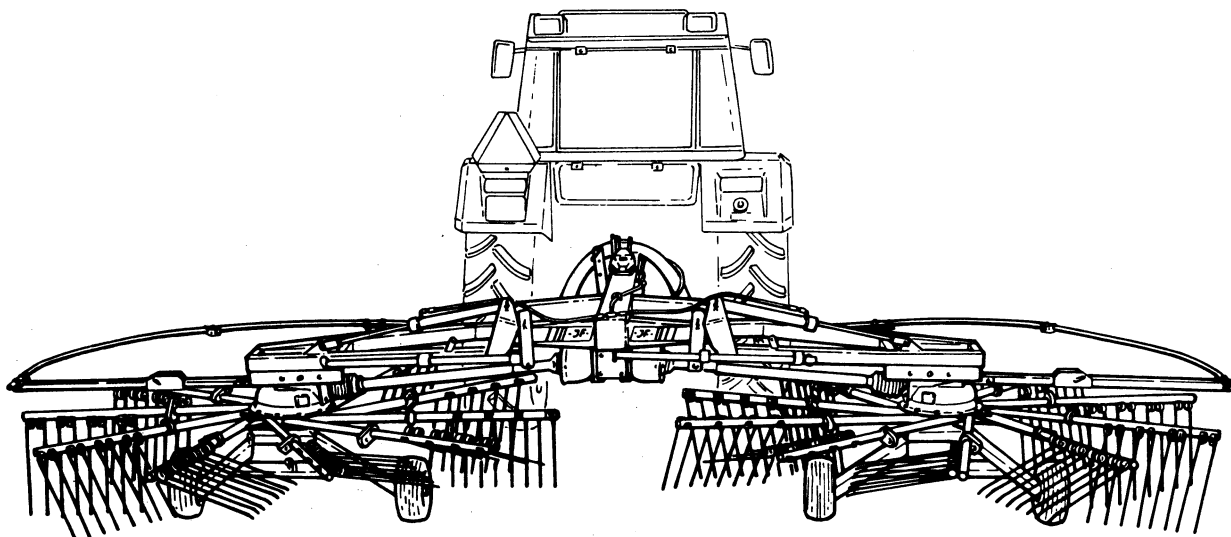




RS 650 X

Rive

Brugsanvisning





S I K K E R H E D S F O R S K R I F T E R

Alle afskærmninger skal være på plads og kontrolleres, før maskinen sættes igang.

Ophold i maskinens arbejdsområde, mens dens arbejdsorganer roterer, er uforsvarligt.

Smøring, justering og indstilling af maskinen må kun foretages, når denne er standset og kraftudtaget er slået fra.

Forsikre Dem, at transportlåsene er i fuld indgreb ved transport på offentlig vej.

Der bør kun anvendes originale - JF - reservedele.

Brugsanvisningen bør gennemlæses før igangsætning.

TEKNISKE DATA:

	RS 650 X
Arbejdsbredde	6,20 - 6,60 m
Skårbredde	1,00 - 1,80 m
Arbejdshastighed	18 km/t.
Effektforbrug	40 KW (54 HK)
Antal rivearme	2 x 10 stk
Dæk standard	15,0 x 6,00 - 6
Dæktryk	2,1 bar
Transportbredde	2,70 m
Transporthøjden	Min. 2,30

BRUGSANVISNING FOR RIVE RS 650 X

<u>INDHOLDSFORTEGNELSE :</u>	<u>SIDE</u>
Tilkobling	2
Riven i arbejdsstilling	3
Højdeindstilling	3
Montering af kraftoverføringsaksel	4
Indstilling af arbejdsbredden	5
Indstilling af rotorhældning	5
Justering af sporing	5
Kørsel i marken	6
Anvendelsesmuligheder	6
Omstilling til transport	6
Aftagning af rivearme	7
Montering af rivearme	7
Ekstra udstyr	8
Montering af rivetandssikring	8
Skårskærm	8
Smøring	9

VIGTIGT!

Efterspænd boltene på Deres nye maskine efter få timers arbejde.

TILKOBLING

Riven tilkobles traktorens trepunkteophæng. Støttebenet hæves og hydraulikslangen tilkobles et enkelt eller dobbeltvirkende udtag på traktoren A

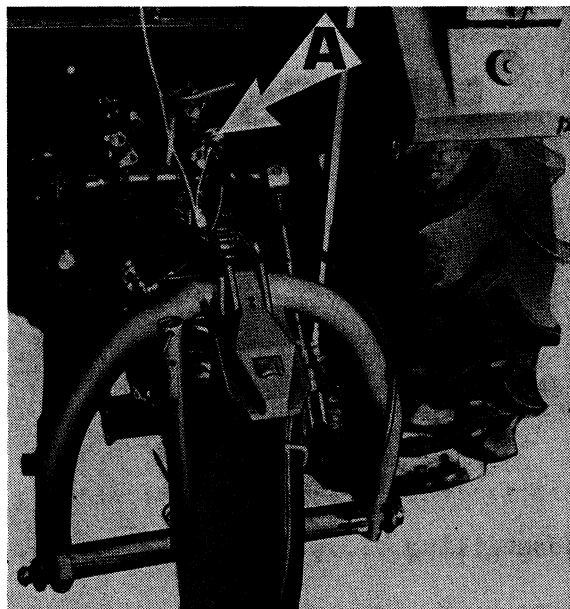


Fig.1

Sidefløjene hæves helt med fjerncylindrene så transportlåsene B for sidefløjene kan udløses ved at trække i snoren, låsene er nu ude af indgreb, så sidefløjene kan sænkes i vandret stilling. Riven sænkes ned på jorden. Transportlåsen for efterløb ved trepunktophænget trækkes ud af indgrab med håndtag C, samtidig går stop D automatisk ind i slidsen på klap E og spærringen er frigjort til arbejde.

Fig. 2

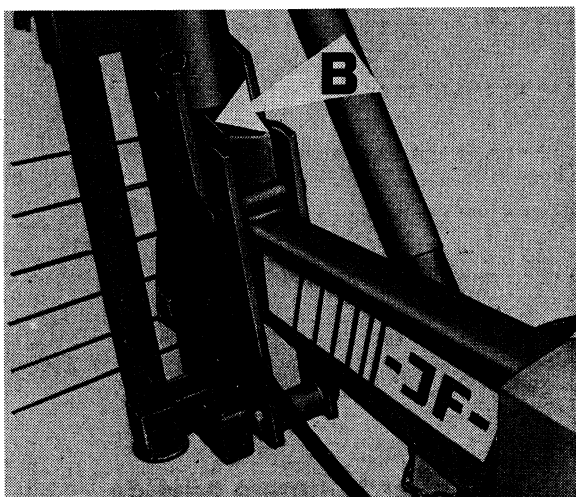
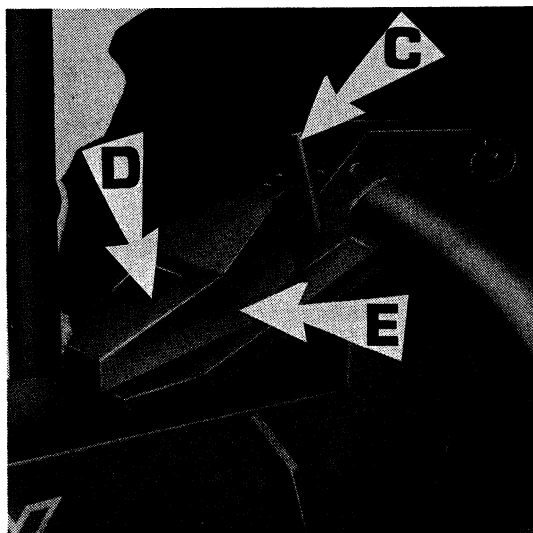


Fig. 3



RIVEN I ARBEJDSSTILLING

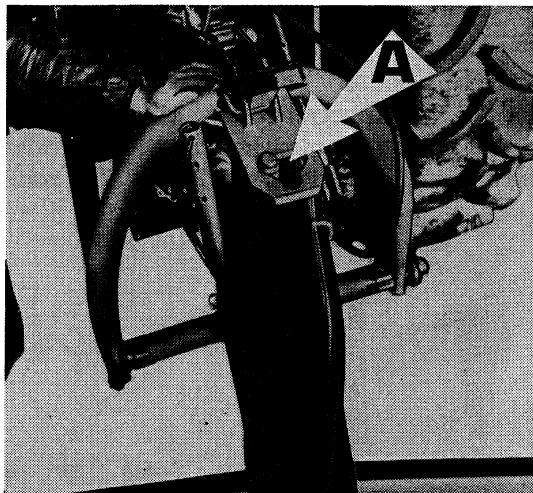


Fig. 4

Indstil topstangen så toprammen presses helt bagover og efterløbssystemet A frigøres helt.

Trepunktsophænget skal være i flydestilling d.v.s. indstilling af rivetændernes højde over jorden må ikke ske ved at låse trepunktsophænget nedad. Ved kørsel med riven som efterløbende skal skarpe drejninger undgås, da hjulstellet ellers belastes unødigt. Løft af riven bør ikke ske under kurvekørsel, da den altid søger midterstillingen, når den løftes, og der herved opstår store sidekræfter, som belaster riverammen og trepunktsophænget.

Ved højdeindstilling drejes på håndtaget (med uret, tænderne tættere mod jorden). Højden indstilles til dobbeltfjederne strejfer jorden ganske let og riverotoren står vandret eller ganske let skrå fremad. Ved for høj indstilling medtages materialet ikke fuldstændigt.

Ved for lav indstilling er der fare for, at materialet tilsmudses, og at græsroden beskadiges, samtidig slides rivetænderne meget hurtigt.

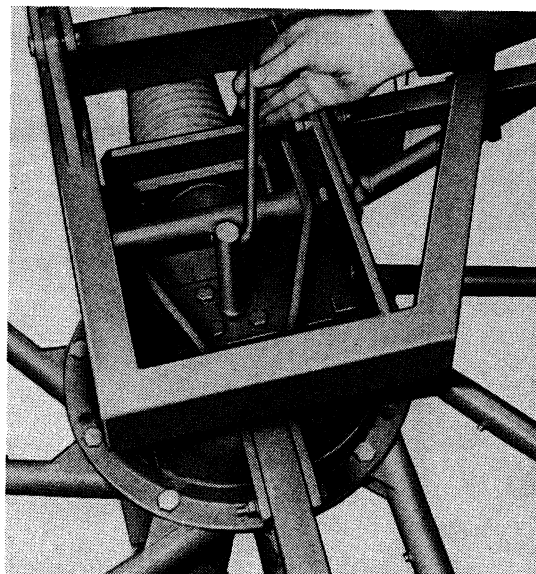
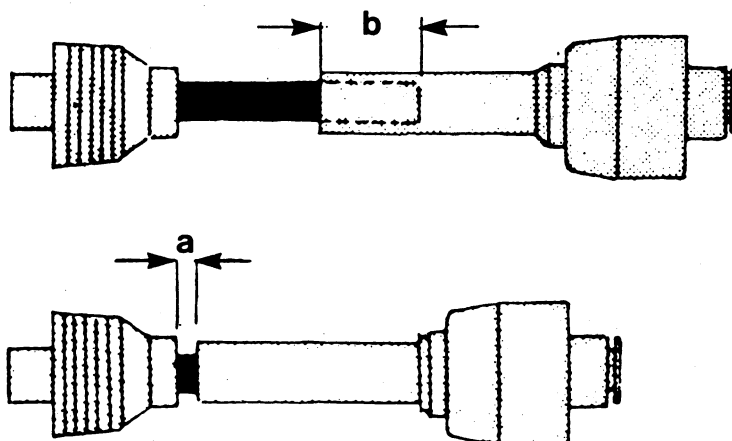


Fig. 5

MONTERING AF KRAFTOVERFØRINGSAKSEL

Ved at sammenholde de to halvdele kontrolleres, at akslen i kurve- og ligeudkørsel, i hævet og sænket stilling har korrekt overlappning. Den må aldrig gå i bund d.v.s.: målet **a** skal mindst være 20 mm. Overlappningen på de to halvdele **b** skal **mindst** andrage 200 mm.

Fig. 6



Ved en evt. nødvendig afkortning af kraftoverføringsakslen skal der tages hensyn til brugsanvisning for kraftoverføring, som er bundet på enhver kraftoverføringsaksel.

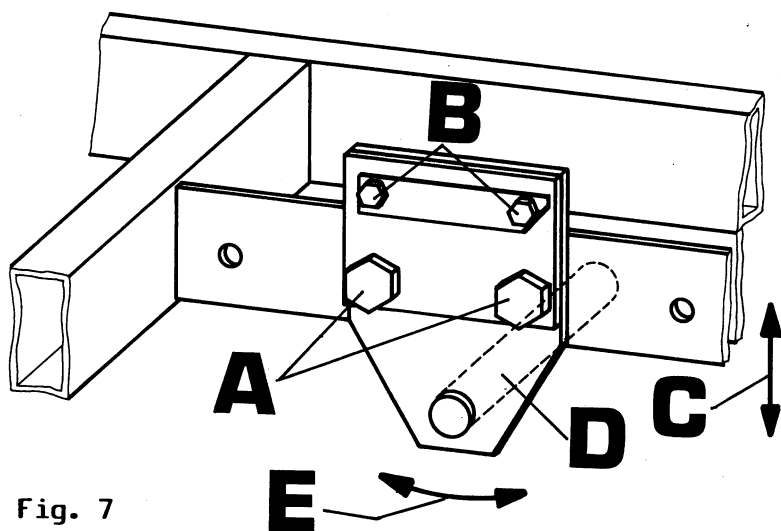
Beskyttelsesrøret på kraftoverføringsakslen er sikret mod meddrejning ved en sikkerhedskæde.

Sikkerhedskæden må ikke benyttes som holdekæde for kraftoverføringsaksel, hvis maskinen parkeres.

Når maskinen sættes i transportstilling, skal kraftudtaget kobles fra.

INDSTILLING AF ARBEJDSBREDDEN

Arbejdsbredden indstilles ved at fjerne opspændingsboltene A og rotoren kan nu placeres i den ønskede arbejdsbredde. Boltene fastspændes igen med min. 20 kpm.



- A Opspændingsbolte.
- B Sikringsboltene løsnes kun for evt. justering.
- C Justering af rotorhældning.
- D Vippetap.
- E Justering af spring.

Fig. 7

INDSTILLING AF ROTORHÆLDNING

De to rotorer skal have samme hældning fremover. En eventuel forskel kan fjernes ved at justere vippetappen D. Opspændingsboltene A og sikringsboltene B løsnes på en rotor, som derefter vippe til den ønskede hældning og opspændingsboltene A spændes. Derefter spændes og låses sikringsboltene B.

JUSTERING AF SPORING

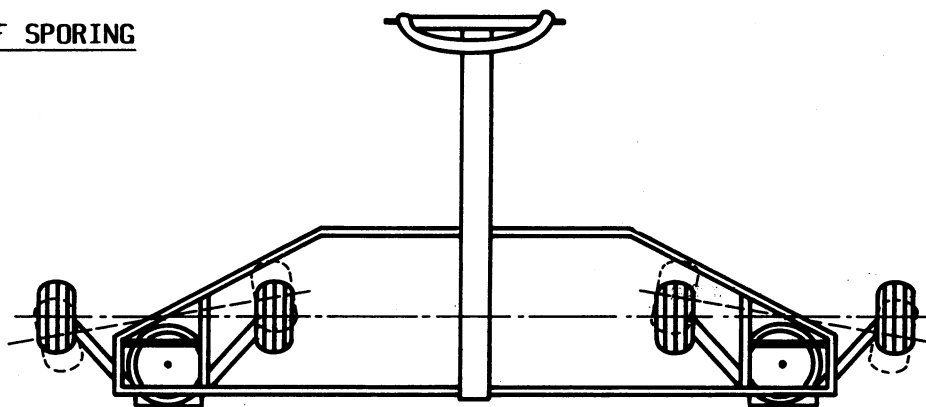


Fig. 8

Justeringen er den samme procedure som ved indstilling af rotorhældning. Hjulstellet drejes dog samtidig, så hjulene kører parallelt.