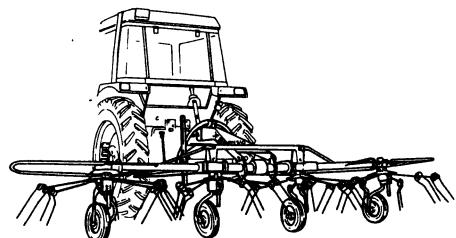
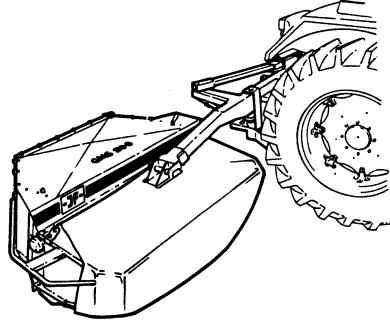
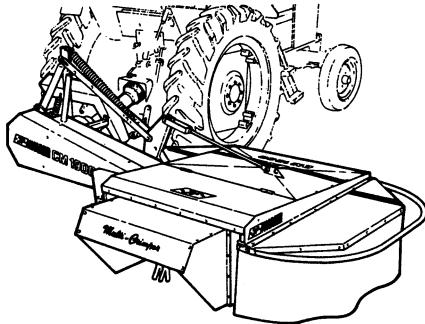
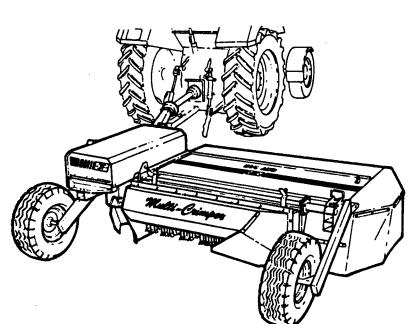


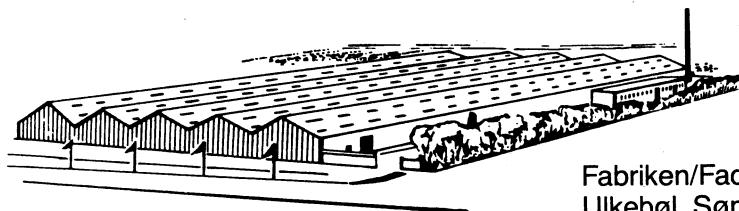
Fig. 16



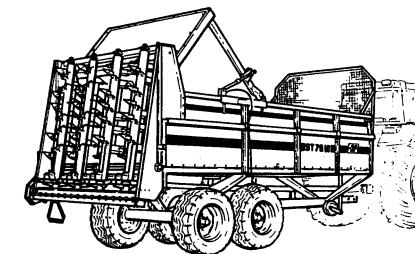
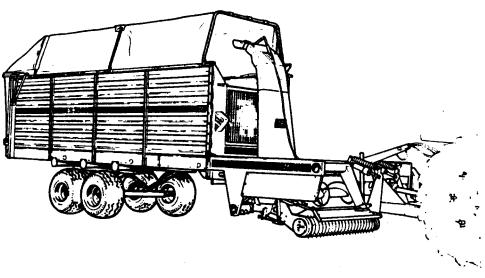
**Et omfattende maskinprogram
Ein Lieferprogramm mit Zukunft
Progress In Farm Machinery
Un programme de machines étendu**



Fabriken/Factory,
Lindeallé, Sønderborg



Fabriken/Factory,
Ulkebøl, Sønderborg



RS 519 da 0489

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S
DK-6400 Sønderborg - Danmark
JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S
DK-6400 Sønderborg - Danmark
Telephone (+45) 74 12 52 52
Telefax Telex (+45) 74 42 58 08
Telefax (+45) 74 42 55 41
Telex 32017 JFSUBG