

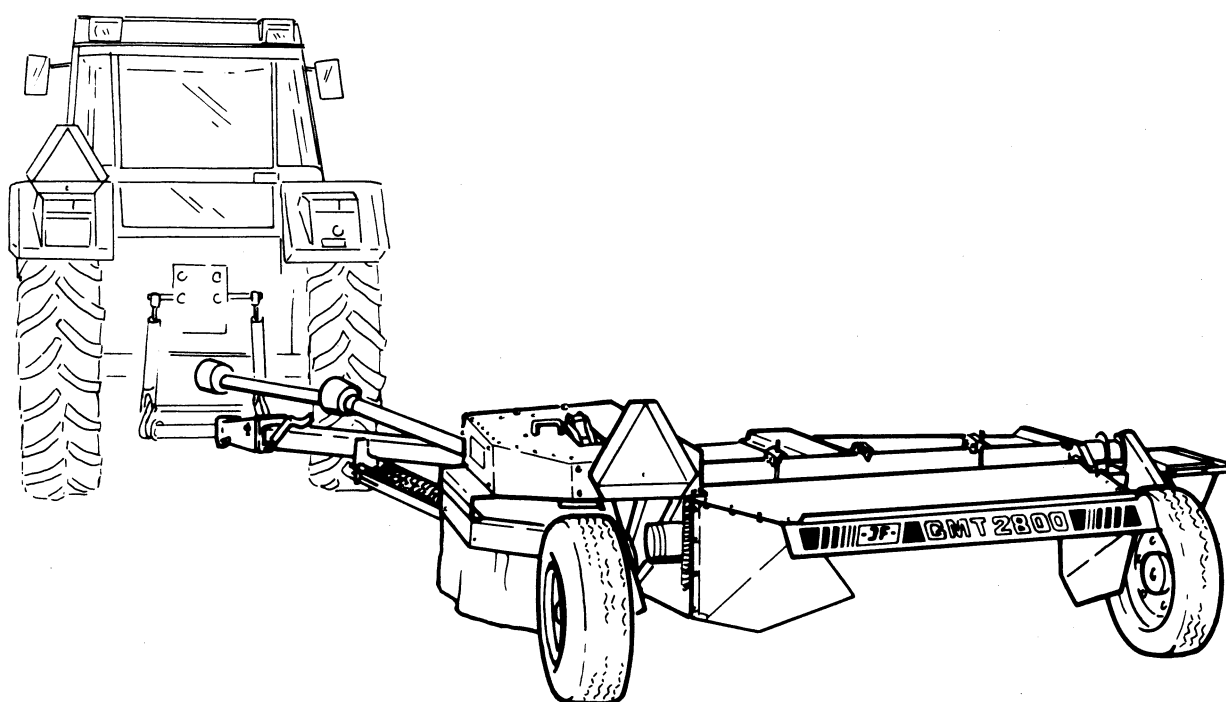


CMT 2800



Rotorslåmaskine

Brugsanvisning





S I K K E R H E D S F O R S K R I F T E R

Det indskræpes brugeren at omgås maskinen med forsigtighed.

Af sikkerhedshensyn skal der anvendes originale reservedele ved udskiftning - specielt knive og knivholdere.

Alle afskærmninger skal være på plads og kontrolleres, før maskinen sættes igang.

Ophold i maskinens arbejdsområde, mens dens arbejdsorganer roterer, er uforsvarligt.

Smøring, justering og indstilling af maskinen må kun foretages, når denne er standset og kraftudtaget er slået fra.

Der henstilles til forbruger og reparatør ikke at foretage reparation eller rengøring under maskinen før den er forsvarligt understøttet.

Kravl ikke under maskinen, når den kun er hævet med traktorens hydraulik.

Ved transport på vej skal den hydrauliske cylinder låses med afspærringshanen.

Ved transport på offentlig vej skal maskinen afmærkes med lys og advarselstavler.

Brugsanvisningen bør gennemlæses før igangsætning.

TEKNISKE DATA:

CMT 2800

Arbejdsbredde	2,8 m
Antal rotor	3
Antal knive	3 x 6
Effektbehov	45 KW - 60 HK
Vægt	1.250 kg
Transportbredde	3,0 m

Ret til ændringer i konstruktion og specifikation forbeholdes.

BRUGSANVISNING FOR ROTORSLÅMASKINE CMT 2800

INDHOLDSFORTEGNELSE

	<u>SIDE</u>
Tilkobling	2 - 3 - 4
Indstilling af stubhøjden	5
Knivskift	6
Kørsel i marken	7
Transport	7
Frakobling	8
Crimpning	8
Omstilling af rotorhastighed	9
Smøring	9
Montering af rem	10 - 11

VIGTIGT!

Efterspænd boltene på Deres nye maskine efter få timers arbejde.

TILKOBLING

Rotorslåmaskinen tilkobles traktorens liftarme, den hæves ca. 45 cm. over jorden. Herefter sikres at liften ikke kan hæves utilsigtet, da kraftoverføringsakslen derved ødelægges.

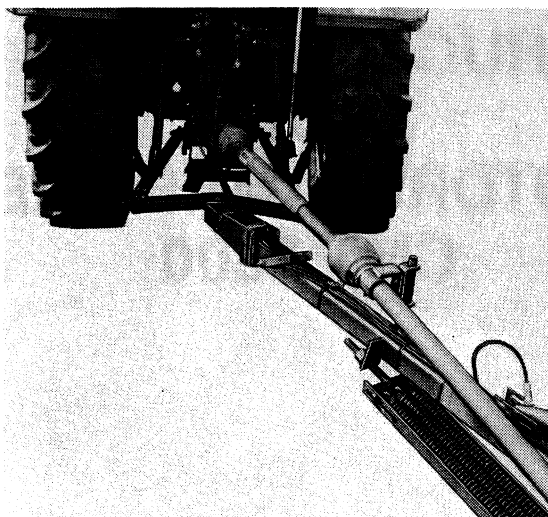
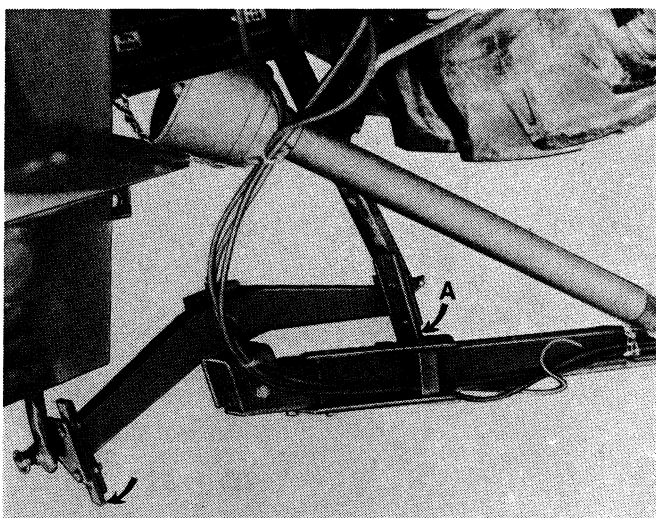


Fig. 1

Husk, at vidvinkelakslen har begrænset drejevinkel. Max. 80° drejning.



Højre og venstre stop A på trækbom indstilles således, at traktorhjulene ikke går imod kraftoverføringsakslen ved drejning.

Fig. 2

Kontroller, at akslens profilrør har mindst 150 mm indgreb i hinanden i arbejdsstilling.

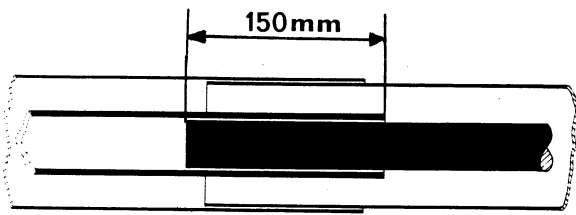


Fig. 3

Profilrørene må heller ikke være skubbet helt sammen (gå helt i bund).

Dette kontrolleres især i transportstilling, når der drejes med maskinen. I transportstilling kan det være nødvendigt at koble akslen fra.

Ved afkortning af akslen skal alle 4 rør afkortes lige meget. Rør- og akselender rundes med en fil, renses for spåner og smøres igen.

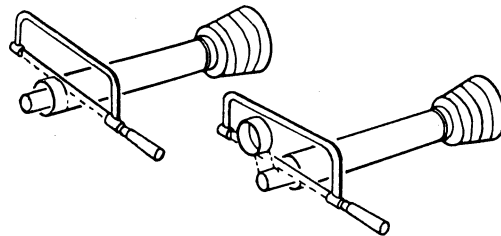


Fig. 4

Kraftoverføringsakslens beskyttelsesrør skal sikres med kæder i begge ender.

Hydraulikslangerne tilsluttes traktorens udtag for fjerncylinder. 1 dobbelt og 1 enkeltvirkende.

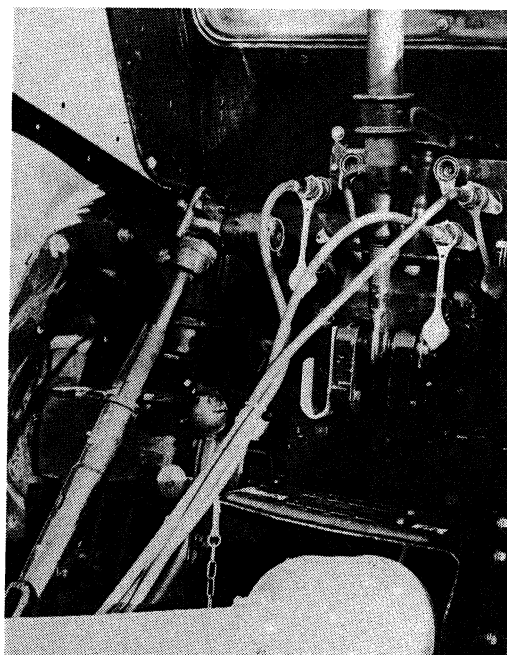


Fig. 5

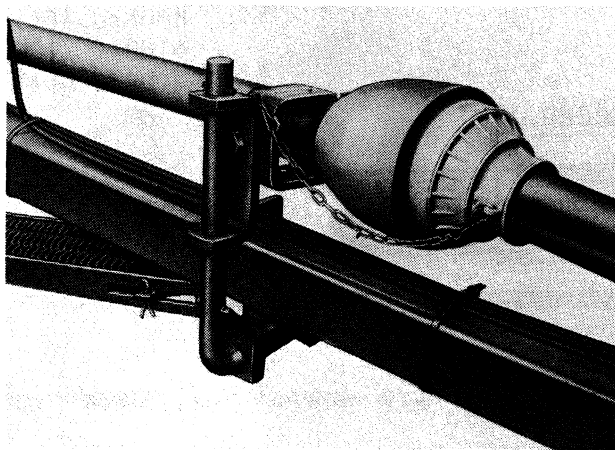


Fig. 6

Støttelejet på trækket bør placeres i en sådan højde, at akslerne ligger nogenlunde på ret linie, når maskinen står i arbejdsstilling.

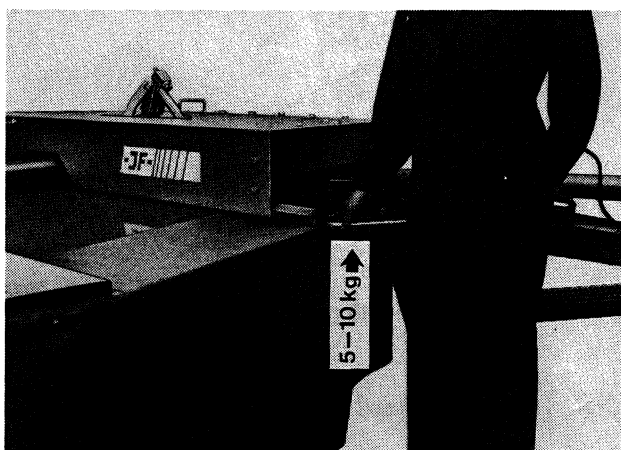


Fig. 7

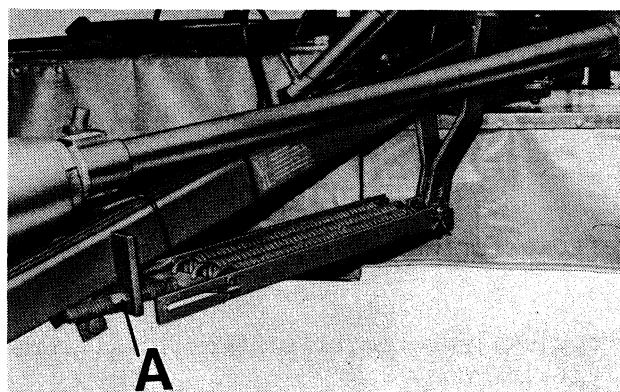


Fig. 8

Skærebordets tryk mod jorden aflastes med 3 kraftige fjedre på trækstangen.

Fjedrene spændes ved møtrik A så meget, at skærebordet kan løftes med en hånd foran i sikkerhedsbøjlen, eller så meget, at slæbeskoene udøver et tryk på 5 - 10 kg mod jorden.

På ujævne marker og marker med mange sten, bør aflastningsfjedrene være spændt ekstra godt op, så rotererne aflastes mest muligt.

INDSTILLING AF STUBHØJDE

Stubhøjden kan indstilles noget med rotorens hældning forover. I liggende materiale kan det være en fordel at stille skiverne mere skrå, således at forreste kant kommer tættere mod jorden.

Dette gøres ved at bolt A skrues ud, således at cylinderen stoppes før stempelstangen går i bund. Bolt A sikres med kontramøtrik B.

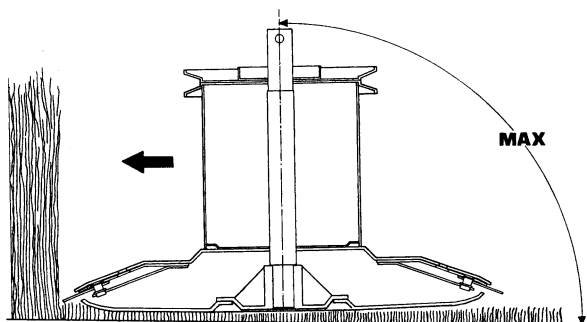


Fig. 9

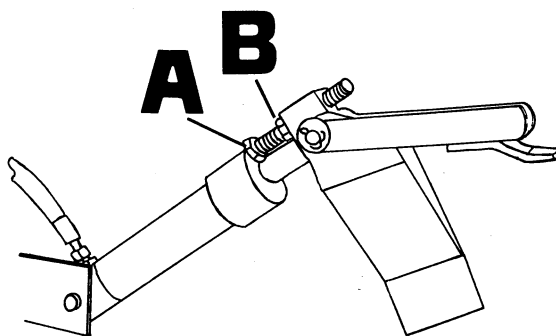


Fig. 10

Ønskes en højere stub monteres de medleverede 10 mm skiver (værktøjspakken) mellem rotor og slæbeskoen.

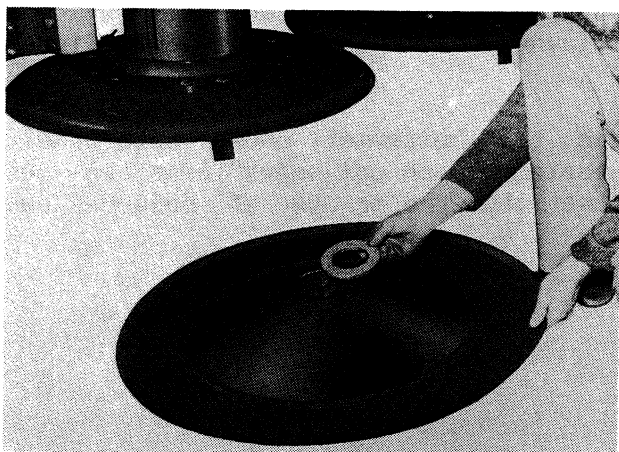


Fig. 11

KNIVE FOR KORT STUB

Anvendes i afgrøder, hvor kortere stub ønskes.

Højre kniv best.nr. 1380-0006

Venstre kniv best.nr. 1380-0007

lang kniv 2221-656Z

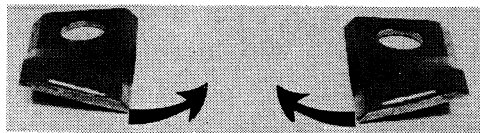


Fig. 12

KNIVE

Knivene er vendbare (med dobbelt skær). De udnyttes på begge sider ved at skifte dem til en knivtromle med modsat omløbsretning. Knivene monteres med den skrå kant op efter.

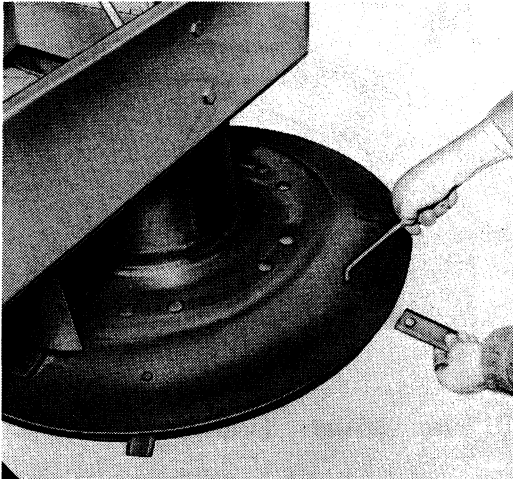


Fig. 13

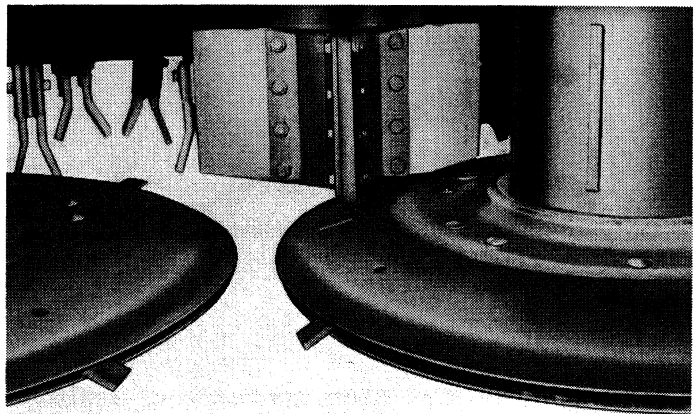


Fig. 14

Knækker en kniv, skal den straks udskiftes, da knivtromlen ellers vil komme ud af balance. Det kan medføre beskadigelse af maskinen.

Venderullen A bør kontrolleres med jævne mellemrum. Evt. nedslidte medbringere bør straks udskiftes.

Opstår der uden synlig grund stærk vibration i maskinen, kan det skyldes ophobning af snavs under rotorpladerne. Med jævne mellemrum bør man kontrollere og om nødvendigt rense rotorpladerne.

Slæbeskoene fjernes, så man har fri adgang til hulrummet under rotorerne. Specielt ved igangsætning efter vinteropbevaring kan en del snavs løsne sig og det resterende snavs kan være årsag til, at rotorerne er ude af balance og vibrerer voldsomt.

KØRSEL I MARKEN.

Fremkørselshastigheden er mellem ca. 6 og 12 km/t afhængig af afgrøden og forholdende.

Kobl forsigtigt til og bring maskinen op på det rette omdrejningstal, før der køres ind i afgrøden.

Det er vigtigt, at strammerullerne er rettet rigtigt op, så remmene løber korrekt i remskiverne og over rullerne.

Det kontrolleres jævnligt, at remmene for rotererne har korrekt stramning.

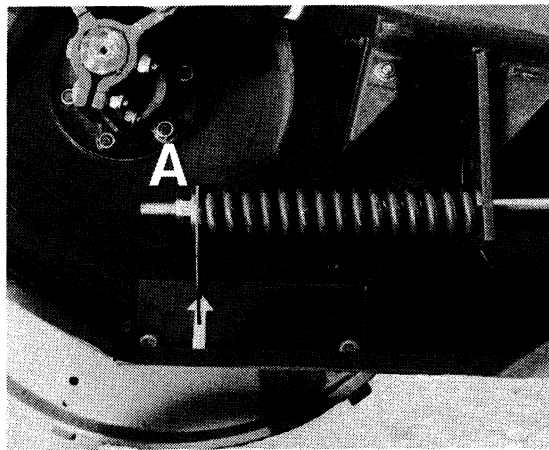


Fig. 15

Fjederen skal spændes ca. 15 mm sammen med møtrikken A. Remmen er korrekt spændt, når indikatoren er ud for den hvide pil.

TRANSPORT.

Omstilling til transport sker hydraulisk. Husk at spærre cylinderen ved at lukke hanen.

Transportsikring bringes i indgreb idet denne svinges ned over løftecylinderen og sikre, at maskinen forbliver i hævet stilling under lange transportveje.

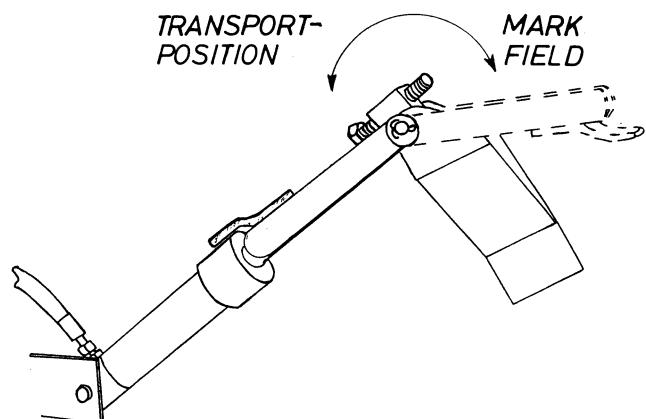


Fig. 16

FRAKOBLING

Ved frakobling sænkes maskinen og trykket tages af hydraulikken før slangen frakobles traktoren.

Det anbefales at sætte beskyttelseskappe på lynkoblingen for at undgå snavs i hydrauliksystemet.

SKÅRBREDDEN

Maskinen leveres med indstillelige skårplader A.

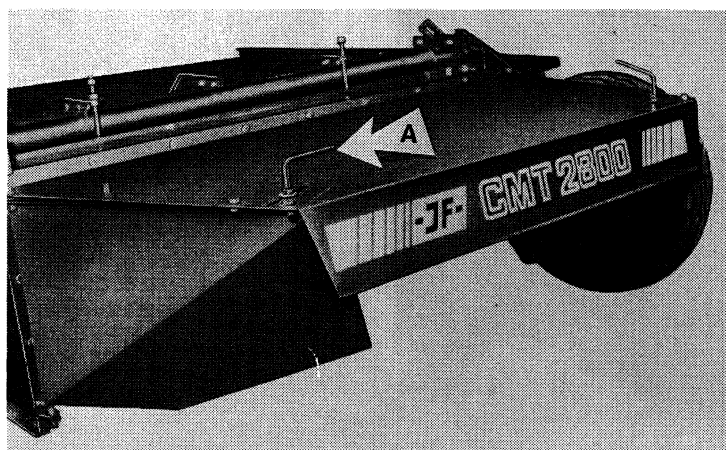


Fig. 17

CRIMPNING.

Crimpningen kan varieres dels ved omstilling af rotorhastigheden - se næste side - og dels ved ændring af afstanden mellem crimperplade og rotor.

Indstillingen foretages ved skruerne B.

Stor afstand - lille crimpning

Lille afstand - kraftig crimpning

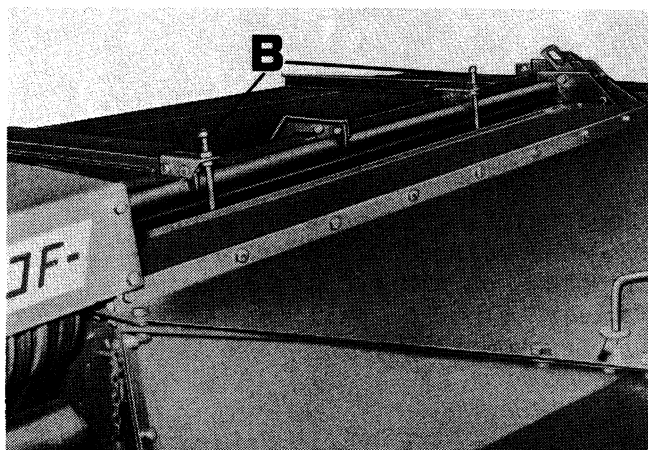


Fig. 18

Indstillingen bør tilpasses fremkørselshastighed og afgrødens beskaffenhed.

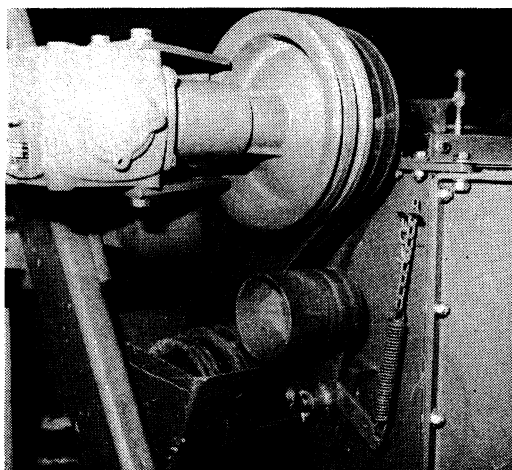
OMSTILLING AF ROTORHASTIGHED

Crimperrotoren kan køre med følgende hastigheder:

Omdr./min.	Periferihastighed
674	19 m/sec.
826	24 -

Omstilling foretages ved at koble remstrammeren fra og flytte remmene til nabosporene.

Fig. 19



SMØRING

Med fedt smøres 2 gange dagligt:

Manøvrecylinder	2 stk.
Leje for hjulstel	2 -
Kraftoverføringen	7 -
Beskyttelsesrør	2 -
Rotorlejer (crimper)	2 -
Strammerulle (crimper)	2 -
Trækstang	3 -

Med fedt smøres 1 gang årligt:

Hjul	2 stk.
------	--------

Brug kun fedt af bedste kvalitet

Olien i vinkeltrækket skiftes første gang efter 10 timer, derefter hver 200 ha.

Der anvendes: 0,95 liter højtryksolie kvalitet SAE 90 EP ved forreste -
1,15 liter ved bageste

Kontroller med jævne mellemrum, at olien står op til kontrolproppen.

Lufttryk: 850 x 12 6 PR max. 1,25 bar

PÅLÆGNING AF REM

1. Skærmene under remmen afmonteres.
2. Remmen pålægges som vist på figuren.
3. Skærmene monteres igen. Vær omhyggelig med, at de kommer rigtigt på plads.
4. Remmen strammes op.

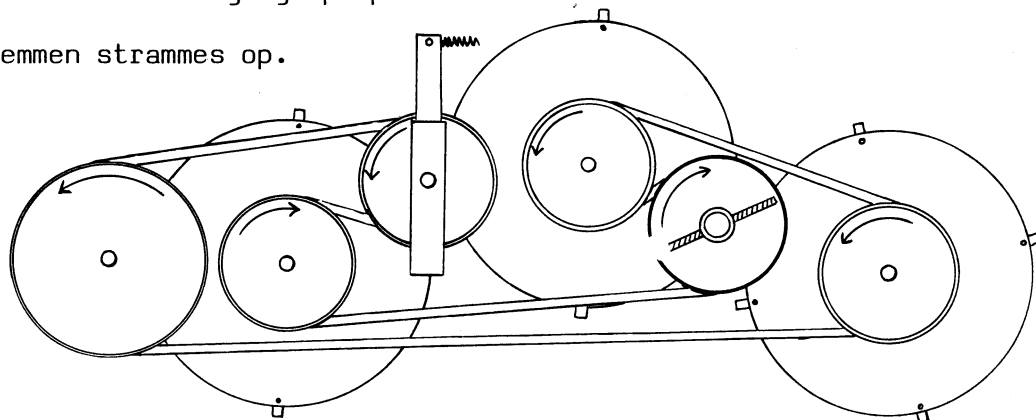


Fig. 20

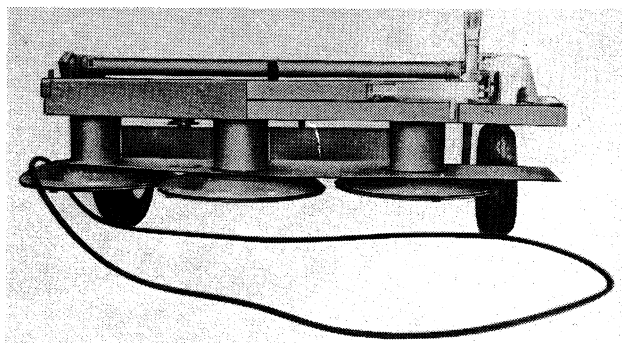


Fig. 21

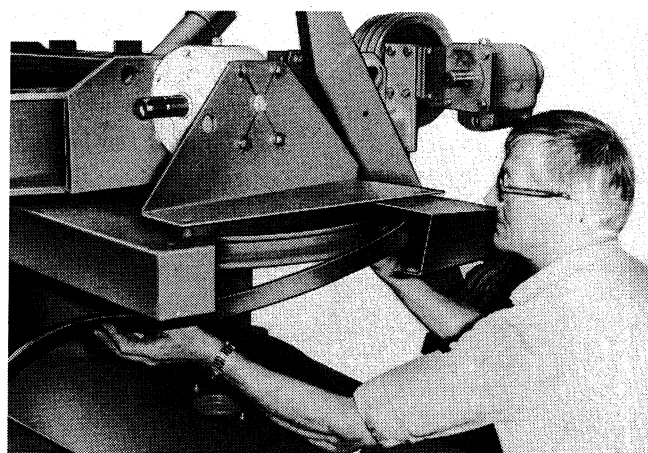


Fig. 22

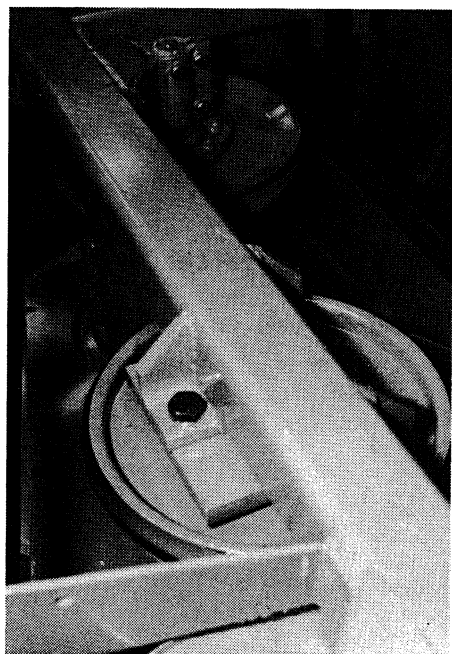


Fig. 23

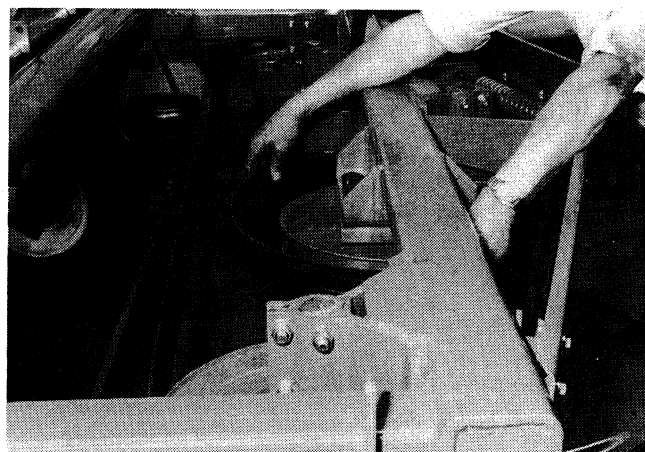


Fig. 24

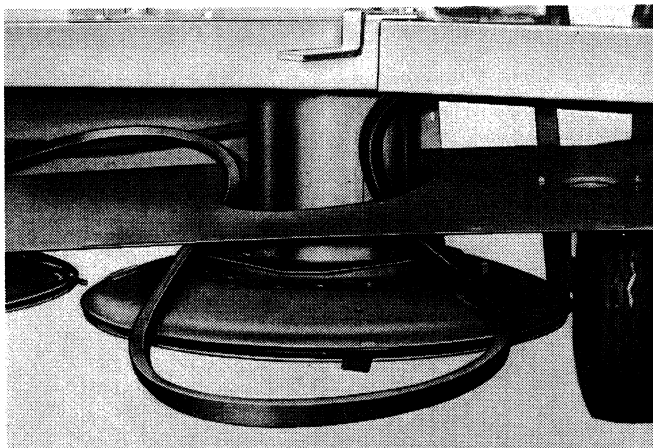


Fig. 25

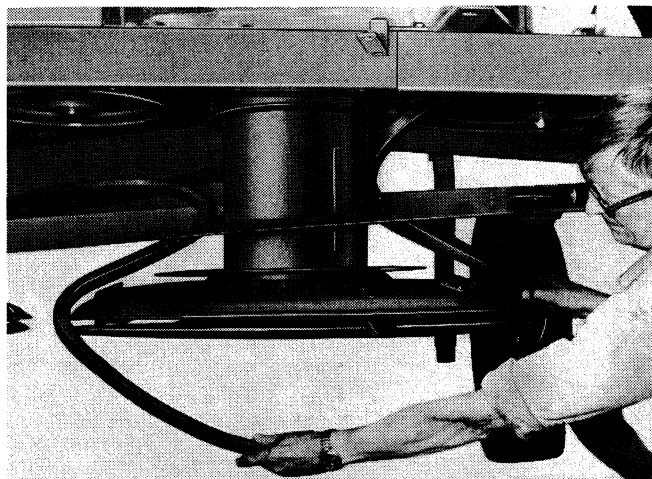


Fig. 26

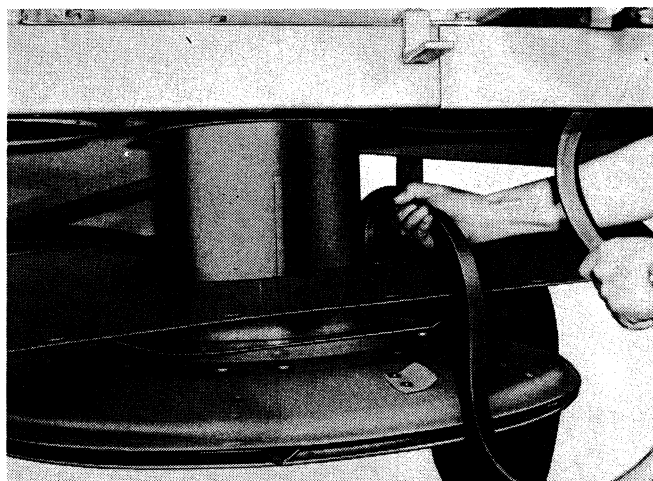


Fig. 27

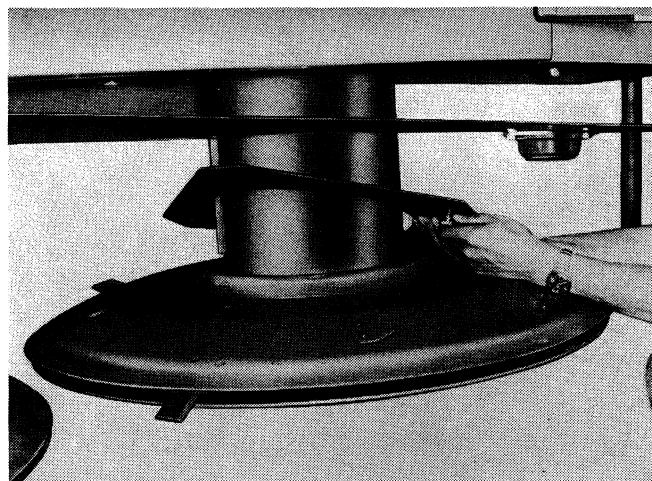


Fig. 28

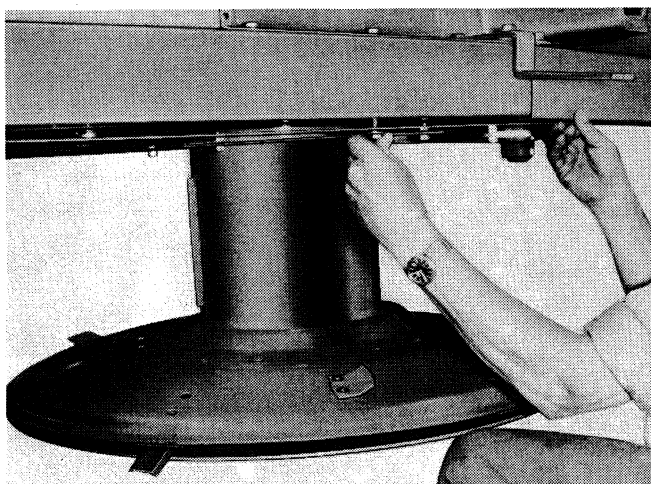
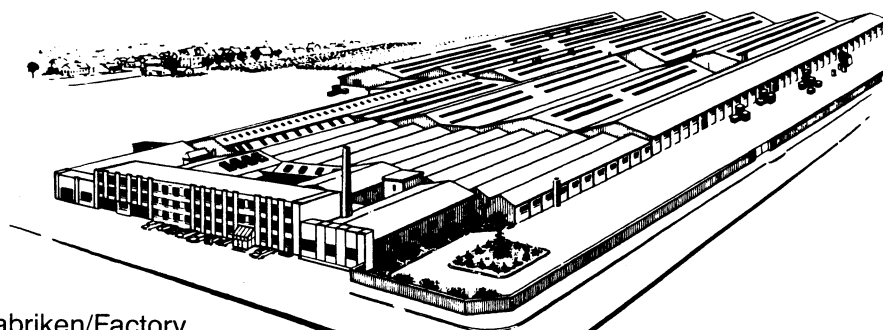
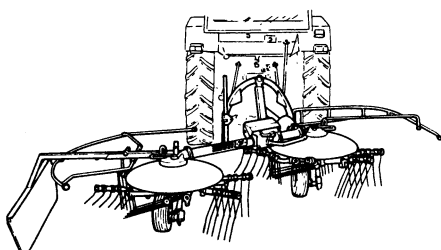
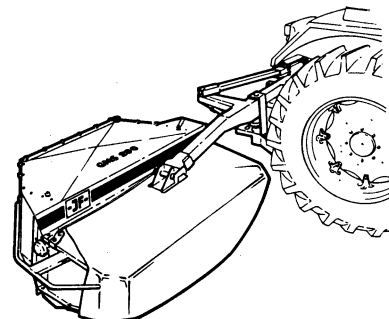
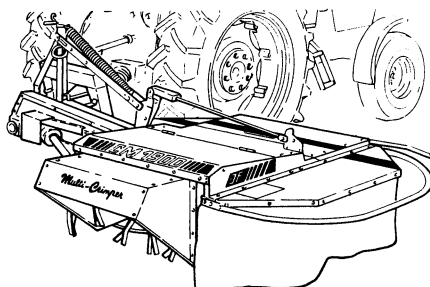
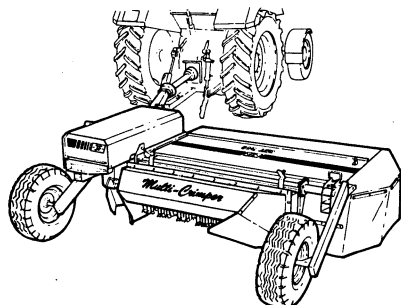


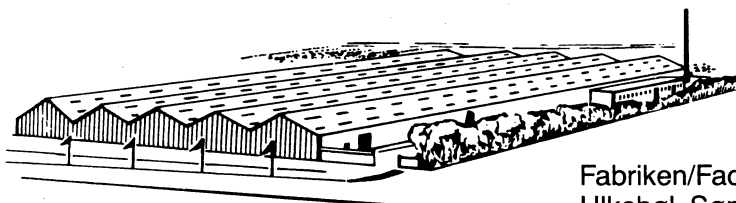
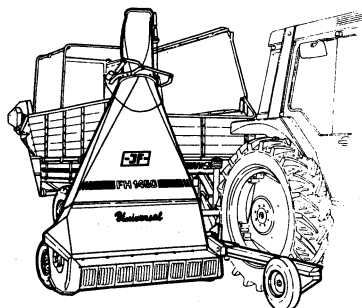
Fig. 29



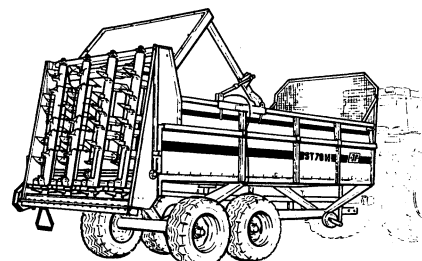
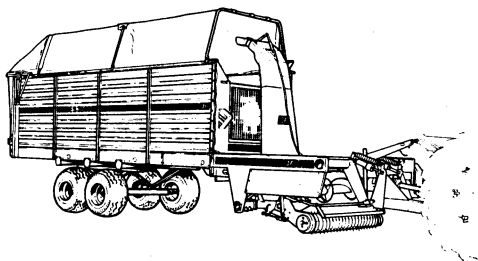
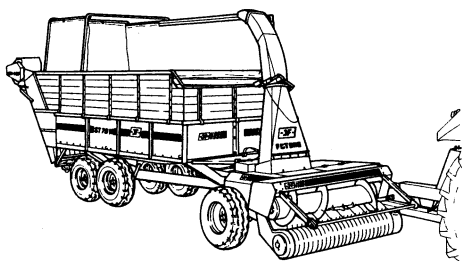
Et omfattende maskinprogram
Ein Lieferprogramm mit Zukunft
Progress In Farm Machinery
Un programme de machines etendu



Fabriken/Factory,
Lindeallé, Sønderborg



Fabriken/Factory,
Ulkebøl, Sønderborg



CM 617 da 1190

JF-Fabriken - J. Freudendahl A/S
DK-6400 Sønderborg - Danmark
Telephone (+45) 74 42 52 52
Telex 52317 JFSDBG
Telefax (+45) 74 42 58 08
Telefax (+45) 74 42 55 41