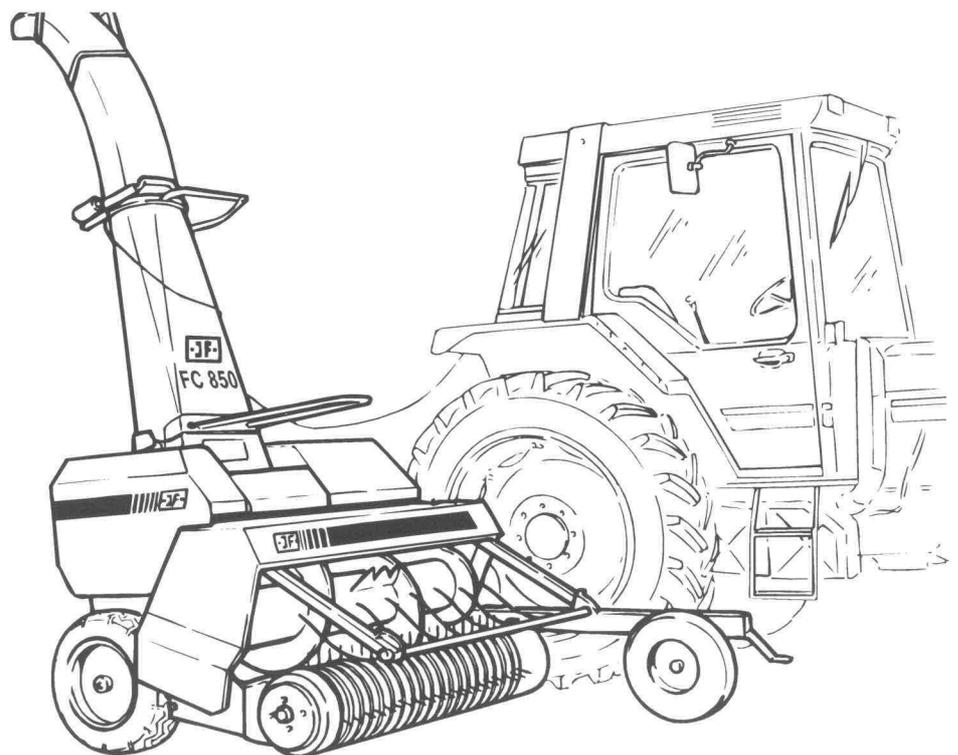




FC 850

Eksaktsnitter

Brugsanvisning





EF-Overensstemmelseserklæring

Fabrikat

JF-Fabriken - J.Freudendahl A/S
DK 6400 SØNDERBORG DANMARK
Tel. +45-74125252

Erklærer hermed at:

Maskine type:

FC 850

Er fremstillet i overensstemmelse med bestemmelserne i RÅDETS DIREKTIV af 14.juni 1989 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om maskiner (89/392/EØF og ændret ved 91/368/EØF, 93/44/EØF, 93/68/EØF) under særlig henvisning til direktivets bilag I om væsentlige sikkerheds og sundhedskrav i forbindelse med konstruktion og fremstilling af maskiner.

Sønderborg, d.

01.08.96

Jørn Freudendahl
Ansvarlig for konstruktion og produktion

GARANTI

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S, 6400 Sønderborg, Danmark, herefter kaldet "JF", yder garanti til enhver køber af nye JF-maskiner fra autoriserede JF-forhandlere

Garantien omfatter afhjælpning af materiale- og fremstillingsfejl. Denne garanti er gyldig i et år fra salgsdato til slutbruger.

Garantien bortfalder i følgende tilfælde:

1. **Maskinen er anvendt til andre formål end beskrevet i brugsanvisningen.**
2. **Misbrug har fundet sted.**
3. **Udefra kommende uheld. F.eks. lyn eller nedstyrtede genstande.**
4. **Manglende vedligeholdelse.**
5. **Transportskader.**
6. **Maskinens konstruktion er blevet ændret uden JF's skriftlige tilladelse.**
7. **Maskinen er repareret på ukyndig vis.**
8. **Der er anvendt uoriginale reservedele.**

JF kan ikke gøres ansvarlig for indtægtstab eller retskrav som følge af fejl, hverken af ejeren eller en tredje person. JF er heller ikke ansvarlig for arbejds løn udover gældende aftaler i forbindelse med udskiftning af garantidele.

JF er ikke ansvarlig for følgende omkostninger:

1. **Normal vedligehold såsom udgifter til olie, fedt og småjusteringer.**
2. **Transport af maskine til og fra reparationsværksted.**
3. **Forhandlerens rejse- eller fragtomkostninger til og fra brugeren.**

Der ydes ikke garanti på sliddele, med mindre det klart kan påvises, at JF har gjort fejl.

Følgende betragtes som sliddele:

Beskyttelsesduge, knive, knivophæng, modskær, slæbesko, stenbeskyttere, crimpelementer, dæk, slanger, kraftoverføringsaksler, koblinger, kileremme, kæder, rive- og pick-up fjedre samt spredevalser for staldgødningsspredere.

Brugeren skal endvidere være opmærksom på følgende:

1. **Garantien er kun i kraft, hvis forhandleren har udført klargøringseftersyn og instrueret i maskinens brug.**
2. **Garantien kan ikke overdrages til andre uden JF's skriftlige tilladelse.**
3. **Garantien kan bortfalde, hvis reparation ikke udføres straks.**

Indholdsfortegnelse

MONTERING AF LIFTOPHÆNG	3
TILKOBLING TIL TRAKTOR.	5
TIL- OG FRAKOBLING AF VOGN	5
TIL OG FRAKOBLING AF FINSNITTER	7
MONTERING AF TILBEHØR.	7
INDSTILLINGER.	9
UDSKIFTNING OG MASKINEL NEDSLIDNING AF KNIV.	9
ARBEJDSSTILLING	11
TRANSPORTSTILLING.	11
SNITLÆNGDER	11
SLIBNING.	11
SLIBEOPERATION.	13
TRANSMISSION.	13
REVERS	15
KØRSEL I MARKEN.	15
VEDLIGEHOJDELSE.	17
DÆKTRYKSTABEL	17
UDSKIFTNING AF SIKRINGSBOLTE	17
SKIVEKOBLING	19
SMØRING	21
SMØRING AF PICK-UP	23
KABELFØRING	23
AFLÅSNING AF SKÆRME	23

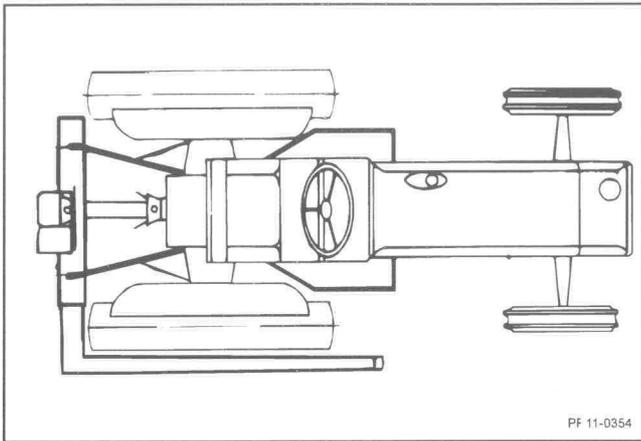


Fig.1

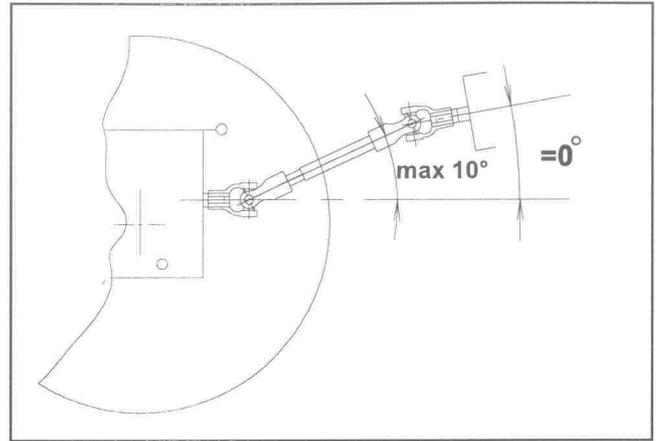


Fig.2

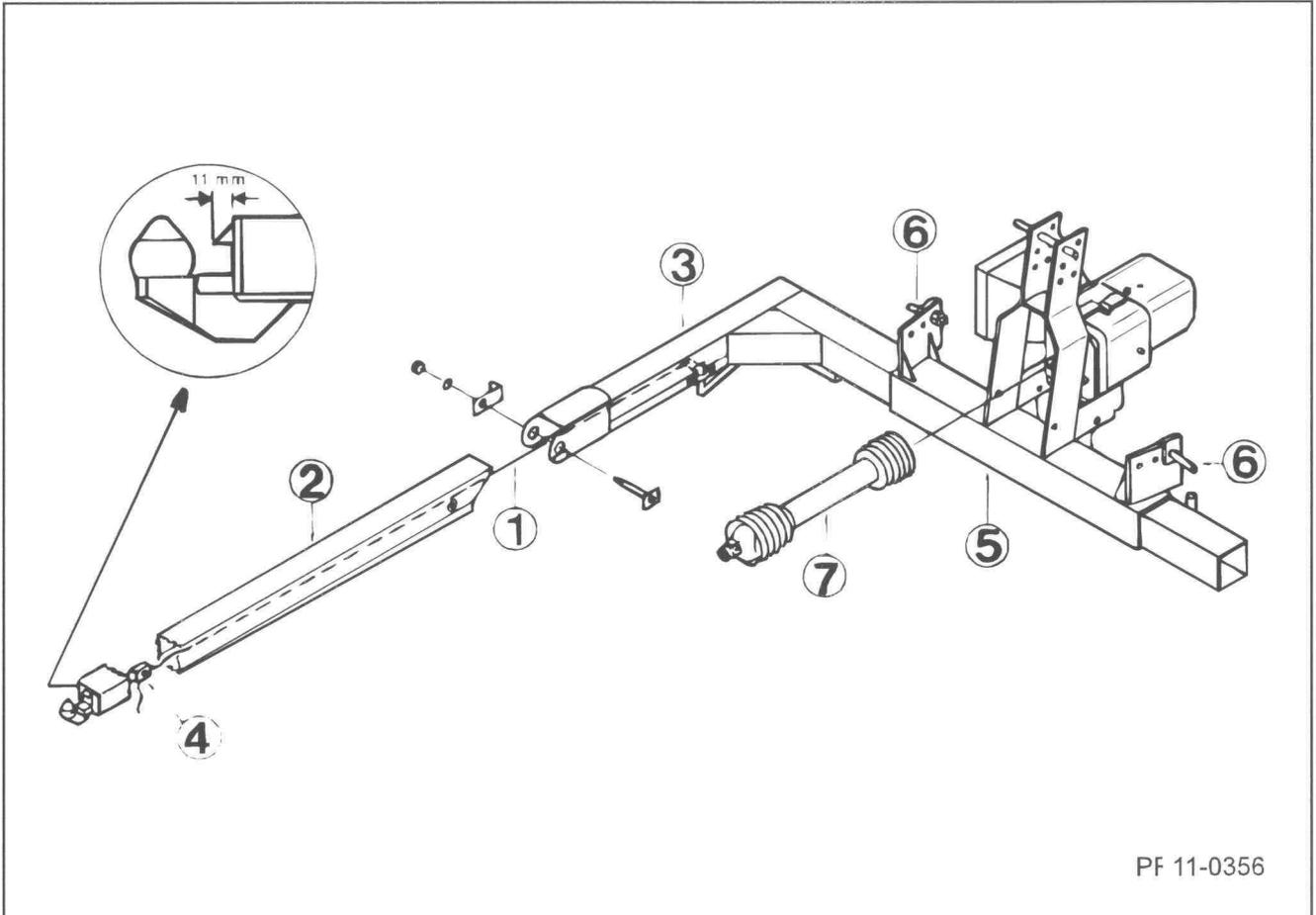


Fig.4

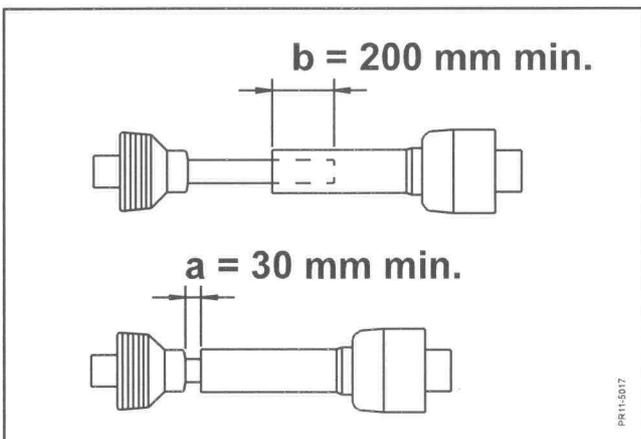


Fig.5

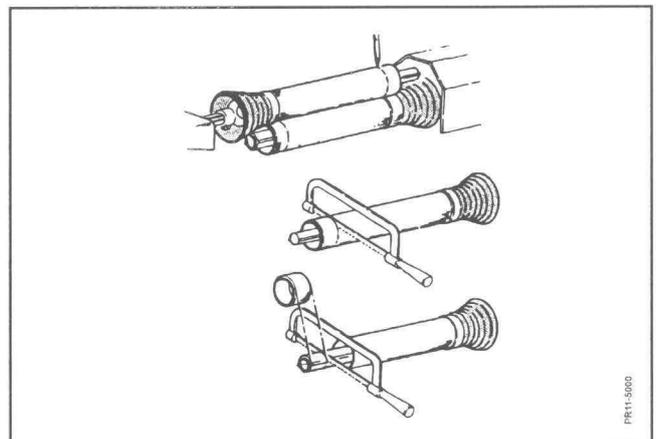


Fig.6

MONTERING AF LIFTOPHÆNG

Fig.1 Ophængen monteres i traktorens tre-punktsophæng og monteres således, at det er så tæt på traktorens baghjul som muligt. Det giver den mest stabile kørsel og liften belastes mindst muligt.

Begge trækarme skal have samme skråstilling ud for midterstilling for at holde ophængen parallelt med traktoren. Efter korrekt montering af ophængen monteres PTO akselen.

Fig.2 Traktorens PTO og maskinens PIC (kraftindtag) skal være parallelle d.v.s. at vinkelen mellem dem skal være så tæt på 0° som muligt. Ophængen justeres så KO akselen i arbejdsstilling er max 10° over eller under vandret. Svarende til at PIC (gearkassens indgangsaksel) er max 100 mm over eller under traktorens PTO.

Liftoophængen er som standard monteret med hitchkrog. For tilkobling af vogne med gaffeltræk vendes pladen med hitchkrogen vendende fremad.

- Fig.4
- A. Wiren **1** føres igennem den forreste arm **2**.
 - B. Forreste arm **2** monteres på L-bøjlen **3**.
 - C. Wiren fastspændes i pal **4** og justeres til korrekt længde - 11 mm.
Wiren skal være stram, således at den underste pal **4** kan trækkes helt ind.
 - D. Ophængstappene **6** placeres, så finsnitteren kommer så tæt på traktoren som muligt. Bagerste hul ved lange trækarme. Forreste hul ved korte trækarme.
 - E. Kraftoverføringsakslen **7** tilpasses i længden og monteres.
- Fig.5 Kraftoverføringsakslens længde tilpasses så den:
- i arbejdsstilling har mindst 200 mm overlappning.
 - Ikke i nogen stilling er nærmere blok end 30 mm.
 - I længst udstruktet stilling har mindst 200 mm overlappning.

Fig.6 Ved afkortning skal der skæres lige meget af alle 4 rør. Husk at afgrat de opkortede ender. Rengør for snavs og spåner og indfedt profilrørene før genmontering.

- F. Ophængsbøjlen monteres i traktorens løft. L-bøjle **3** sættes i liftoophæng **5**.

De bør læse og overholde de henvisninger i brugsanvisningen, der gælder for Deres traktor med hensyn til tilkobling af redskaber i traktorens hydraulik. Vi henleder især Deres opmærksomhed på, at såfremt traktorhydraulikken er med vægtoverføring, der aktiveres via topstangsfæstet, skal vægtoverføringen sættes ud af funktion, eller også skal topstangen tilkobles til et fast toppunkt på traktoren.

Hvis vægtoverføringen ikke sættes ud af funktion, kan det bevirke, at liften begynder at løfte, selvom kontrolhåndtaget ikke påvirkes. Vægtoverføringen kan også være årsag til, at liften „hugger“ voldsomt op og ned.

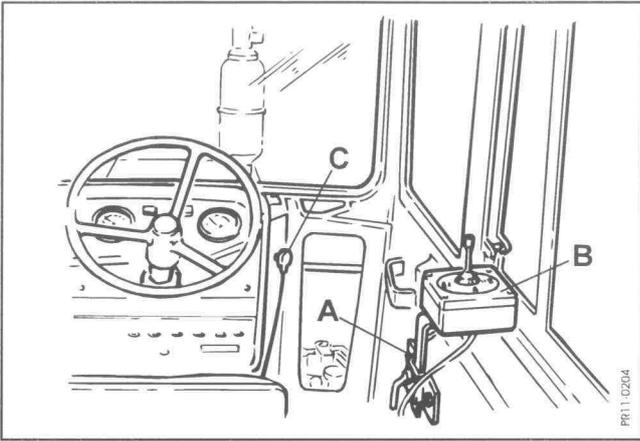


Fig. 7



Fig. 8

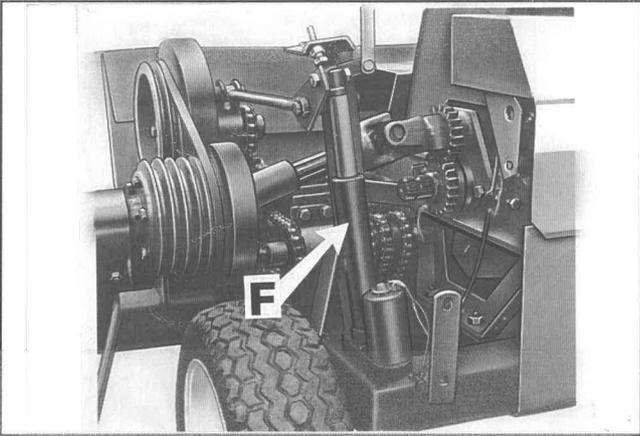


Fig. 9

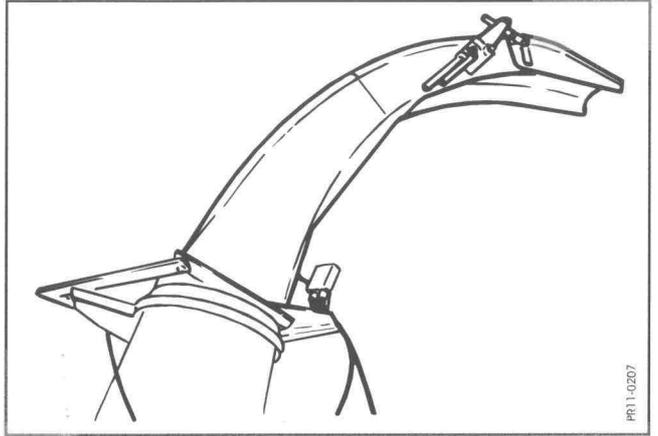


Fig. 10

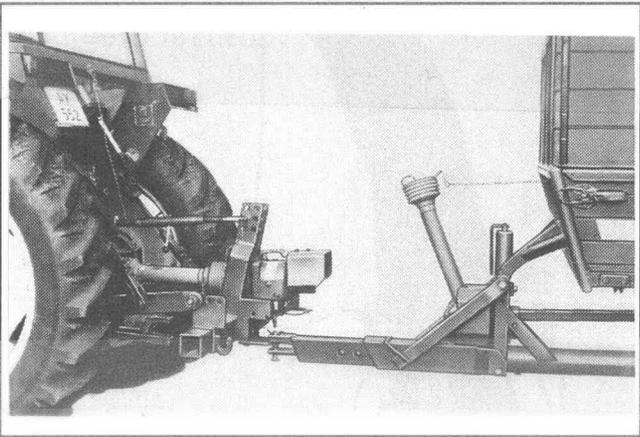


Fig. 11

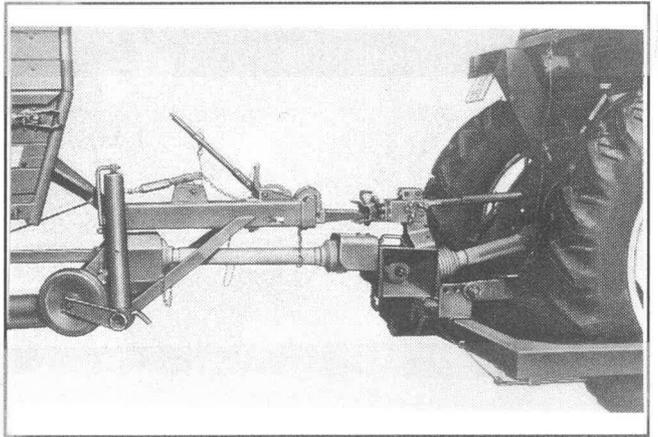


Fig. 12

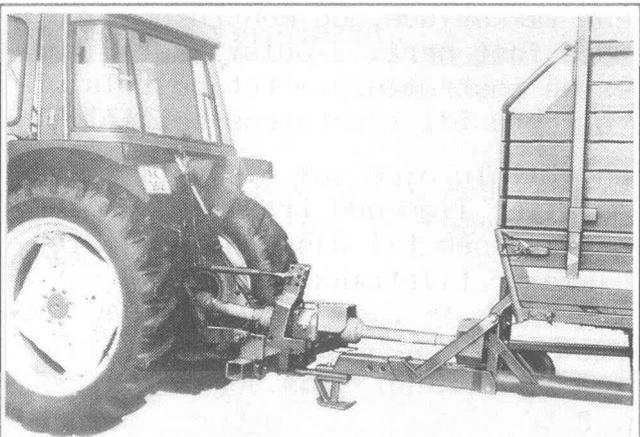


Fig. 13

TILKOBLING TIL TRAKTOR.

1. HYDRAULIKKEN.

Maskinen er forsynet med hydraulikcylinder for ekstraløft og transportlås. Denne kobles til et enkeltvirkende udtag på traktoren.

2. EL- STYRING AF REVERS OG LEDEKAPPEN.

Reverset, Fig 9, og ledeklappen samt drejning af afgangstuden, fig. 10, reguleres elektrisk og styres med en kontrolpult monteret i traktorens førerhus. På et egnet sted indenfor førerens rækkevidde monteres holder **A** for pult og heri fastgøres kontrolpulten **B**. 2 - polstikket **C** monteres på instrumentbrættet og forbindes direkte til traktorens batteri.

(Anden tilslutning f.eks. til lygternes ledningsnet frarådes, da ledningstykkelsen til disse anlæg i reglen ikke er tilstrækkelig til at transportere den nødvendige strøm).

Bag på traktoren monteres syvpolstikket med de medleverede fløjmtøtrikker - fig.8.

Det er således let at afmontere EI - udstyret, når det ikke skal anvendes i et længere tidsrum.

Udstyret bør opbevares tørt.

TIL- OG FRAKOBLING AF VOGN

Fig.11 Vognen kobles til med hitch eller trækøje, eller med højtsiddende anhængerkobling

Fig.12 (Vesttyskland).

Fig.13

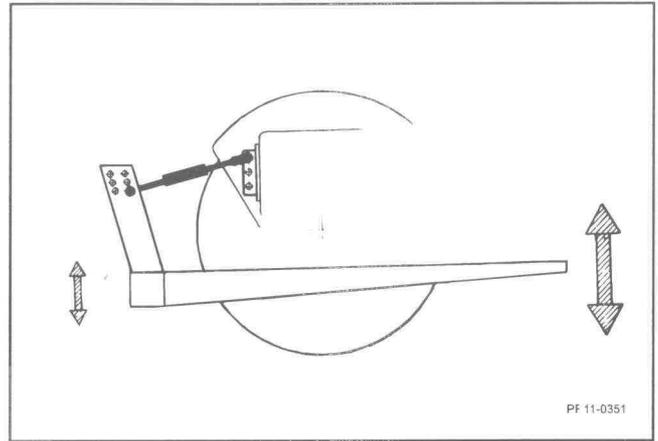
Ved tilkobling med hitch sænkes ophængsbøjlen så hitchkrogen netop kan gå ind under hitchøjet på vognen. Traktoren bakkedes mod vognen og ophængsbøjlen løftes. Når krogen er rastet i trækøjet, er vognen tilkoblet.

Ved frakobling trækkes i snoren for hitchlåsen og ophængsbøjlen sænkes, indtil vogntrækkets støttefod hviler på jorden.

Der køres frem med traktor og finsnitte.

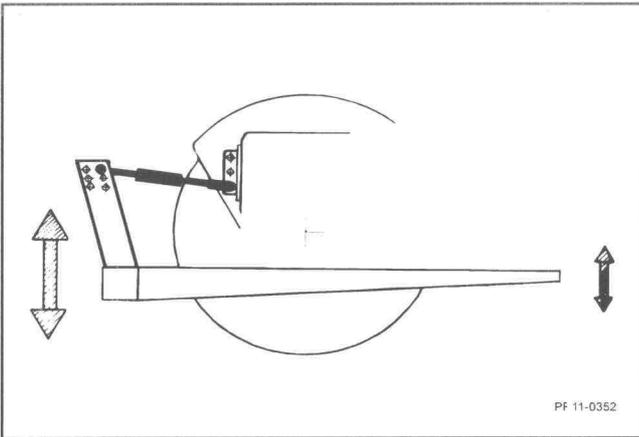


Fig. 14



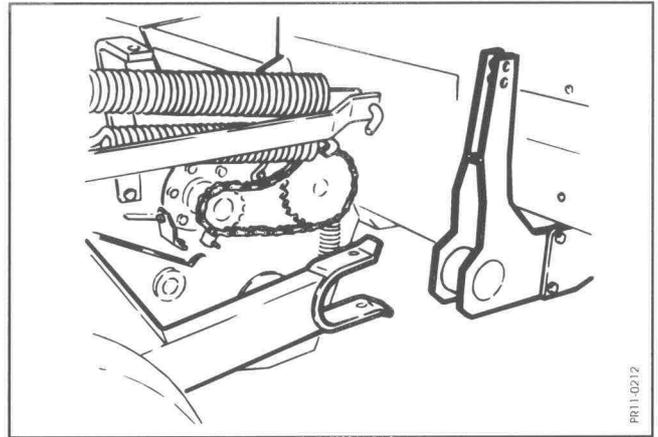
PF 11-0351

Fig.15



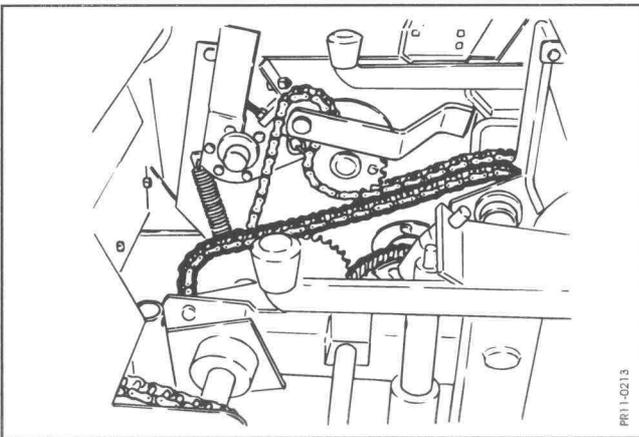
PF 11-0352

Fig.16



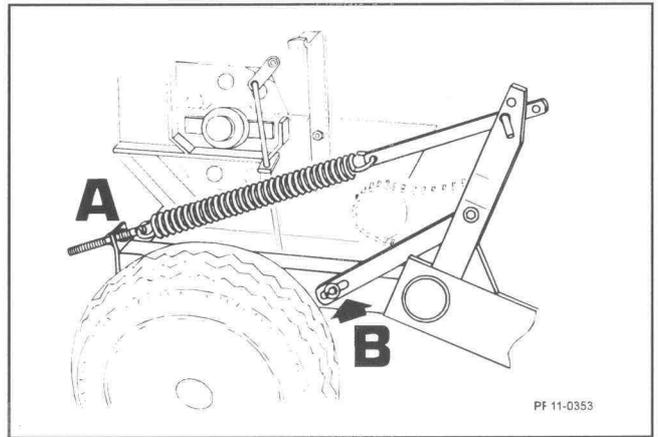
PR11-0212

Fig.17



PR11-0213

Fig.18



PF 11-0353

Fig.19

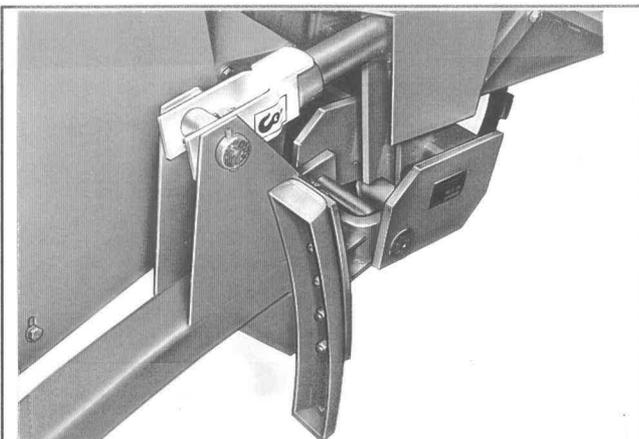


Fig.20

TIL OG FRAKOBLING AF FINSNITTER

Fig.14 Ved tilkobling sænkes ophængsbøjlen, og der køres skråt frem ind mod maskinen, indtil ophængskuglen rammer ind i hjørnet af fanget. Derefter løftes ophænget og maskinen er tilkoblet i forreste punkt.

Derefter køres lidt frem og traktoren rettes op, indtil pallåsen på ydersiden af ophænget går i indgreb med maskinen.

Kraftoverføringsakslen frigøres fra holder og påsættes vinkeltrækakslen. Tudreguleringssystemet fastgøres i traktoren og maskinen er brugsklar.

Frakobling sker ved først at fjerne tudreguleringssystemet og kraftoverføringsakslen fra traktoren. Derefter sænkes ophængsbøjlen ned indtil maskinen står på jorden. Nu kan låsepalen i forreste tilkoblingspunkt udløses ved at trække i snoren. Når ophængsbøjlen hæves igen, samtidig med at der trækkes i snoren, frigøres maskinen fra ophængsbøjlen og der kan nu køres væk fra maskinen. Kan palen ikke gå fri, skal wirelængden kontrolleres. Ved frakørsel bør man sikre sig, at vognen går fri af finsnitter.

OBS. Maskinen skal sænkes til jorden, før låsepalen kan udløses.

Fig.15 Køres der med een vogn, således at finsnitteren skal fra- og tilkobles ved hvert læs, er det en fordel, hvis ophænget giver stor bevægelse op og ned foran og mindre bevægelse bagtil. Herved bliver det lettere at „fiske“ finsnitteren op fra jorden, uden at vognen rører jorden.

Den store bevægelse fortil fås ved at montere topstangen højt på traktoren og lavt på ophænget.

Fig.16 Køres der med flere vogne som skal fra og tilkobles ved hvert læs er det en fordel hvis ophænget giver stor bevægelse op og ned bagtil. Herved bliver det lettere at „fiske“ vognen op fra jorden, uden at finsnitteren går i jorden. Den store bevægelse bagtil fås ved at montere topstangen lavt på traktoren og højt på ophænget.

MONTERING AF TILBEHØR.

Montering sker lettest på et plant gulv.

Grundenhed monteres på traktor i korrekt stilling.

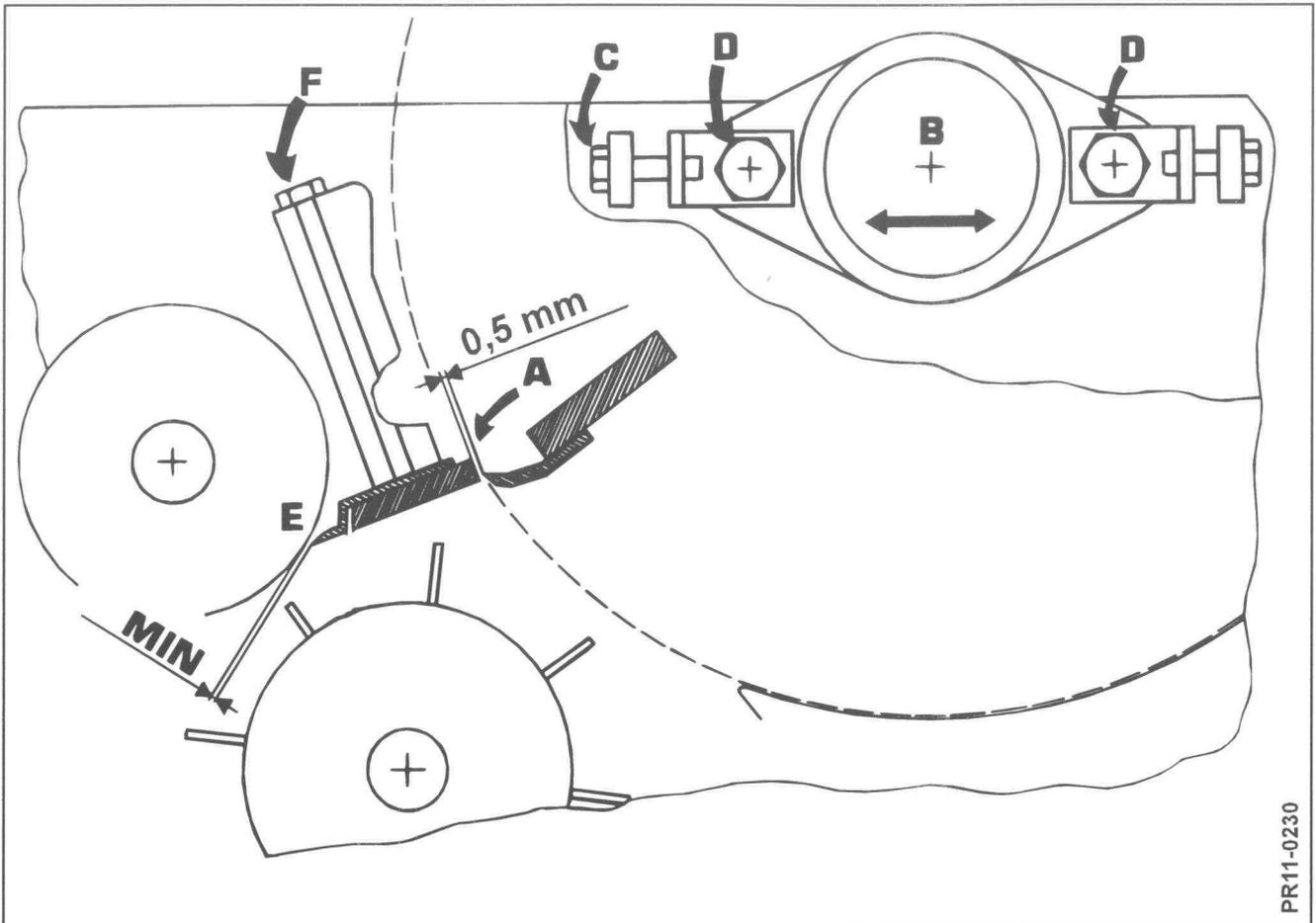
Fig.17 Pick-up trilles let på løberullerne hen til maskinen, så fanget går i indgreb. Tappene (2 stk.) sættes i.

Aflastningsmekanismen fastgøres til pick-up.

Fig.18 Kædetræk for pick-up monteres.

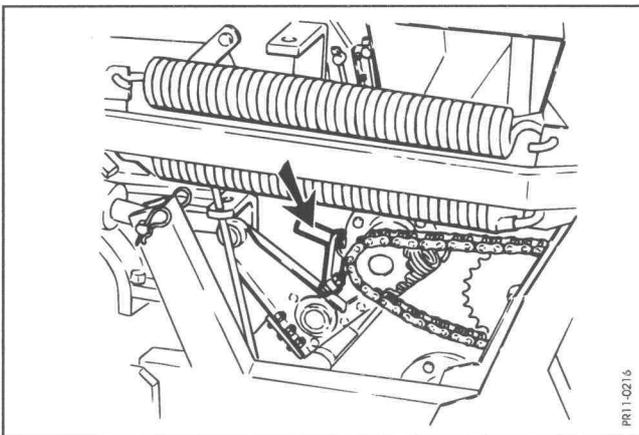
Fig.19 Med spindel **A** strammes Aflastningsfjedrene, så tilbehøret højst trykker med 30 kg

Fig.20 mod jorden. Begrænsningsstangen **B** skal, når maskinen står på plant gulv, stå i midterstilling, således at pick-uppen kan bevæge sig frit en smule op og ned og følge markens overflade. Justering foretages på modsat side ved ophængets hydrauliske cylinder.



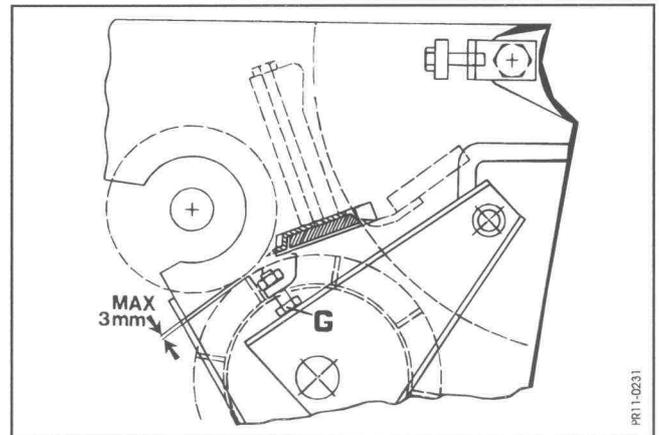
PR11-0230

Fig.21



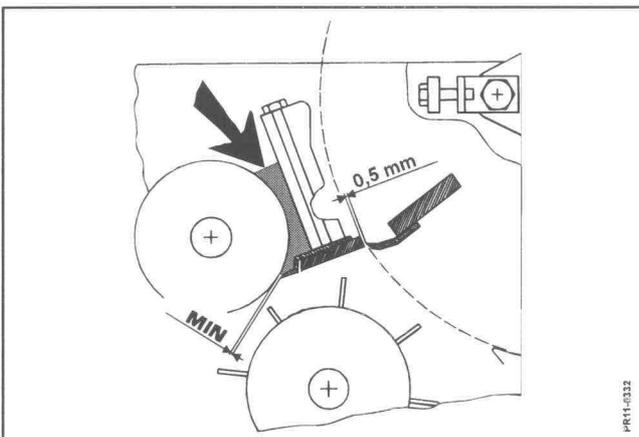
PR11-0216

Fig.22



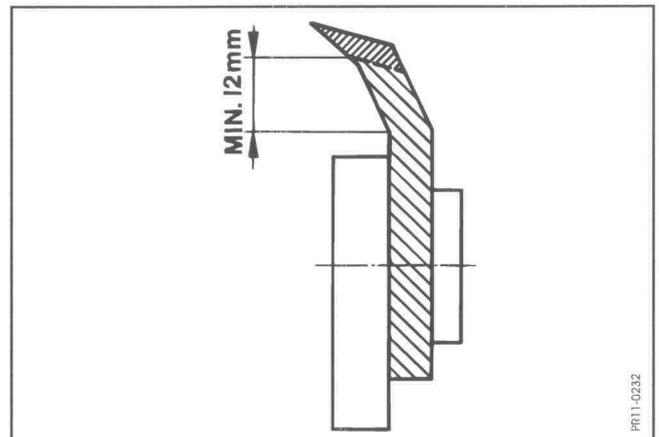
PR11-0231

Fig.23



PR11-0332

Fig.24



PR11-0232

Fig.25

INDSTILLINGER.

Fig.21 Afstanden mellem rotorens knive og modskæret **A** kontrolleres med jævne mellemrum med den medleverede lære (afstandsmåler). Afstanden justeres ved at løsne rotorens lejehus **B**, og stilles med skruerne **C**. Lejehusenes bolte **D** spændes hårdt til efter justeringen - 32 kgm.

Maskinen er forsynet med en afskraber for øverste valse, samt et vendbart modskær for nedslidning af 2 kanter.

Fig.22 Skraber demonteres ved, at skruerne, som holder modskæret **F**, fjernes og skraber og modskær kan trækkes ud af åbning i rotorhus.

Modskæret kan eventuelt vendes for slidning af ny kant.

Fig.21 Ved montering stilles skraberens tættest mulig ud mod den glatte valse **E** og boltene **F** spændes 10-12 kgm.

Fig.23 Afstanden mellem øverste glat valse og nederste valse bør være MAX 3 mm. Indstillingen reguleres ved bolt **G** i begge sider.

Fig.24 Under visse forhold kan afgrødemasse (små partikler) hobe sig op i det skraverede område, og dette kan medføre overbelastning af transmissionen. Kontroller området for hver 8 timers kørsel, og fjern evt. afgrøderester. Kontroller og om nødvendigt juster afstand mellem skraber og glatvalse. Kontrolfrekvensen kan nedsættes når maskinen er kørt ind under alle kendte forhold.

UDSKIFTNING OG MASKINEL NEDSLIDNING AF KNIV.

Ved udskiftning af enkelte knive skal knivene placeres i samme afstand fra modskæret som de øvrige knive. Selvom der ikke er synlige skader på knivboltene, bør de altid udskiftes sammen med knivene, idet de kan have været overbelastet.

Mål med den medleverede lære, inden boltene spændes helt til.

BEMÆRK: Der må kun anvendes originale, specielle knivbolte ved udskiftning. Knivboltene spændes med en momentnøgle til 40 kgm, eller med den medleverede nøgle spændes boltene med et træk i nøglen på ca. 40 kg.

Fig.25 Når knivene er slidt max 8 mm ned eller til forreste bukning - ca. 12 mm over lige stykke -fornyes disse.

Når alle rotorknive er nedslidt og rotoren justeret frem imod modskæret, bør den justeres tilbage igen før montering af nye knive.

Ved montering af nye knive trækkes disse ud, således at den ydre diameter på rotor er 480 mm.

Som ekstraudstyr kan leveres ekstra kraftige knive (HD).

Bestillingsnummer 2064-096x.

Knivene er særligt velegnede til snitning af halm og andre tørre, træagtige afgrøder.

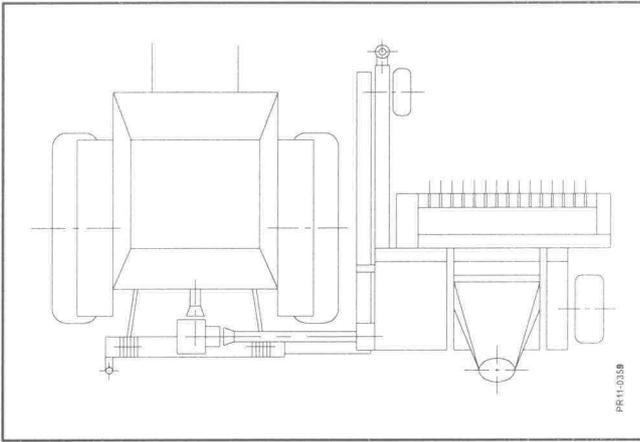


Fig.26

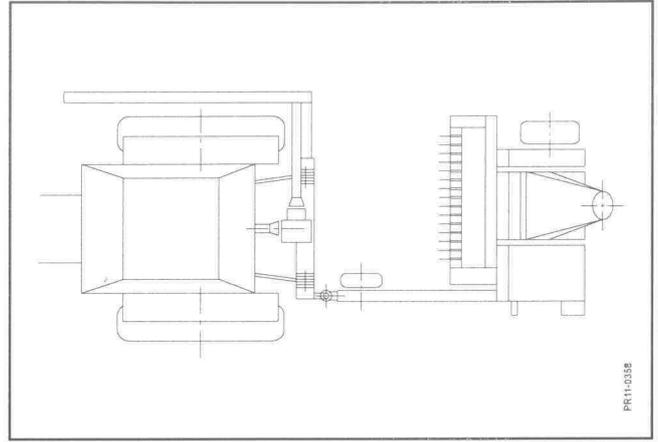


Fig.27

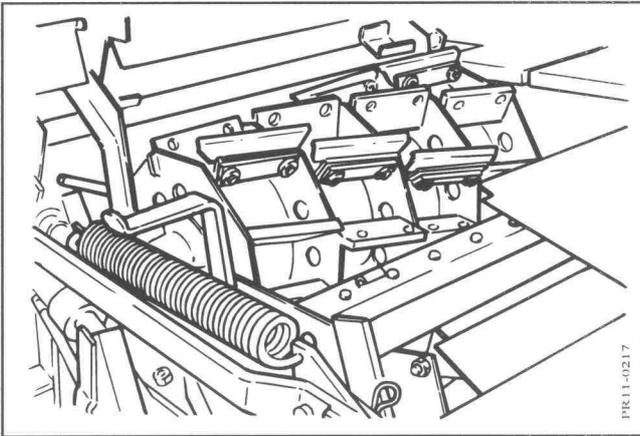


Fig.28

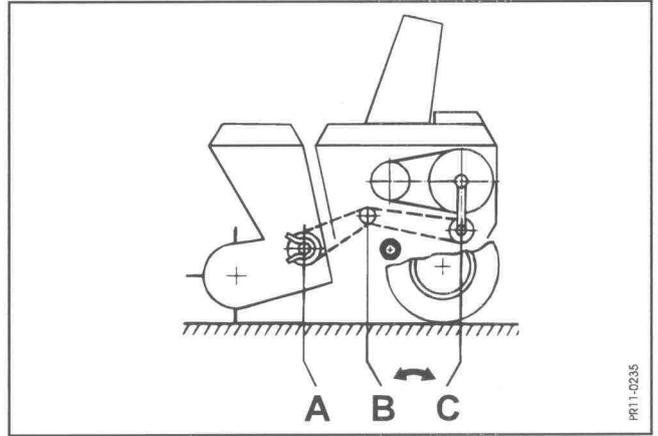


Fig.29

ARBEJDSSTILLING

Fig.26 Se „TIL OG FRAKOBLING AF FINSNITTER“

TRANSPORTSTILLING.

Fig.27 Maskinen er tilkoblet således at den kører bagefter traktoren. **Forvis Dem om**, at sikringssplitten er i indgreb før kørsel på offentlig vej.

SNITLÆNGDER

Fig.28 Alle snitlængder kan fordobles, ved at fjerne hveranden knivrække.

Snitlængder kan ændres ved brug af følgende kædehjul:

14 tands = 2062-611x	25 tands = 2062-441x
18 tands = 2062-440x	30 tands = 2060-982x
21 tands = 2065-460x	36 tands = 2062-442x

Nedenstående tabel angiver snitlængder (i mm) for mulige kombinationer af kædehjul A, B og C.

Fig.29

		PICK-UP		
24 knive		A	B	C
Snitlængde	7,5 mm	Z 18	25	18
	9,0 mm	Z 21*	25	21*
	12,0 mm	Z 36	21*	25
	15,0 mm	Z 36	18	25

*)Ikke standard

SLIBNING.

Omskiftning til eller fra slibestilling **kun når maskinen er standset**. Rotoren må kun rotere, når slibeanordningen er i slibestilling.

Før slibning kontrolleres:

- at slibestenen er ubeskadiget.
- at apparatet går passende let frem og tilbage.
- at det er parallelt med rotoren.

Slibeapparatet er korrekt indstillet fra fabrikken og skal derfor normalt ikke ændres, men har det været afmonteret, kan justering foretages ved sidestyrenes aflange huller. Boltene må spændes kraftigt til igen efter endt justering.

Tilspænding af sten foregår i håndtag for sidebevægelse.

Slib 1 gang dagligt - men undgå for meget slibning.

Beskyt dine øjne - brug altid beskyttelsesbriller under slibning.

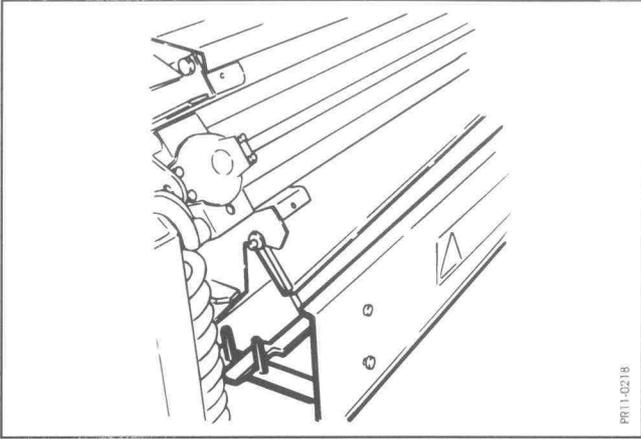


Fig.30

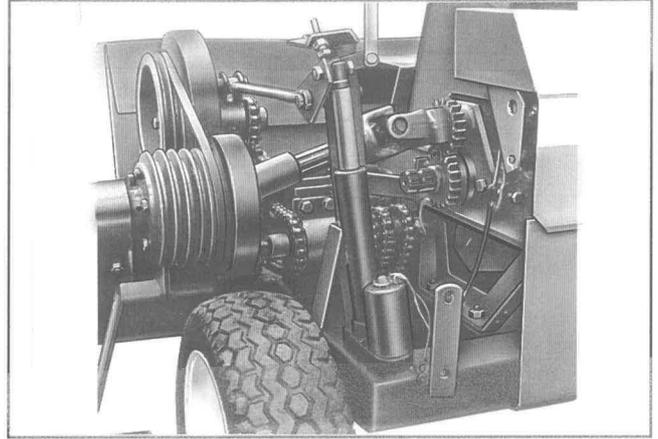


Fig.31

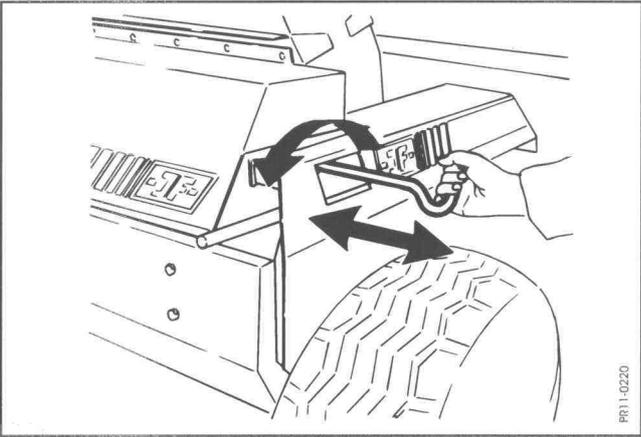


Fig.32

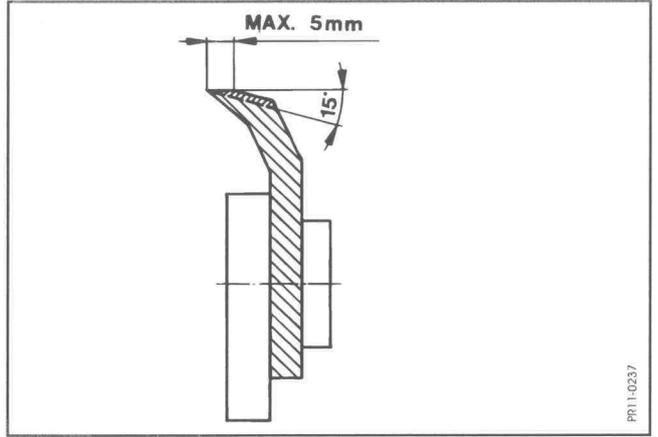


Fig.33

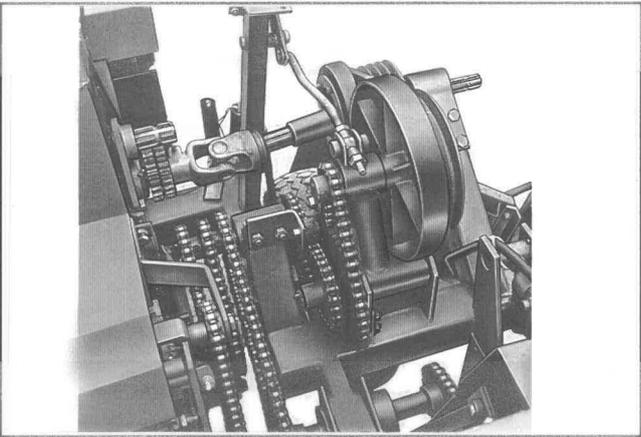


Fig.34

SLIBEOPERATION.

1. **Fig.30** Skærm bag slibeapparat sænkes.
2. Sten indstilles, så den står 2 - 3 mm udenfor knivene.
3. **Fig.31** Kraftoverføring for rotor sættes på tap for modsat omdrejningsretning af rotor.
4. Luk alle skærme.
5. Start traktor, køør PTO lidt over tomgang
6. **Fig.32** Fat håndtag og giv forsigtig tilspænding til stenen rører kniven. Træk stenen hen over hele kniven og tilbage igen. Gentag tilspænding og bevægelsen hen over rotorens bredde.

Efter slibning føres håndtaget helt ind. Traktor standses. Skærm løftes på plads. Kraftoverføringsaksel flyttes til tap for rotor.

Kontroller evt. afstand mellem knive og modskær.

NB: Slib kun med lukkede skærme.

Kontroller nedslidning af slibesten. Hvis stenen er nedslidt til 10 mm. udskiftes denne.

Fig.33 For at undgå unødigt kraftforbrug under snitning og ekstra stort slid på slibestenen, må der foretages en grovslibning eller afretning af knivene (bagkant slibes ned i en vinkel på ca. 15°), når skærekanten er 5 mm bred eller derover.

Grovslibning kan foretages med vinkelsliber med rotor (knivene) siddende i maskinen, men **pas på ikke at slibe skæret (forkanten) væk.**

TRANSMISSION.

Fig.34 Kileremtrækket strammes ved spændebolt og møtrik.

Rullekæder holdes tilpas stramme.

Oliestand i vinkeltræk kontrolleres.

Olien skal stå op til kontrolproppen på siden af vinkeltræk.

Maskinen smøres.

Kæder smøres med tynd olie. Gerne en olie, som anvendes til kædesave.

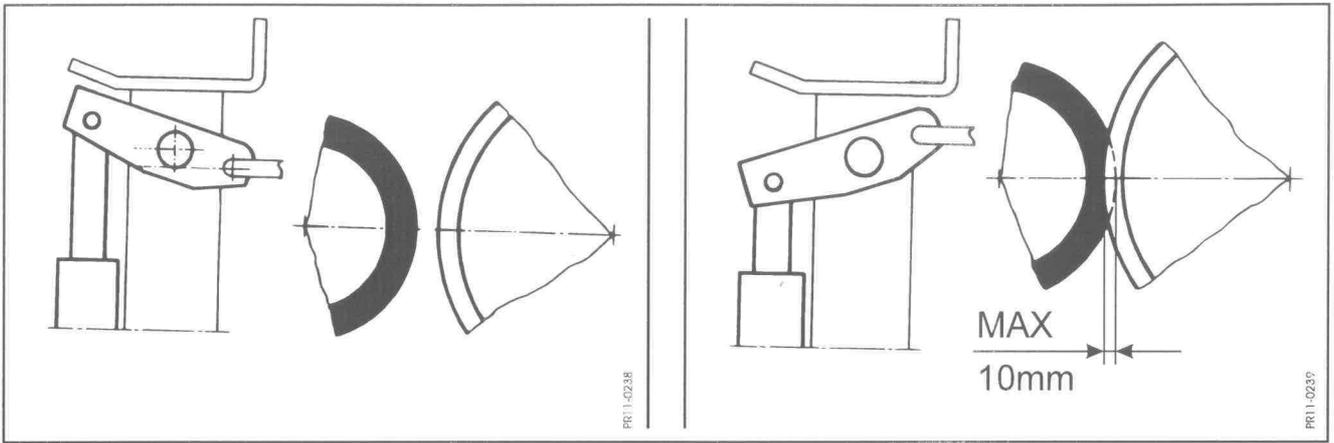


Fig.35

REVERS

Fig.35 Revers kan bruges ved fulde omdrejninger, men det anbefales at nedsætte motor-omdrejningerne for at skåne maskinen mest muligt. **Brug kun reverset kort tid ad gangen.**

KØRSEL I MARKEN.

Kør maskinen langsomt op til korrekt omdrejningstal - 540 eller 1000 omdrejninger på kraftudtaget. (Kontroller før tilkobling). Kør langsomt ind i afgrøden og forøg fremkørselshastigheden, indtil ønsket kapacitet er opnået.

Ved kørsel med pick-up er det en fordel, at skåret kommer ind lige foran indføringskanalen og ved opsamling efter slåmaskiner med roterende skiver er det en fordel at køre i modsat køreretning med finsnitteren.

En omhyggelig skårlægning sparer meget besvær ved den efterfølgende snitning.

Ved evt. stop aktiver reversmekanismen. Undgå unødvendig brug af denne. **Fjern årsagerne til stoppet.**

Forlad aldrig førerhuset med tilkoblet kraftoverføring.

Indføringsvalserne er forsynet med koblinger, som klipper bolte ved overbelastning. **Find altid årsagen til klipping**, d.v.s. undersøg, om der er fremmedlegemer i maskinen.

Disse koblinger smøres, for at undgå sammenrivning og rust.

Pick-up er forsynet med støtteruller, som kan stilles i højden.

Gå ikke dybere ned med pick-up fjedrene end nødvendigt for effektivt at opsamle skåret.

Revers er forsynet med glidekoblinger. Har disse koblinger ofte været i funktion svækkes fjederkraften i skiverne og effektoverføringen mindskes. Det kan blive nødvendigt at udskifte tallerkenskiverne. Skift til samme antal og styrke. Koblingens moment afhænger af skivernes tykkelse og antal. Koblingerne er monteret til fast moment fra fabriken.

Lad Dem ikke friste til at lægge kraftigere eller flere skiver i.

Skruer/Kvalitet:8.8	Tilspændingsmoment [Nm]
M8	26
M10	53
M12	91
M12x1,25	100
M14	145
M14x1,5	158
M16	223
M16x1,5	239
M18	317
M20	450

Fig.36

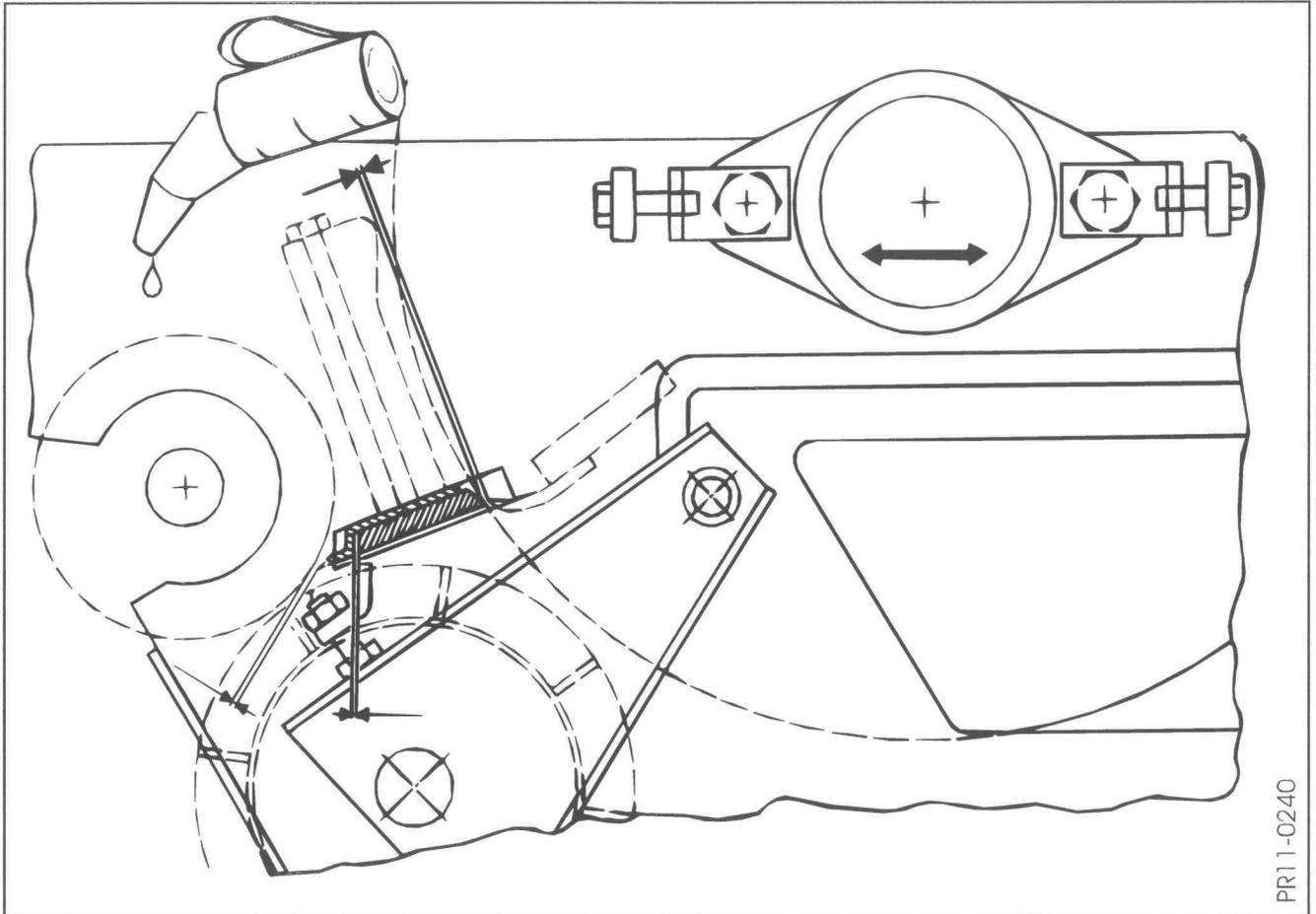


Fig.37

VEDLIGEHOVELSE.

Fig.36 Efter ca. 1/2 dags kørsel bør alle boltene efterspændes. Især stålboltene for knivene på rotoren skal efterspændes omhyggeligt.

Før vinteropbevaring bør maskinen renses og smøres omhyggeligt og påføres et lag rustbeskyttende olie.

Vær agtpågivende ved rensning med højtryksrensere. Sprøjt aldrig direkte på lejerne, og smør maskinens smøresteder omhyggeligt umiddelbart efter rensningen.

Fig.37 Den øverste glatte indføringstrømle bør især sikres mod rust. Står maskinen stille længere end en dag, bør den indfedtes med lidt olie.

Ved længere tids stilstand og om vinteren anbefales det at trække spindlerne på de el-styrede enheder ind for at undgå rustdannelse. Det tilrådes ligeledes at afmontere 7-polstikdåsen og kontrolpulten, som frigøres ved 2-polstikket på instrumentbrættet.

DÆKTRYKSTABEL

		Dækstørrelse	Dæktryk [bar]
FC 850	Maskine	23x10.5-12/4	1.4
	Støttehjul	500-8	2.4

UDSKIFTNING AF SIKRINGSBOLTE

Indføringsssneglen og indføringsvalserne er beskyttet for overbelastning ved hjælp af en sikringsbolt 1219-0808.

Bemærk: Der må kun monteres en sikringsbolt per kobling.

Bemærk: Kun 1219-0808 sikringsbolte må anvendes, da disse sikringsbolte har en kvalitet der er tilpasset det tilladelige drejningsmoment for indføringsvalsen.

I tilfælde af at sikringsbolten overklippes, kan der opstå en mindre deformation omkring hullet i kædehjul og nav, således at hullerne bliver ovale.

Ovale huller må ikke anvendes til montage af en ny sikringsbolt. I stedet for anvendes et af de andre (ialt 4) huller. Når alle huller er ovale skal kædehjul og nav udskiftes.

For at der ikke overføres moment via friktion mellem kædehjul og nav må sikringsbolten ikke spændes hårdt. Dette sikres ved først at spænde møtrikken 1220-2321 for derefter at løsne den 1/2 omgang.

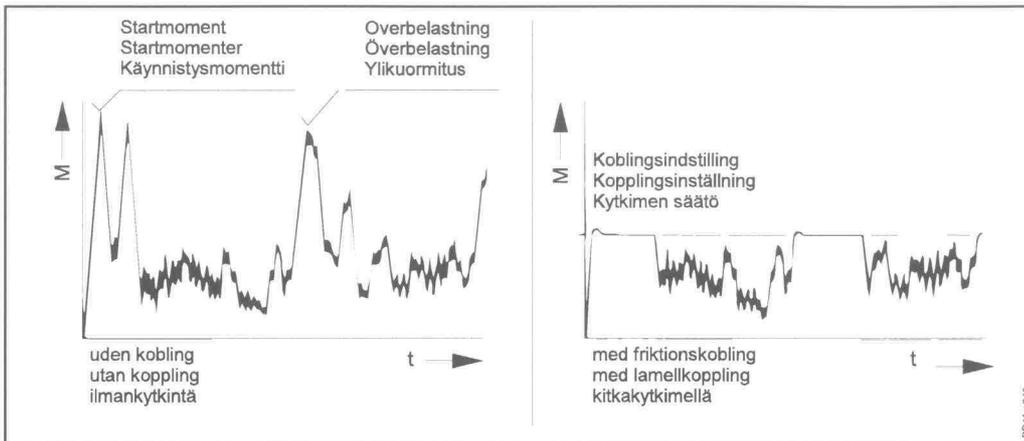


Fig.38

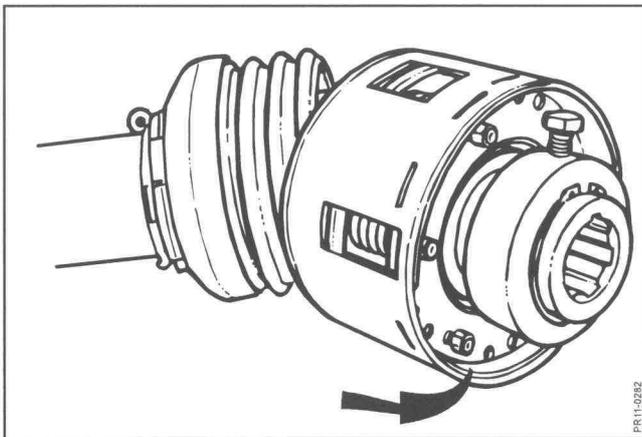


Fig.39

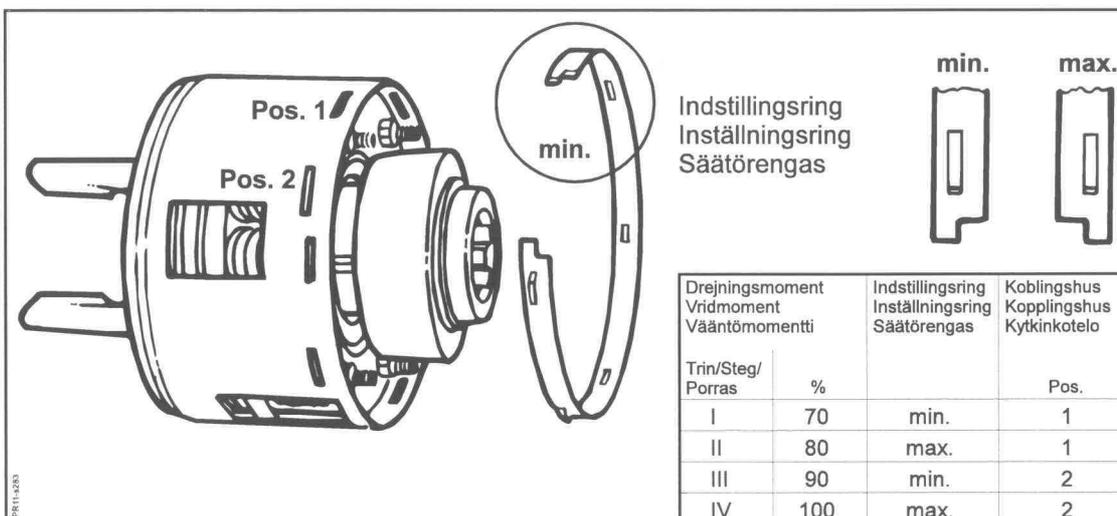


Fig.40

FRIKTIONSKOBLING

Fig. 38 For at sikre Deres traktor og maskine en lang levetid, er maskinen leveret med **friktionskobling** på den forreste kraftoverføringsaksel. På figuren er illustreret hvordan koblingen beskytter transmissionen mod høje momentspidser, samtidig med at den er i stand til at holde momentet oppe mens den glider.

For at sikre, at koblingen fungerer efter hensigten, skal den „luftes“ med visse mellemrum, **da snavs og fugt kan medføre, at koblingen „sætter“ sig.**

Fig. 39 Før opstart af en ny maskine og efter længere tids stilstand, f.eks. vinteropbevaring, „luftes“ koblingen således:

De seks møtrikker på flangen spændes til. Herved presses fjedrene sammen så de ikke trykker på koblingspladerne og koblingen kan rotere frit. **Lad koblingen rotere et halvt minut**, herved frigøres snavs, belægningsmateriale og eventuelt rust på pladerne. Møtrikkerne **løses** igen til de er plane med gevindet på boltene, og fjedrene kan trykke på koblingspladerne.

Fig. 40 Drejningsmomentet i friktionskoblingen har fire forskellige momentindstillinger, der bør tilpasses efter behov. Dette gøres ved at vende indstillingsringen og 2 forskellige positioner i koblingshuset.

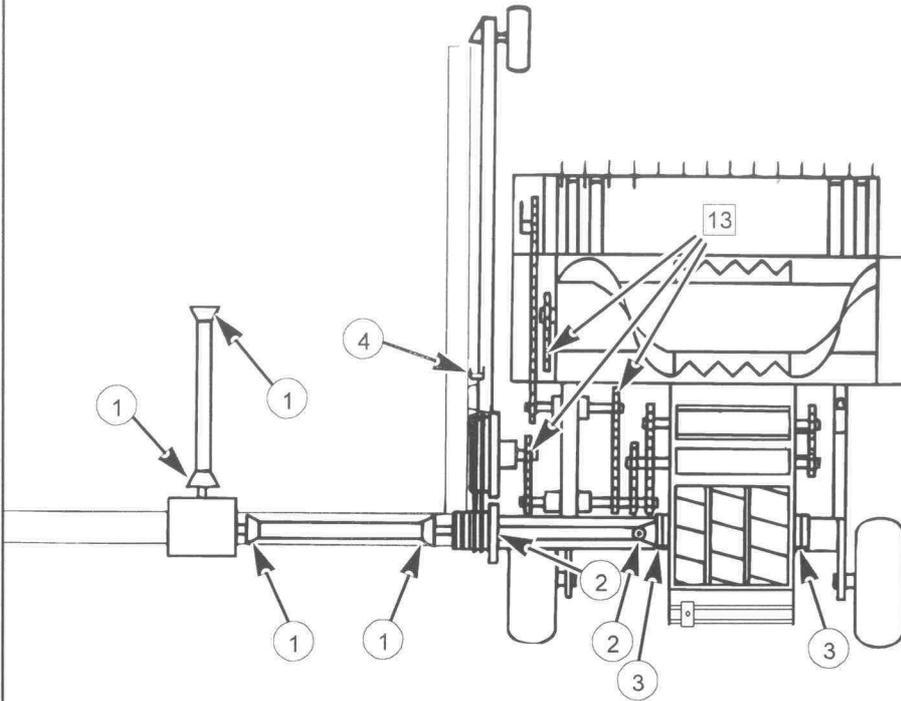
1. Indstillingsringen har en **minimum** og en **maximum** stilling.
2. Koblingshuset har to forskellige sæt riller i højden som indstillingsringen kan monteres i, henholdsvis **pos. 1** og **pos. 2**.

VEJLEDENDE MOMENTINDSTILLINGER

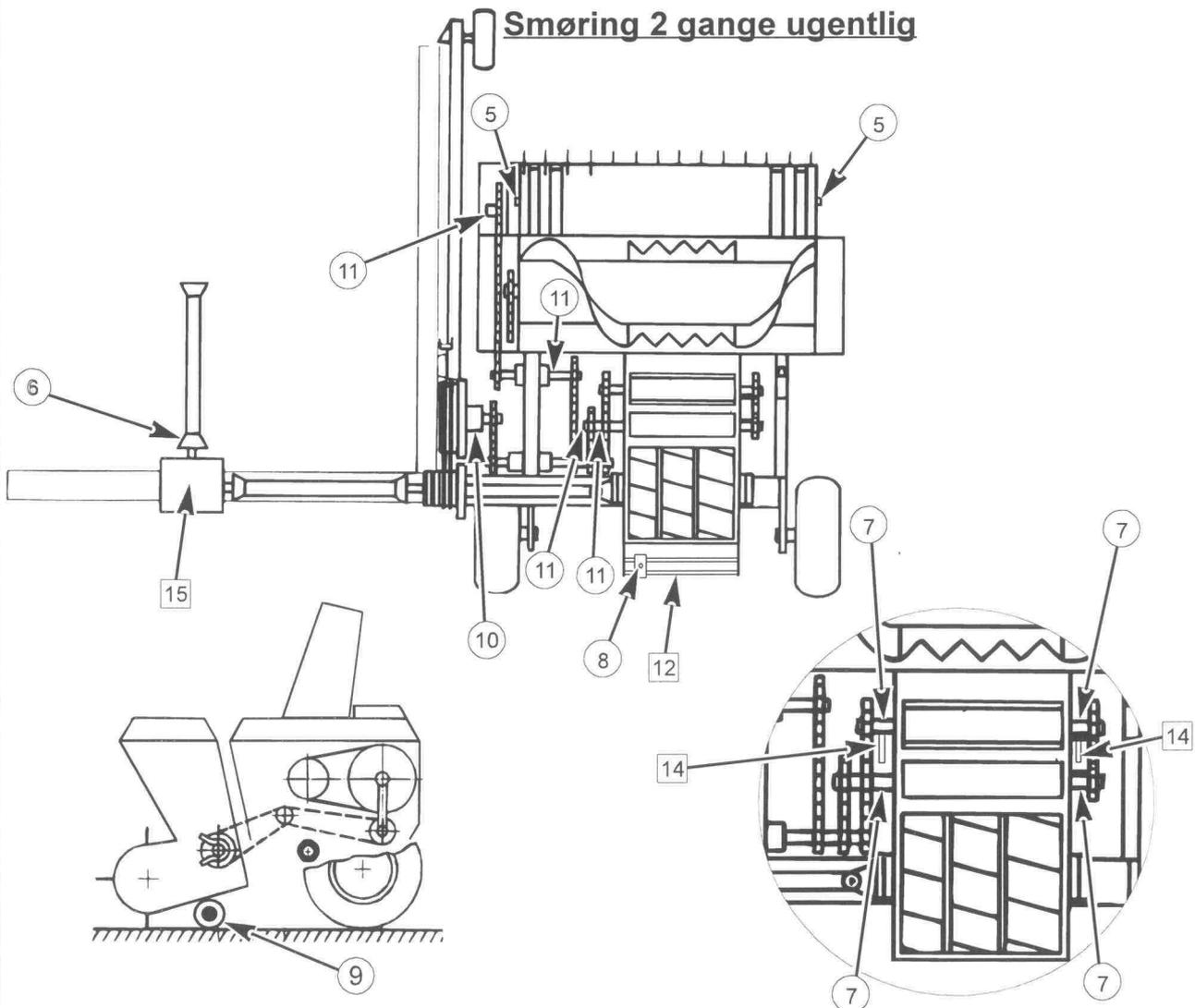
PTO	Moment	Indstillinger
540	1050 Nm	Trin I
1000	1050 Nm	Trin I

Justering kan kun foretages, når de seks møtrikker er spændt. Efter endt justering løses møtrikkerne igen til enden af boltene.

Daglig smøring



Smøring 2 gange ugentlig



SMØRING

1 gang daglig:

- ① Kraftoverføringsakseler 4 stk.
 - ② Kardanaksel ved rotor 2stk.
 - ③ Rotorleje 2stk.
 - ④ Sidestyr (med fedt) 1stk.
- 13 **Kæder** smøres med tynd olie eller skovsavsolie.

2 gange ugentlig:

- ⑤ Lejer for hovedaksel pick-up 2 stk.
- ⑥ Friløb 1 stk.
- ⑦ Indføringsvalser 8 stk.
- ⑧ Slibeapparat 1 stk.
- ⑨ Støtterulle 2 stk.
- ⑩ Lejehus ved revers 2 stk.
- ⑪ Koblinger 4 stk.

12 **Styr for slibesten** smøres med rustbeskyttende olie.

14 Vippearmsstappene for øverste valse smøres med tynd olie.

15 **Olie i vinkeltrækket** (gearkassen) udskiftes efter de første 10 arbejdstimer og derefter en gang årligt.

Der anvendes olie kvalitet EP SAE 90 GL4/GL5.

Oliemængden iflg. tabel 1.

PTO 540	PTO 1000
2,5 L	2,5 L

Tabel 1: Oliemængde i vinkeltræk

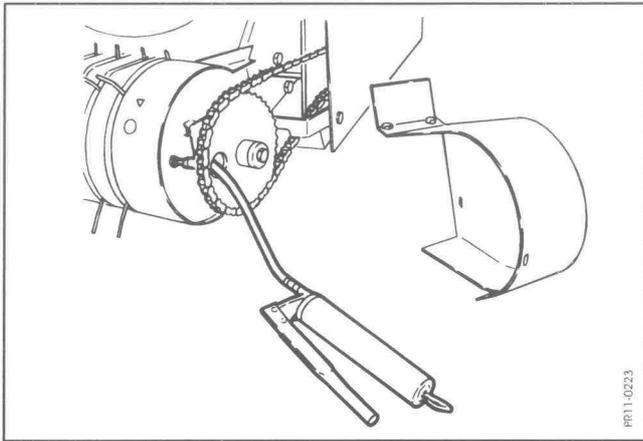


Fig.41

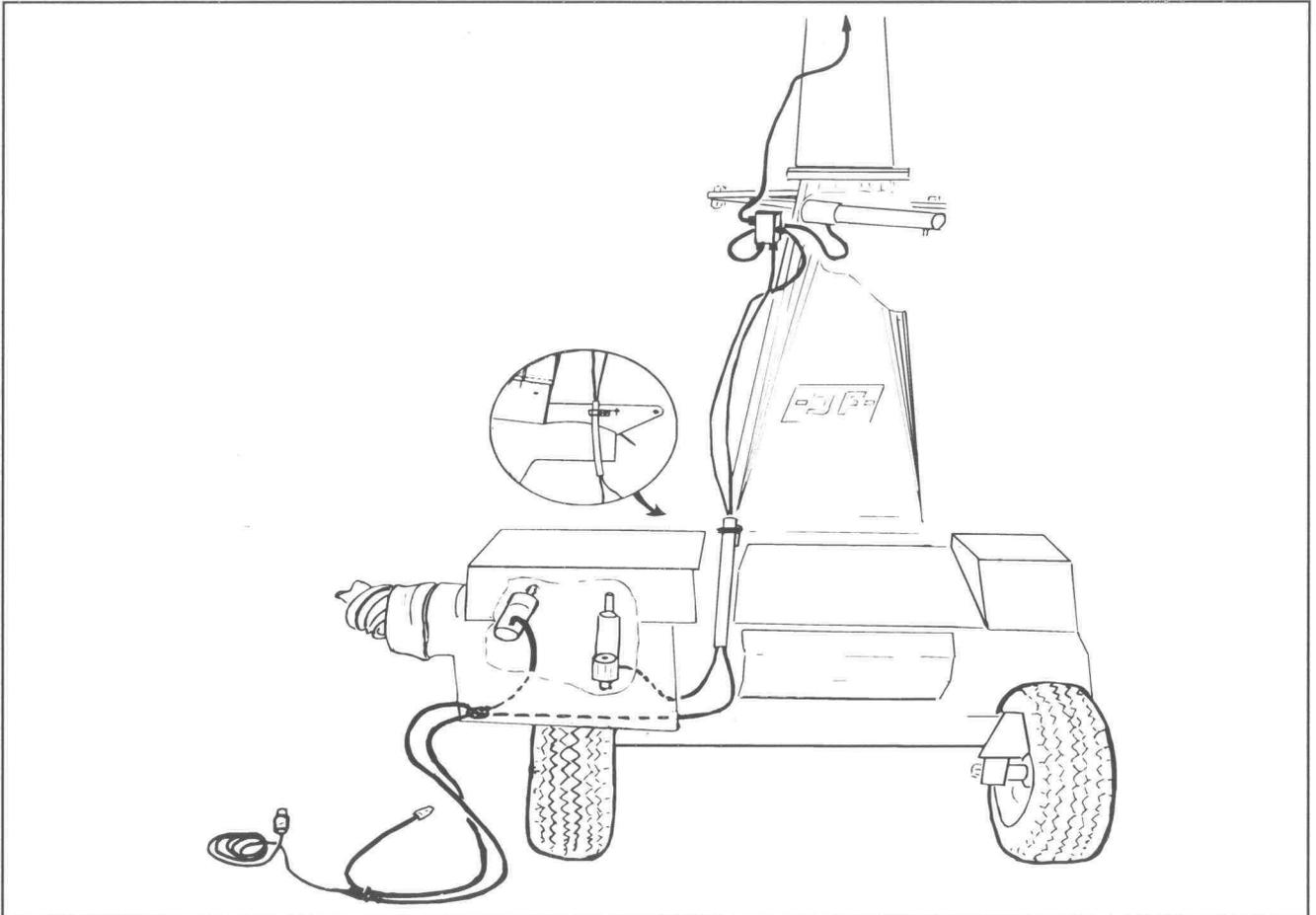


Fig.42

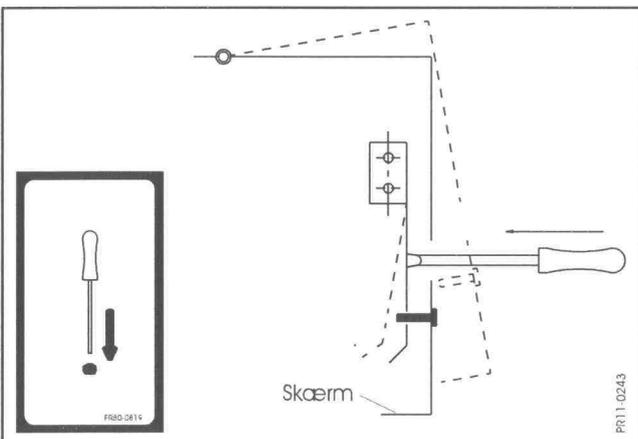


Fig.43

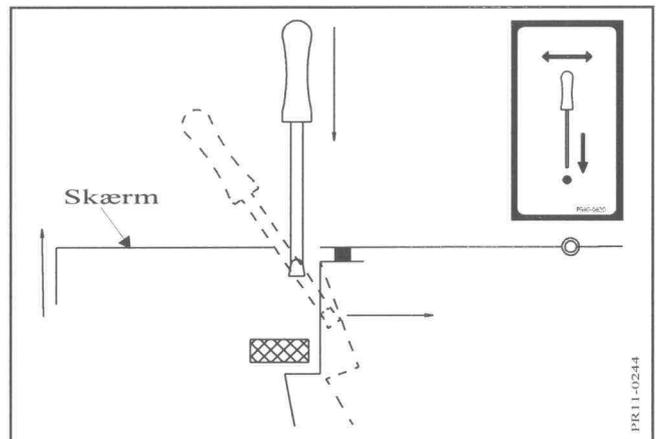


Fig.44

SMØRING AF PICK-UP

Fig. 41 Venstre side i Pick-up smøres igennem tandhjul.

KABELFØRING

Ref. fig. 42.

AFLÅSNING AF SKÆRME

Fig.43 Alle afskærmninger, der er hængslet på maskinen, er forsynet med en lås. Låsen sikrer, **Fig.44** at man ikke kan åbne afskærmningen, uden brug af værktøj. Der findes to forskellige typer lås. Fig. 43 og 44 viser de to låseprincipper, samt de tilhørende transfers, der skal markerer og illustrere låsene på maskinen.

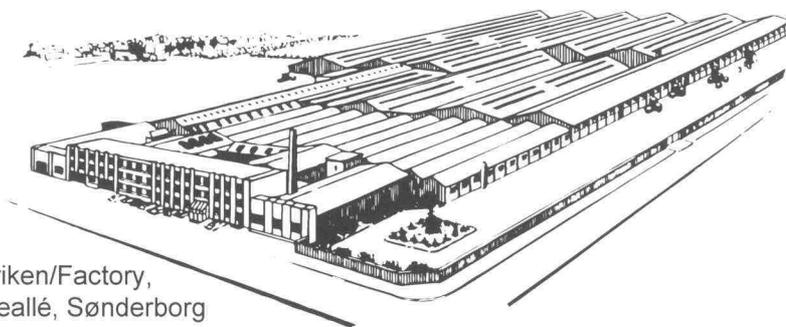
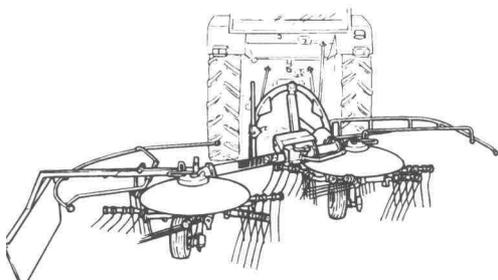
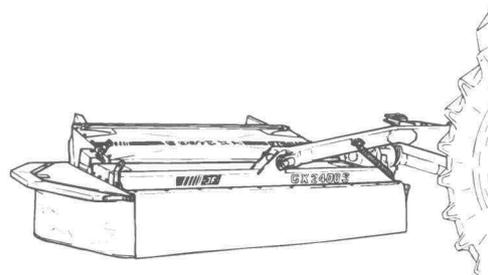
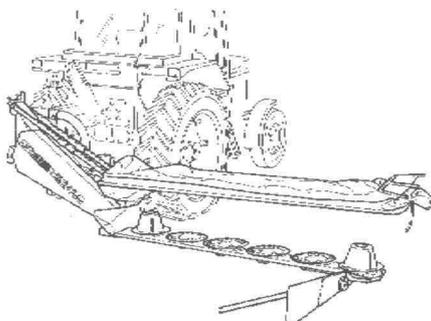
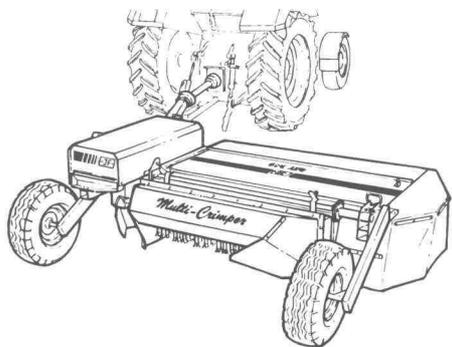
TEKNISK DATA	FC 850
Pick-up bredde, standard	1,6 m
Kraftbehov	40-75 kW (54-102hk)
Kapacitet	20-50 ton/time
Knivrotorens bredde	0,72 m
Antal knive	24
HD-knive	ekstra
Slibeanordning	slibesten med lynindstilling
Reverse slibning	standard
Teoretisk snitlængde, standard	7, 15, 30 mm
Rotoromdrejningstal	1600 o/min.
Vendbart modskær, tungstensbelagt	standard
Antal indføringsvalser	4
Reversibel indføring, elektrisk	standard
Dækstørrelse, standard	23 - 10,5 x 12
Elektrisk fjernbetjening	tud og revers
Hydraulisk regulering	hævning af pick-up, hitch for vogn
Vægt med pick-up	1470 kg
Største bredde med pick-up	2,8 m
Største højde	3,6 m
Gearkasse for 1000 omdr./min	ekstra
Gearkasse for 540 omdr./min.	standard
Tuddrejning 180°	standard
Glidesko på pick-up	standard
Stålhjul på pick-up	ekstra

Tilbehør/valgmuligheder: Tud for paralleldrif, alm. vognkobling, rifletmodskær (ensidigt) til rivning af majskeer.

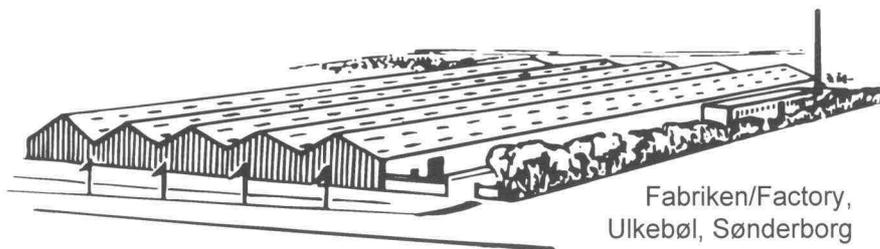
Ret til ændringer i konstruktion og specifikation forbeholdes.



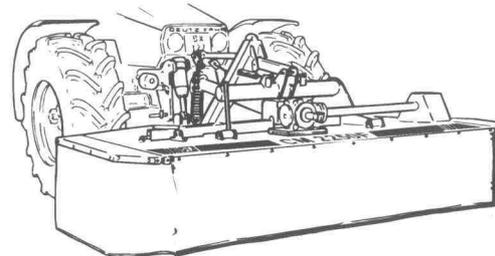
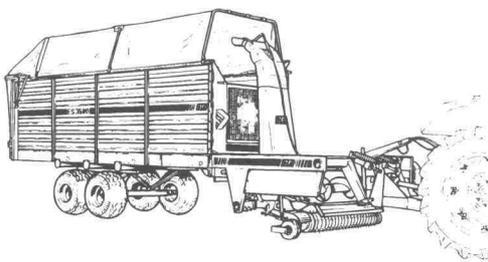
Et omfattende maskinprogram
Ein Lieferprogramm mit Zukunft
Progress In Farm Machinery
Un programme de machines etendu



Fabriken/Factory,
Lindeallé, Sønderborg



Fabriken/Factory,
Ulkebøl, Sønderborg



PIDK-080x FC 850 0896

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S
DK-6400 Sønderborg - DANMARK
Tel: (+45) 74 12 52 52
Fax: (+45) 74 42 58 08
Fax: (+45) 74 42 55 41