

Bugserede skiveslåmaskiner



GMT
GMT FLEX



Powered by Kongskilde

Høj arbejdshastighed



Robust slåmaskine med høj arbejdshastighed.

Egenskaber:

- Robusthed
- Stor kapacitet
- Gode køreegenskaber
- Effektiv crimpning

GMT er JF's serie af robuste bugserede skiveslåmaskiner. Maskinerne er udviklet og konstrueret med særlig fokus på følgende egenskaber: Robusthed, Stor kapacitet, Gode køreegenskaber og Effektiv crimpning.

Denne kombination af egenskaber giver maskinen mulighed for at levere en god arbejds kvalitet med en høj arbejdshastighed, og dermed sikre en øget kapacitet.

Den høje arbejdshastighed opnås dels ved at maskinen har en god vendeteknik så kørsel på forager minimeres. Dels er maskinen udstyret med sikkerhedssystemet Top Safe, der sikrer maskinen mod kollision ved ujævnheder i terrænet. Dette betyder at maskinen kan have en høj arbejdshastighed, uden at det hverken går ud over arbejds kvalitet eller maskinen.



Kombiner med frontmaskine og få større arbejdsbredder

Hvis man har behov for at optimere sin græshøst yderligere, kan dette ske med en større arbejdsbredde. GMT-maskinen kan ideelt kombineres med en GXF-front-slåmaskine og dermed har man en arbejdsbredde på op til 7 m. GXF har lige som GMT-maskinerne en god terrænfølgningsevne, da maskinen er ophængt i det unikke konturophæng Contour Float. Med GMT har man også mulighed for at optimere maskinkæden med skårsammenlægningsudstyret Collector. Derved minimerer man arbejdet med rive, samtidig med at man optimerer udnyttelsen af de efterfølgende maskiner.

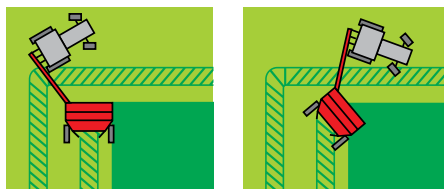


GMT 3205 L med collector.

Effektiv vendeteknik og gode køreegenskaber



Alle GMT maskiner har drejehjul på trækstangen, hvilket gør dem lette at arbejde og manøvrere med. Det gælder både maskiner med side-monteret trækstang og Flex-maskinerne med den længere centermonterede trækstang. Man kan dermed dreje 90° uden at der opstår vibrationer i transmissionen.



Let til- og frakobling

GMT er udstyret med en solid støttefod, der sikrer at maskinen står solidt under parkering. Træklaskerne er fikserede så til- og frakobling af maskinen er let.



Alle GMT-maskiner er monteret med drejehjul ved trækket. Dette gør maskinerne meget lette at manøvrere med.



God frihøjde

To cylindre løfter skæreenheden under transport og kørsel på forager. Maskinen får derved en god frihøjde, så man let kan passere allerede skårlagt materiale.



Stabil kørsel

GMT er konstrueret til at køre på store hjul. Hjulene er placeret så deres yderkant er sammenfaldende med maskinens bredeste punkt. Dette sikrer stor stabilitet, og mulighed for høje vende-hastigheder.



Hydraulisk transportomstilling

Omstilling til transport sker hydraulisk. Man aktiverer den hydrauliske sving-cylinder, og maskinen svinger ind bag ved traktoren.

Knivbjælke fra JF



GMT-maskinerne er udstyret med den glatte JF-knivbjælke. JF-knivbjælken er kendetegnet ved:

Egenskaber:

- Top Service
- Helt glat underside
- Lav knivbjælke
- Knivbjælken er godt beskyttet nedefra og indeni.
- Q+ knive med lang levetid
- De fuldt dækkende slæbesko beskytter gearkassen nedefra.

Fordele:

- Skåner marken og afgrøden og sikrer en bedre genvækst.
- Giver ensartet stub og godt flow under vanskelige forhold.
- Længere levetid og lavere omkostninger.

Beskyttelse af knivbjælken

Knivbjælken er godt beskyttet mod stenslag og ujævnheder i marken. Slæbeskoene fungerer som integreret stenbeskytter.

Med JF knivbjælken er det muligt at sætte en lav jævn stub helt ned til 40 mm, da det er muligt at indstille knivbjælken til en lav skærevinkel på kun 3°. Der opnås et fladere snit og dermed en ensartet stubhøjde og bedre flow i maskinen.

De vredne Q+ knive er vendbare og giver en pæn stub. Knivene er robust konstrueret, så de får en lang levetid.



Modskæret er 2 mm højere end knivbjælakens afdækning og mindsker slid på knivbjælakens topplade.



Q+ skive med vredne knive.



Beskyttelse af knivbjælken. Knivbjælken er godt beskyttet mod stenslag og ujævnheder i marken. Slæbeskoene fungerer som integreret stenbeskytter.



Skivebjælakens Top Service design gør det muligt for dig at tjekke og skifte et tandhjul eller leje ved hver enkelt skive.

Top Safe



Top Safe giver sikkerhed og høj arbejdshastighed.

Top Safe består af 4 sidefjedre, 2 topfjedre og en justerbar trækstangsforlænger.

Top Safe er JF's unikke anti-crash system. Systemet beskytter effektivt maskinen ved påkørsel af sten og lignende forhindringer. Det sikrer lave serviceomkostninger og lang levetid på maskinerne.

Høj arbejdshastighed

Top Safe systemet giver en unik kombination af effektivitet og sikring af maskinen. Man kan arbejde ca. dobbelt så hurtigt med en Top Safe slåmaskine, uden at stødkræfter ved kollision bliver forøget.

Effektiv stensikring

Hvis maskinen under arbejdet påkører en jordfast sten eller lignende aktiveres Top Safe systemet. Skæreenheden "løftes" dermed hen over forhindringen, og kollisionen bliver dermed delvist afværget. Dette minimerer skader ved påkørsel og giver maskinen en længere levetid.

God terrænfølgning

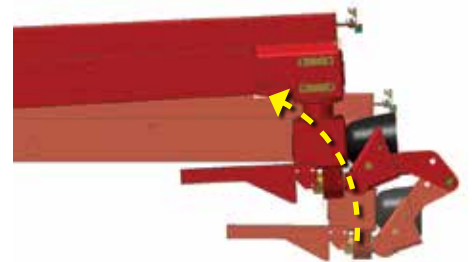
Top Safe får desuden maskinen til at køre uhindret hen over ujævne marker, og giver maskinen en perfekt terræntilpasning selv ved meget høje arbejdhastigheder. Man opnår dermed en meget ensartet stubhøjde og en hurtigere genvækst. Man minimerer desuden risikoen for jord i afgrøden, og optimerer dermed foderkvaliteten.

Let indstilling af Top Safe - uafhængigt af marktrykket

Indstilling af Top Safe sker ved at justere topfjedrene med det medleverede værktøj. Indstillingen af Top Safe påvirker ikke marktrykket, da de to faktorer indstilles uafhængigt af hinanden.



Let indstilling af Top Safe.



Er forhindringen meget stor, åbnes et justerbar forlængerled i trækstangen, og maskinen bliver løftet endnu højere op, så forhindringen lettere kan passeres. Udløsningskraften kan justeres.



Rammer skivebjælken en sten, trykkes topfjederen automatisk sammen, og maskinen løftes, så den kan glide uskadt hen over forhindringen.



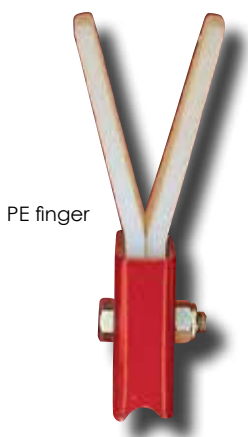
Justerbar trækstangsforlænger.

GMT med crimper



Effektiv crimpning reducerer tørretiden.

GMT findes med flere forskellige effektive crimpertyper. De sikrer en intensiv behandling af afgrøden og dermed en hurtigere tørring, samtidig med at afgrødens foderværdi bevares.



PE finger

Egenskaber:

- Lang levetid
PE-Crimperne er den mest udbredte crimpertype fra JF. De er fremstillet af polyethylen, har stor slidstyrke og dermed lang levetid.
Hvis en crimperfinger uheldigvis tabes i afgrøden, gør den hverken skade i den efterfølgende snitter eller i en komave.
- Remtræk giver let vedligeholdelse:
Crimperen drives med remtræk, hvilket giver let vedligeholdelse. Remtrækket virker også chokabsorberende. Transmissionen skånes og Trinløs indstilling effekttab minimeres.
- Bedre flow
JF's crimpere dækker 85% af arbejdsbredden, hvilket giver mulighed for stor fremkørselshastighed og dermed stor kapacitet. I de fleste tilfælde vil højere hastighed indebære både bedre flow og bedre skårdannelse. Dette vil igen betyde bedre flow for den efterfølgende finsnitter eller presser, færre stop, og dermed en optimering af hele maskinkæden.

Trinløs indstilling af crimpergraden

Crimpergraden kan indstilles trinløst med det medleverede værktøj. Derved kan crimpningsgraden altid indstilles efter lokale markforhold og vejrforhold.



PE-crimper: PE-fingre er til alle forhold, hvor der ønskes en fleksibel og effektiv crimpning. Crimper har en lille egenvægt og kræver minimal vedligeholdelse.

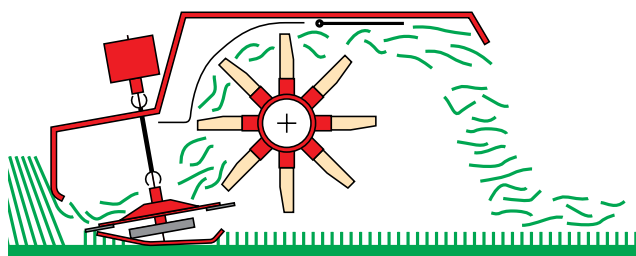


Slaglecrimper: Stålslagler kan bruges i områder, hvor der kan forekomme mange store sten og ekstremt slid på grund af f.eks. sand i afgrøden.

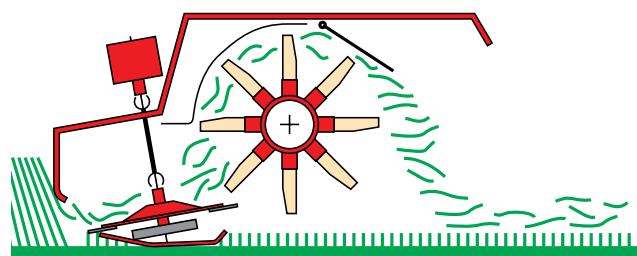


Valsecrimper: Valsecrimper er til de mere delikate afgrøder, som skal crimpes skånsomt, for ikke at miste foderværdien f.eks. lucerne og kløver.

Top Dry



Top Dry er deaktiveret



Top Dry er aktiveret

Hurtig omstilling til bredspredning med Top Dry

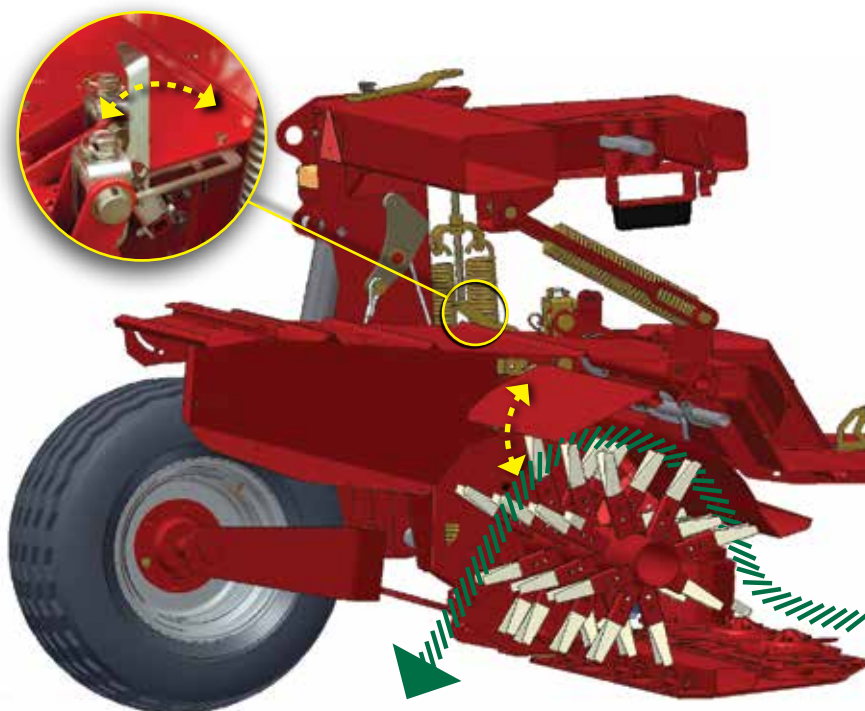
Top Dry er navnet på JF's enkle, men effektive system for bredspredning. Når Top Dry aktiveres, bredspredes græsset til 80% af arbejdsbredden, samtidig med at crimpningen øges. Dette giver et bredt, men luftigt skår, hvilket giver en hurtigere tørring, der forkorter tørretiden.

Hurtig omstilling med et håndtag

Top Dry aktiveres hurtigt med et praktisk håndtag og uden brug af værktøj. Med håndtaget nedklappes en Top Dry-plade bag crimperen, som derved bredspredner afgrøden.

Ekstra effektiv crimpning

Top Dry-pladen er placeret i forlængelse af crimperpladen, og dette betyder at afgrøden presses yderligere imod crimperen, når Top Dry er aktiveret. Dette giver en ekstra crimpning af afgrøden og bidrager dermed også til den hurtigere tørring.



Top Dry er aktiveret



Top Dry er deaktiveret



Almindeligt skår

Top Dry - bredspredning

Indstilling af maskinen



Let og central indstilling af maskinen.

Udover at maskinen yder en god arbejds kvalitet har JF lagt stor vægt på let og brugervenlig indstilling af maskinen. JF har derfor valgt at placere maskinens centrale indstillinger let tilgængelig i venstre side af maskinen.



Praktisk håndtag til indstilling af maskinen medleveres. Almindelig skruenøgle kan også bruges.

Indstilling af Top Safe

Indstilling af Top Safe sker ved justering af topfjederne. Indstillingen af Top Safe påvirker ikke marktrykket, da de to faktorer indstilles uafhængigt af hinanden.

Indstilling af marktryk

Indstilling af marktryk sker ved at justere de store kraftige sidefjedre med det medleverede værktøj. Et beslag fastholder fjederen i den ønskede indstilling.



Aktivering af Top Dry

Top Dry aktiveres hurtigt med et praktisk håndtag. Håndtaget nedklapper en Top Dry-plade bag crimperen, som derved breddespreder afgrøden.



Indstilling af stubhøjden

Stubhøjden kan indstilles trinløst til mellem ca. 25-100 mm. Indstillingen ændrer skærevinklen på knivbjælken, og dermed ændres stubhøjde også. Skærevinklen markeres på en indikator. Ved montering af høje slæbesko, kan stubhøjden øges med 30 mm.



Indstilling af crimpergraden

Crimpergraden kan indstilles trinløst. Indstillingen ændrer afstanden mellem crimperplade og crimper hvorimellem afgrøden løber.

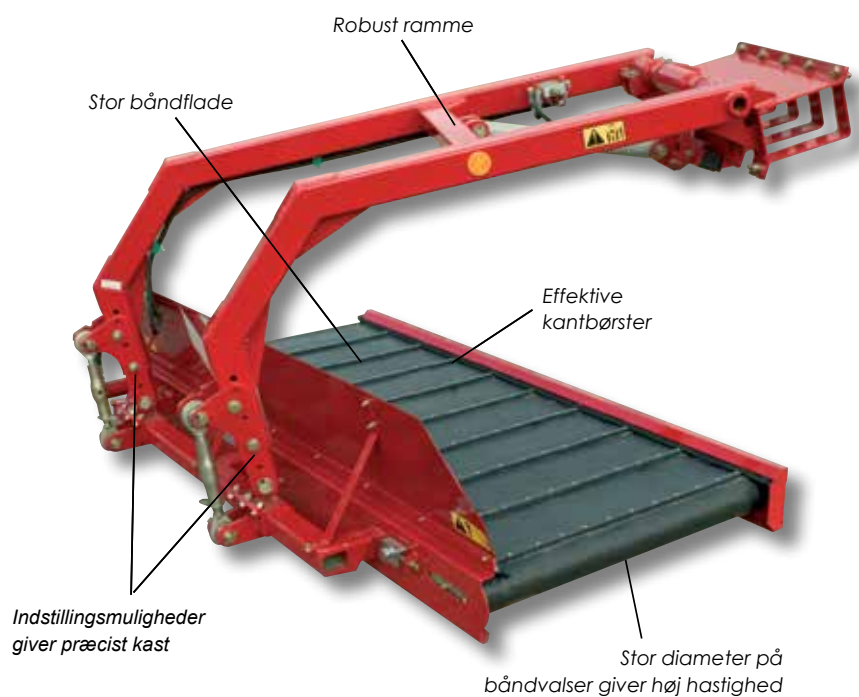
Skårsammenlægning optimerer maskinkæden



Med skårsammenlægningsbåndet Collector kan man lægge dobbeltskår for den efterfølgende maskine, og dermed optimere maskinkæden. Collector er effektiv uanset om man arbejder med GMT alene, eller i kombination med en frontslåmaskine.

Collector har en god kasteevne pga. den store båndflade og den høje båndhastighed. Båndet er smørefrit, og har effektive stive kantbørster, så man undgår at afgrøderester kommer ind under båndet.

Det er stadigvæk muligt at lægge almindelige skår eller bredspredte afgrøden med Top Dry selv om Collector er påmonteret maskinen.



Ved slåning af 1. skår løftes båndenheden og maskinen lægger et almindeligt skår. Ved 2. skår aktiveres Collector til skårsammenlægning.



Når skårsammenlægningsbåndet Collector lægger dobbeltskår behøver man ikke sammenrive afgrøden. Snitter, opsamlervogn eller ballepresser kan direkte opsamle dobbeltskåret, og dermed effektiviseres man græshøsten.

GMT Flex



Flex minimerer tid på forager.

Med GMT Flex-maskinerne kan man optimere arbejdet ved at minimere kørsel på forager ved vending. Flex-maskinerne er udstyret med en centerplaceret trækstang og to sæt drejegear. Det betyder, at man kan arbejde med maskinen på både højre og venstre side af traktoren. Drejegearerne sidder i hver ende af trækstangen, hvilket betyder at man let kan vende på forager og let kan skifte arbejds side.

Fordelene er at marken kan høstes fra én side, man undgår kiler, man kan altid tage et fuldt skår og man opnår en kapacitetsforøgelse på omkring 15%, da kørsel på forager minimeres.



Indbygget svingcylinder

Den indbyggede svingcylinder er tilpasset således at cylinderens hastighed passer sammen med traktorens vending på forager. Maskinen har derfor en rolig og stabil kørsel ved vending.

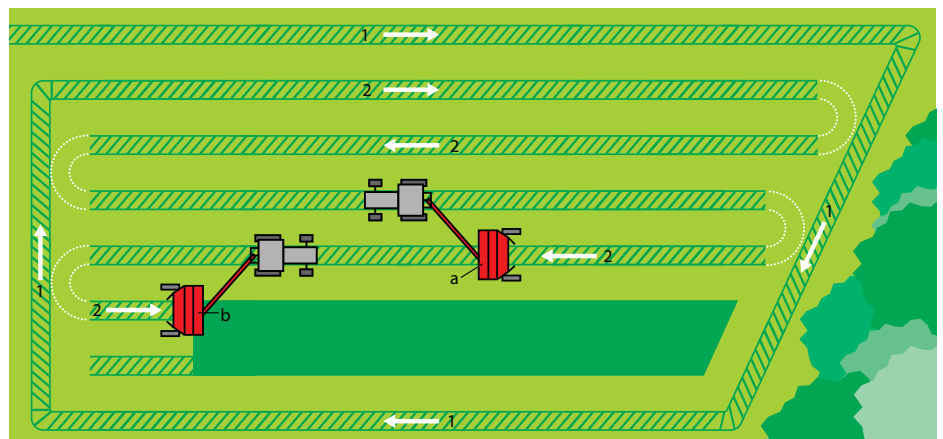


Ekstra drejegear

Et drejegear er placeret mellem trækstang og skæreenheden. Kraftoverføringsakslen drejes dermed ikke i en uhensigtsmæssig vinkel. Vibrationer undgås og det er let at veksle mellem arbejde på højre og venstre side af traktoren.

Sådan fungerer Flex-systemet

1. Man starter med at køre rundt 4-5 gange for at skaffe tilstrækkelig vendeplads på foragerne.
2. Derefter kan man starte Flex-kørslen – med maskinen skiftevis på venstre (a) og højre (b) side af traktoren.



Flex-kørsel med GMT med centertræk.

Tekniske data



	GMT 3205 L P	GMT 3205 L S	GMT 3205 L R
Type	Sidetræk	Sidetræk	Sidetræk
Arbejdsbredde	3.15 m	3.15 m	3.15 m
Crimpertype	PE-fingre	Slagler	Valser
Top Safe	Ja	Ja	Ja
Skivetype	Q+	Q+	Q+
Antal skiver/vredne knive	8/16	8/16	8/16
Antal drejgear	1	1	1
Traktor, min	70 kW/95 HK	70 kW/95 HK	70 kW/95 HK
Kraftudtag, standard	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines
PTO m/frikionskobling og friløb	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm
Olieudtag	II	II	II
Liftkategori	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D
Transportbredde	3.0 m	3.0 m	3.0 m
Dæk, standard	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Vægt	2440 kg	2500 kg	2500 kg

	GMT 3205 Flex P	GMT 3205 Flex S	GMT 3205 Flex R	GMT 3605 Flex P	GMT 3605 Flex S	GMT 3605 Flex R
Type	Centertræk	Centertræk	Centertræk	Centertræk	Centertræk	Centertræk
Arbejdsbredde	3.15 m	3.15 m	3.15 m	3.55 m	3.55 m	3.55 m
Crimpertype	PE-fingre	Slagler	Valser	PE-fingre	Slagler	Valser
Top Safe	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Skivetype	Q+	Q+	Q+	Q+	Q+	Q+
Antal skiver/vredne knive	8/16	8/16	8/16	9/18	9/18	9/18
Antal drejgear	2	2	2	2	2	2
Traktor, min	70 kW/92 HK	70 kW/92 HK	70 kW/92 HK	70 kW/102 HK	70 kW/102 HK	70 kW/102 HK
Kraftudtag, standard	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines	1 $\frac{3}{8}$ - 6 splines
PTO m/frikionskobling og friløb	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm	1000 rpm
Olieudtag	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D	1E + 1D
Liftkategori	II	II	II	II	II	II
Transportbredde	3.0 m	3.0 m	3.0 m	3.4 m	3.4 m	3.4 m
Dæk, standard	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Vægt	2600 kg	2600 kg	2700 kg	2620 kg	2620 kg	2720 kg

